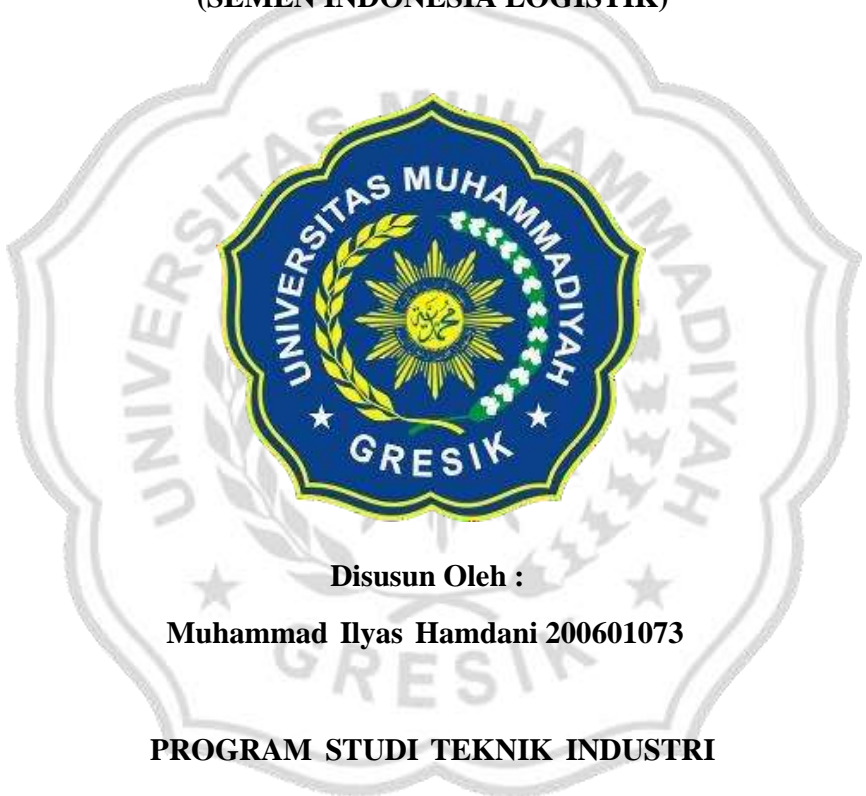


# **LAPORAN KERJA PRAKTIK**

**ANALISIS POTENSI BAHAYA DENGAN  
MENGUNAKAN METODE HIRARC UNTUK  
MENGURANGI ANGKA KECELAKAAN KERJA  
PADA AREA WORKSHOP FABRIKASI PT. SILOG  
(SEMEN INDONESIA LOGISTIK)**



**Disusun Oleh :**

**Muhammad Ilyas Hamdani 200601073**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK**

**2023**

**LEMBAR PERSETUJUAN PENGALAMAN KERJA  
PRATIK**

**ANALISIS POTENSI BAHAYA DENGAN  
MENGUNAKAN METODE HIRARC UNTUK  
MENGURANGI ANGKA KECELAKAAN KERJA  
PADA AREA WORKSHOP FABRIKASI PT. SILOG  
(SEMEN INDONESIA LOGISTIK)**

**Disusun oleh :**

**Nama : Muhammad Ilyas Hamdani**

**NIM 200601073**

**Dengan Nilai : .....**

Menyetujui,  
Pembimbing Perusahaan

**SILOG**  
SEMENT INDONESIA LOGISTIK  
**Bpk. Ahmad Jaelani**

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing

  
**Deny Andesta S.T., M.T.**  
**06110401093**

Mengetahui,

Ketua Progam Studi  
  
**Achmad Wasih Rizqi S.T., M.T.**  
**NIP. 0611180922**

**LEMBAR PENGESAHAN**

Telah dipertahankan di Dewan penguji

Pada Tanggal Selasa, 5 Des..... 2023

Dengan Nilai : ..... 88 .....

Penguji,



**Elly Ismiyah.S.T., M.T**  
**NIP. 06111202151**

Mengetahui,  
Dekan Fakultas Teknik



**Harunur Rosyid, S.T.,**  
**M.Kom. Ph. D.**  
**NIP. 06210408106**

Mengetahui,  
Ketua Program Studi



**Akhmad Wasir Rizki S.T., M.T.**  
**NIP. 0611180922**

## KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji syukur kehadiran Allah SWT, karena atas rahmat, hidayah dan karunia-Nya laporan Pengalaman Kerja Lapangan (PKL) dengan judul **ANALISIS POTENSI BAHAYA DENGAN MENGGUNAKAN METODE HIRARC UNTUK MENGURANGI ANGKA KECELAKAAN KERJA PADA AREA WORKSHOP FABRIKASI PT. SILOG (SEMEN INDONESIA LOGISTIK)** Ini diharapkan dapat tersusun.

