

BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Swadaya Graha merupakan perusahaan jasa didirikan oleh PT. Semen Gresik (Persero), Tbk 11 november 1985. PT. Swadaya Graha bergerak di sektor jasa konstruksi dan manufaktur memiliki empat kompetensi inti, seperti: Bidang teknik sipil, manufaktur, persewaan alat berat, pekerjaan elektrikal dan mekanik. Empat kompetensi inti PT. Swadaya Graha sebagai unit bisnis strategis PT. Swadaya Graha dan fungsi pendukungnya terbukti mampu memberikan solusi PT. Swadaya Graha.

Kualitas produk menjadi fokus perusahaan, meliputi desain yang tepat, penggunaan bahan yang baik dan hasil akhir yang memuaskan. PT Swadaya Graha mengeksport produknya ke berbagai belahan dunia seperti: Filter elektrik, housing kipas angin, filter kain untuk proyek theis Australia, produksi dan perakitan modul cframe untuk proyek port of Washington, proyek maizuru Jepang dan lain-lain.

2.2 Proses Produksi

Divisi Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha melalui proses tertentu untuk mewujudkan produksi PT. Swadaya Graha. Proses produksi terdiri dari cutting marking, setting/feedup, machining, welding, finishing, painting dan packing. Tahapan proses produksi ditunjukkan pada Gambar 2.1 sebagai berikut:



Gambar 2.1 Proses Produksi (Sumber PT. Swadaya Graha)

Berikut langkah-langkah proses produksi divisi Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha Gresik:

1) Marking dan Cutting

Proses pada produksi divisi Fabrikasi Baja diawali penandaan, proses tersebut dilakukan dengan menandai pengerjaan dan tempat pemasangan material. Proses penandaan dari gambar produk yang akan dibuat, Setelah proses penandaan, bahan dipotong. Proses pemotongan sesuai shop drawing yang tertera.

2) Machining

Proses pengolahannya memotong produk menjadi bentuk seperti pada gambar. Mesin-mesin tersebut antara lain mesin pemotong lembaran plat, mesin bubut CNC, gergaji mesin, mesin pengikis, gergaji besi dan mesin bor radial.

3) Setting/Fit-up

Pada proses ini dilakukan proses penggabungan bahan-bahan yang telah diolah terlebih dahulu dan disatukan. Proses menggabungkan material menjadi komponen struktur baja. Prosesnya dilakukan dengan memperhatikan ukuran sesuai gambar yang telah terlampir.

4) Welding

Proses pengelasan ini untuk menyambung material. Pengelasan dilakukan setelah feed up, prosesnya dengan gambar pada saat melakukan pengelasan.

5) Finishing

Proses ini dilakukan pembersihan sisa produksi yang dilakukan sebelumnya agar tidak merusak

hasil pengecatan. Sehingga proses ini akan dilakukan sebelum proses pengecatan.

6) Painting

Proses pengecatan dilakukan saat mengecat material untuk mencegah korosi di material. Pengecatan yang dilakukan sesuai standar spesifikasi.

7) Packing

Proses packing adalah pengemasan produk manufaktur untuk siap dikirim ke pelanggan. Proses pengemasan dibuat dengan persyaratan pengiriman dengan ukuran sesuai produk atau kebutuhan yang dikirim.

2.3 Produk yang dihasilkan

Divisi Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha melaksanakan bidang manufaktur peralatan kecil dan besar, workshop manufaktur peralatan dan produk struktur baja, plate work dan conveyor dengan sumber daya yang memadai. Produk struktur baja meliputi gudang penyimpanan, steel structure for pre heater, bulk storagebagging unit, thickener tank, continuous ship unloader, preheater, calciner dan oil tankvico. Produk

conveyor yang dihasilkan adalah conveyor galeri, menara transfer, konveyor ekskursi.

2.4 Visi dan Misi

2.4.1 Visi

Menjadi perusahaan konstruksi nasional yang handal dan terpercaya serta mampu bersaing di pasar global.

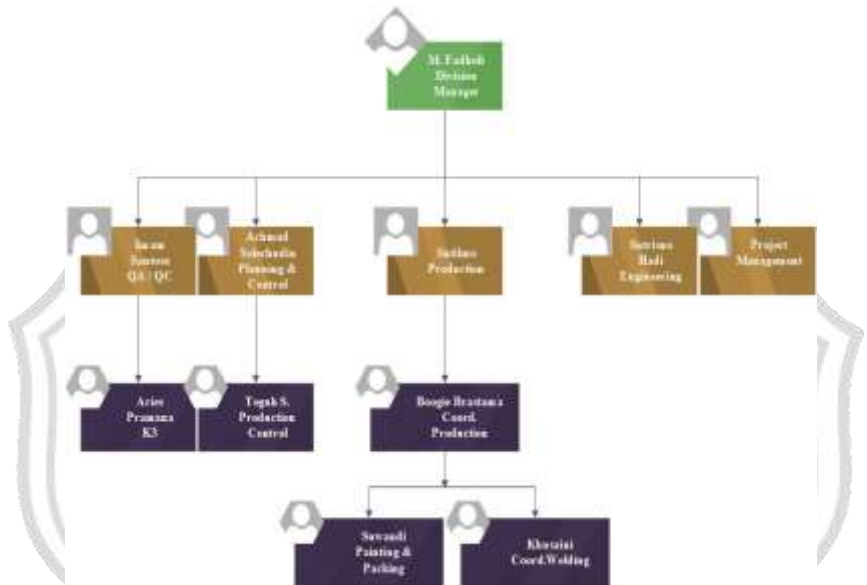
2.4.2 Misi

Misi PT. Swadaya Graha adalah:

