

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengamatan pada PT Swadaya Graha pada divisi Fabrikasi Baja, dapat diambil kesimpulan mengenai identifikasi komponen kritis penyebab terjadinya kerusakan serta usulan perbaikan pada mesin bubut AMC 35-800/Ma AN Shan. Kesimpulan yang diperoleh berdasarkan pengamatan adalah:

1. Terdapat 7 komponen kritis dalam kegagalan pada mesin bubut AMC 35-800/Ma AN Shan.
2. Dengan nilai RPN terbesar yaitu komponen motor penggerak penyebab adanya konsleting kabel dengan nilai 576 sedangkan dengan nilai RPN yang sama adalah komponen kepala tetap penyebabnya adanya kerusakan pada sistem kepala tetap sehingga menimbulkan proses pembubutan benda kerja tidak stabil.
3. Usulan perbaikan berdasarkan 2 komponen kritis tersebut adalah :

- a. Membuat SOP sesuai standart kualitas pembubutan.
- b. Membuat pelatihan berupa teori dan praktek kepada operator bubut
- c. Melakukan perawatan secara teratur
- d. Melakukan pengecekan arus mesin bubut sebelum pengerjaan pembubutan
- e. Setiap sebelum pengerjaan pembubutan harus dilakukan pembersihan terhadap tempat dan material

## **6.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian, pembahasan dan analisis yang telah dilakukan penulis memiliki saran sebagai acuan perusahaan untuk melakukan evaluasi yang dianggap perlu agar lebih baik. Saran yang dapat bermanfaat bagi perusahaan sebagi berikut:

- a. Dilakukan implementasi terhadap perbaikan yang telah diberikan.
- b. Dilakukan penelitian lebih lanjut terkait *Failure Cause* penyebab terjadinya kegagalan pada komponen mesin bubut AMC 35-800/Ma AN Shan.

- c. Perusahaan melakukan pengawasan terhadap pemberlakuan *Standard Operasional Prosedure* (SOP) yang dijalankan.