Laporan pengalaman kerja lapangan ini dibuat untuk menganalisa adanya problem atau permasalahan yang terjadi pada workshop fabrikasi di PT. Semen Indonesia Logistik. (Dimana untuk). Serta untuk memenuhi salah satu mata kuliah di Jurusan Teknik Industri Jenjang Strata-1 mata kuliah di Jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Gresik

Pada kesempatan ini pula disampaikan terimakasih kepada semua pihak yang membantu tersusunya penulisan laporan Pengalaman Kerja Lapangan (PKL) ini kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat-Nya sehingga penulisan dapat menyelesaikan laporan pengalaman kerja lapangan.
2. Kedua orang tua, serta segenap keluarga terima kasih atas doa, cinta dan pengorbanannya.
3. Harunur Rosyid,ST., M.KOM selaku Dekan Fakultas Teknik.
4. Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T. selaku Kaprodi Teknik Industri
5. Hidayat, S.T.,M.Eng. selaku Dosen Wali penulis angkatan 2020.
6. Segenap dosen Teknik Industri yang telah memberikan bekal ilmu yang bermanfaat kepada penulisan
7. Teman-teman kelas A pagi angkatan 2020 yang telah menjadikan *support system* menyelesaikan laporan.
8. Serta semua pihak yang telah membantu penulisan selama proses pembuatan laporan yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
9. Bapak Ahmad Jaelani selaku pembimbing lapangan PT. Semen Indonesia Logistik.

10. Dosen Pembimbing Bapak Deny Andesta S.T.,  
M.T

Penulis telah berusaha sebaik dan semaksimal mungkin dalam membuat laporan pengalaman kerja lapangan ini, semoga apa yang penulis lakukan bisa bermanfaat bagi semua orang. Terhadap semuanya tiada kirannya penulis dapat membalasnya, hanya do'a serta puji syukur kepada Allah SWT, semoga memberikan balasan kebaikan kepada semuanya. Amin.

Wassalamualaikum Wr. Wb.

Gresik, 30 September 2023

**Muhammad Ilyas Hamdani**

## DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTIK.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN PENGALAMAN KERJA PRAKTIK.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
BAB I.....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktik (KP).....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktik.....	2
1.4 Sistematika Laporan Kerja Praktik .....	4
BAB II.....	6
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....	6
2.1 Sejarah Perusahaan .....	6
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	8
2.2.1 Visi Perusahaan .....	8
2.2.2 Misi Perusahaan.....	9
2.3 Kebijakan Perusahaan.....	10
2.4 Bidang Usaha.....	12
2.4.1 Transportasi Darat.....	12
2.4.2 Distributor Bahan Bangunan.....	14
2.4.3 Produksi dan Penjualan Bahan Tambang .....	17

2.4.4 Perdagangan Barang Industri Dan Fabrikasi	19
2.5 Tentang Perusahaan.....	23
2.5.1 Profil Perusahaan .....	23
2.5.2 Struktur Organisasi .....	23
BAB III.....	25
TOPIK PEMBAHASAN.....	25
3.1 Latar Belakang .....	25
3.2 Perumusan Masalah.....	30
3.3 Tujuan Penelitian .....	31
3.4 Manfaat Penelitian .....	31
3.5 Batasan Masalah .....	32
3.6 Asumsi – Asumsi .....	33
3.7 Skenario Penyelesaian.....	33
3.8 Penjelasan Flowchart.....	35
3.8.1 Survei Lapangan .....	35
3.8.2 Identifikasi Masalah .....	35
3.8.3 Studi Literatur .....	36
3.8.4 Studi Lapangan .....	36
3.8.5 Pengumpulan Data .....	36
3.8.6 Pengolahan Data.....	37
3.6.7 Kesimpulan dan Saran.....	39
BAB IV.....	40
TINJAUAN PUSTAKA.....	40
4.1 Identifikasi Bahaya .....	40