- a. Memberikan nilai tambah yang berkelanjutan kepada pemangku kepentingan.
- b. Menghasilkan produk yang memenuhi kebutuhan pelanggan di industri peralatan konstruksi dan manufaktur
- c. Memiliki keahlian organisasi yang kompetitif, dukungan infrastruktur yang memadai, struktur keuangan yang stabil, teknologi informasi yang terkini dan staf profesional.

2.5 Struktur Organisasi

Berikut adalah struktur organisasi divisi Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha pada gambar 2.2 sebagai berikut:



Gambar 2.2 Struktur Organisasi (Sumber PT. Swadaya Graha)

Berikut adalah penjelasan tugas divisi yang ada di PT. Swadaya Graha:

1) Division Manager

Bertanggung jawab atas pengawasan operasional dan kinerja departemen atau divisi. Tugas utama mengelola tim, mengkordinasikan kegiatan, dan

berkomunikasi dengan manajemen tingkat atas. Supervisor mengawasi pekerjaan karyawan yang terdapat di divisi Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha.

2) QA & QC

Tugas QA&QC berfokus pada inspeksi (pemeriksaan) untuk menemukan cacat dan memverifikasi kesalahan di hasil akhir produk. QC juga tergabung dengan QA yang fokus ke rangkaian proses sistematis untuk memastikan produk memenuhi di divisi Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha.

3) Planning & Control

Tugasnya adalah merencanakan dan mengendalikan beberapa proses produksi agar berjalan dengan rencana yang ditentukan tanpa mengendalikan persediaan perusahaan. Perencanaan dan pengendalian adalah bagian penting dari manajemen yang membantu organisasi mencapai tujuan dan menjaga operasi yang berjalan dengan efisien.

4) Production

Tugas manajer produksi adalah merencanakan, menerapkan dan memantau strategi produksi yang efektif dan efisien serta memberikan saran untuk penerapan sistem baru untuk memaksimalkan efisiensi sumber daya dan staff produksi bertanggung jawab atas kualitas dan kuantitas pekerjaan sehari-hari perusahaan, produksi mingguan dan bulanan sesuai pedoman dan target yang ditetapkan. Staf produksi bertanggung jawab atas pengoperasian peralatan produksi.

5) Engineering

Tugasnya bertanggung jawab atas desain struktur dan sistem serta perencanaan konstruksi. Mereka bertanggung jawab atas penyusunan rencana, efisien desain, serta penyelesaian konstruksi sesuai anggaran yang ditetapkan di Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha.

6) Project Management

Bertanggung jawab untuk menyelesaikan semua proyek tepat waktu dalam lingkup dan anggaran yang

sesuai. Mereka juga mengembangkan tujuan proyek, termasuk semua kepentingan yang relevan dan kelayakan teknis, serta ketersediaan dan alokasi sumber daya di divisi Fabrikasi Baja PT. Swadaya Graha.

2.6 Jumlah Tenaga Kerja

Tenaga kerja di divisi fabrikasi baja secara total 51 pekerja yang terbagi kedalam 6 bagian. Pembagian karyawan berdasarkan bagian pekerjaan di fabrikasi baja PT. Swadaya Graha pada tabel 2.1 sebagai berikut:

Tabel 2.1 Karyawan divisi Fabrikasi Baja (Sumber PT. Swadaya Graha)

No	Nama Bagian	Jumlah Karyawan
1	KADIV	1
2	PPC	5
3	Engineering	7
4	QA-QC	3
5	K3	5
6	Produksi	30
Total Karyawan		51

2.7 Pengaturan Jam Kerja

Aturan jam kerja staf dan karyawan di PT. Swadaya Graha umumnya jam kerjanya sama, hanya security yang

berbeda jam kerjanya, karena tanggung jawab yang berbeda yang menjaga keamanan perusahaan. Jam kerja di PT. Swadaya Graha fabrikasi baja pada tabel 2.2 sebagai berikut:

Tabel 2.2 Jam kerja divisi Fabrikasi Baja (Sumber PT. Swadaya Graha)

Staf dan Karyawan Kantor	
Jam masuk	: 07.30 WIB
Jam Istirahat	: 12.00 – 13.00 WIB
Jam pulang	: 16.30 WIB
Hari Kerja	: Senin - Jumat

2.8 Alamat Perusahaan

Berikut lokasi kantor dan wokshop pada PT. Swadaya Graha:

1) Kantor Pusat

Alamat : Jl. R.A. Kartini No. 25 Gresik 61122 Jawa Timur, Indonesia

Telp : (031) 3984477, 3985533

Fax : (031) 3982253

Email : contact@swadayagraha.com

URL : <http://www.swadayagraha.com>

2) Workshop Fabrikasi Baja

Alamat: JL R.A. Kartini Gresik (200 Meter
sebelah Barat Kantor Pusat)

Telp : (031) 3977319

Fax : (031) 3972452

3) Alat berat dan konstruksi

Alamat 1 : Jl. Harun Tohir, Gresik (Depan jalan
masuk pelabuhan PT Semen Gresik (Persero),
Tbk.)

Alamat 2 : Pabrik PT. Semen Gresik (Persero),
Tbk, Desa Sumber Arum, Kecamatan Kerek,
Kabupaten Tuban.

2.9 Referensi Proyek

PT. Swadaya Graha mempunyai data kontrak proyek yang dikerjakan tahun 2023. Berikut kontrak proyek PT. Swadaya Graha yang dilaksanakan pada bulan januari sampai september tahun 2023 pada tabel 2.3 sebagai berikut:

Tabel 2.3 List Proyek (Sumber PT. Swadaya Graha)

No	Pemilik Proyek	Lokasi	Nama Proyek	Kontrak awal	Kontra k Akhir
1	PT FLSmith Indonesia	Gresik	Rebuild 7 Sets of Cyclone for Freeport	02-Jan-23	05-Apr-23
2	PT Metso Outotec Indonesia	Gresik	Fabrication Welding Roller Attachment	04-Jan-23	04-Feb-23
3	PT Triraya Sejahtera	Gresik	Fabrication Pipe Support	05-Jan-23	20-Feb-23
4	PT Swadaya Raya	Gresik	Fabrikasi & Erection Steel Structure, Pipe Spool dan Pipe Support	15-Apr-23	15-Jun-24
5	PT Metso Outotec Indonesia	Gresik	Fabrication Ball Mill Spout End	09-Feb-23	15-Mar-23
6	PT Sentratek Adi Prestasi	Gresik	Fabrication Structure Conveyor Stacking BW 1000	14-Feb-23	31-Mar-23
7	PT Triraya Sejahtera	Gresik	Fabrication Cable Tray Support	08-Feb-23	07-Mar-23
8	PT Bangun Sarana Baja	Gresik	Fabrication Steel Structure	20-Feb-23	16-Mar-23
9	PT FLSmith Indonesia	Gresik	Revisi Rebuild 12 Sets of Cyclone FLS for Freeport	28-Feb-23	26-Apr-23
10	PT Triraya Sejahtera	Gresik	Fabrication Cable Tray Support Batch 2-4	06-Mar-23	05-Apr-23

11	PT Bangun Sarana Baja	Gresik	Painting Steel Structure	14-Mar-23	20-Apr-23
12	PT FLSmidth Indonesia	Gresik	R&R Cyclone	15-Mar-23	26-Mei-23
13	PT Metso Outotec Indonesia	Gresik	Welding Roller Attachment MP1000/1250 Bowl	21-Mar-23	30-Apr-23
14	PT Triraya Sejahtera	Gresik	Fabrication Cable Tray Support Batch 5-6	11-Apr-23	11-Mei-23
15	PT FLSmidth Indonesia	Gresik	Rebuild Cyclone 12 Unit	14-Apr-23	26-Jul-23
16	PT Bahtera Bersaudara	Gresik	Fabrication Roll Plate	19-Apr-23	26-Apr-23
17	PT Maxtherm Boilers Indonesia	Gresik	Fab. Ducting Line 159-161	24-Mei-23	24-Jul-23
18	PT Maxtherm Boilers Indonesia	Gresik	Fab. Ducting Line 157	13-Jun-23	31-Jul-23
19	PT Maxtherm Boilers Indonesia	Gresik	Fab. Ducting Line 171	19-Jun-23	21-Jul-23
20	PT Sentratek Adi Prestasi	Gresik	Fab. Take Up Trolley & Sheave Block	19-Jun-23	14-Agu-23
21	PT FLSmidth Indonesia	Gresik	Rebuild Cyclone 12 Unit	21-Jun-23	15-Sep-23
22	PT Maxtherm	Gresik	Fab. Ducting Line 165-167	06-Jul-23	28-Agu-23

	Boilers Indonesia				
23	PT Maxtherm Boilers Indonesia	Gresik	Fabrikasi Ducting Line 149-152	01-Agu- 23	30-Agu- 23
24	PT Tjokro Bersaudar a	Gresik	Fab. Rolling Plate	03-Jul-23	10-Jul- 23
25	PT FLSmidth Indonesia	Gresik	Rebuild Cyclone 8 Unit	25-Jul-23	24-Okt- 23
26	PT FLSmidth Indonesia	Gresik	Rebuild Cyclone and Valve	25-Jul-23	24-Okt- 23
27	PT Metso Outotec Indonesia	Gresik	Fab. Adjusment Ring Thread	02-Agu- 23	02-Sep- 23