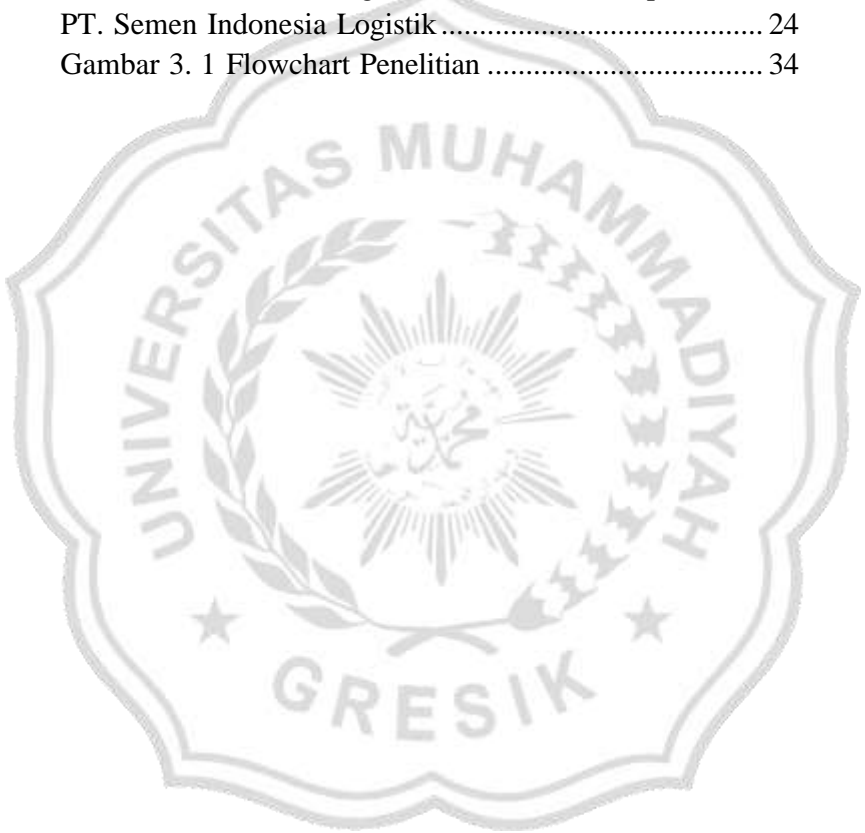
4.2 Jenis <i>Hazard</i> (Bahaya).....	42
4.3 Jenis Risiko .....	44
4.4 Kecelakaan Kerja.....	47
4.5 Penilaian Risiko .....	48
4.6 Pengendalian Risiko .....	57
4.7 <i>Hazard Identification Risk assesment and Risk Control</i> (HIRARC).....	63
BAB V .....	66
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	66
5.1 Pengumpulan Data.....	66
5.1.1 Data Kecelakaan Kerja.....	66
5.1.2 Observasi Lapangan .....	67
5.1.3 Wawancara.....	73
5.2 Pengolahan Data.....	73
5.2.1 Identifikasi Bahaya ( <i>Hazard Identification</i> ) .	74
5.2.2 Penilaian Risiko ( <i>Risk Assesment</i> ) .....	74
5.2.3 Pengendalian Risiko ( <i>Risk Control</i> ) .....	<b>Error!</b>
<b>Bookmark not defined.</b>	
5.3 Hasil Pembahasan .....	101
5.3.1 Analisis Identifikasi Bahaya.....	101
5.3.2 Analisis Penilaian Risiko.....	102
5.3.3 Analisis Pengendalian Risiko.....	104
BAB VI.....	110
PENUTUP .....	110

6.1 Kesimpulan.....	110
6.2 Saran.....	115
DAFTAR PUSTAKA .....	117
LAMPIRAN .....	119



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan .....	6
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT. Semen Indonesia Logistik .....	23
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi Pada Workshop Fabrikasi PT. Semen Indonesia Logistik .....	24
Gambar 3. 1 Flowchart Penelitian .....	34



## DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Data Kecelakaan PT. Silog.....	29
Tabel 4. 1 Peringkat Risiko.....	49
Tabel 4. 2 Keterangan Tingkat Kemungkinan (likelihood) risiko .....	50
Tabel 4. 3 Keterangan Kriteria (consequence) .....	51
Tabel 4. 4 Contoh Penilaian Risiko .....	53
Tabel 4. 5 Keterangan Peringatan Risiko.....	53
Tabel 4. 6 Tingkat Keparahan atau Konsekuensi (Severity) Risiko.....	55
Tabel 5. 1 Potensi Bahaya Area Workshop Fabrikasi.....	68
Tabel 5. 2 Hasil Pengisian Responden Terkait Likelihood dan Consequence .....	76
Tabel 5. 3 Penilaian Risiko .....	83
Tabel 5. 4 Pengendalian risiko.....	91