

BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah Singkat Perusahaan



Gambar 2. 1 Logo PT Ravana Jaya

Sumber : PT Ravana Jaya

PT Ravana Jaya adalah perusahaan yang bergerak dibidang bidang kontruksi baja melayani pekerjaan seperti fabrikasi, instalasi, dan material *supply* yang menerapkan sistem MTO (*Make To Order*). PT Ravana Jaya berlokasi di Jl. Raya Betoyo Kauman KM 12,5 Desa Betoyo, Kecamatan Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur 6115. Perusahaan ini didirikan pada tahun 2008 dan telah bekerja sama dengan banyak perusahaan skala kecil, menengah, dan juga skala besar.

Perusahaan ini memiliki prinsip dan komitmen tinggi atas kepuasan pelanggan sebagai solusi kebutuhan mereka. Perusahaan yang telah menjadi partner PT Ravana

Jaya antara lain PT. MacGREGOR Plimsoll Indonesia Surabaya (PMA bergerak dibidang Specialist Deck Equipment, crane, winches, power pack, capstain), PT. Daya Guna Mandiri Gresik (Perusahaan General Contractor & Developer berskala besar), PT. Duta Cipta Pakar Perkasa Surabaya (Perusahaan General Contractor), PT. Swadaya Graha Gresik (Perusahaan General Contractor), dan lain sebagainya.

Persaingan di pasar global dan perdagangan bebas mendorong PT Ravana Jaya untuk terus konsisten serta menyediakan produk dan layanan yang tepat waktu dan berkualitas tinggi, sehingga pelanggan dapat merasakan langsung komitmen tersebut. PT Ravana Jaya bekerja dengan penuh keyakinan, didukung oleh komitmen yang solid, tenaga kerja yang handal, teknologi terkini, jaringan mitra yang luas, pengalaman yang banyak dan manajemen bisnis yang terpercaya. Semua ini bersatu untuk memastikan perusahaan terus tumbuh dan berkembang, tetap menjadi yang terdepan, terpercaya, dan dapat diandalkan.

2.2 Visi dan Misi Perusahaan

2.2.1 Visi

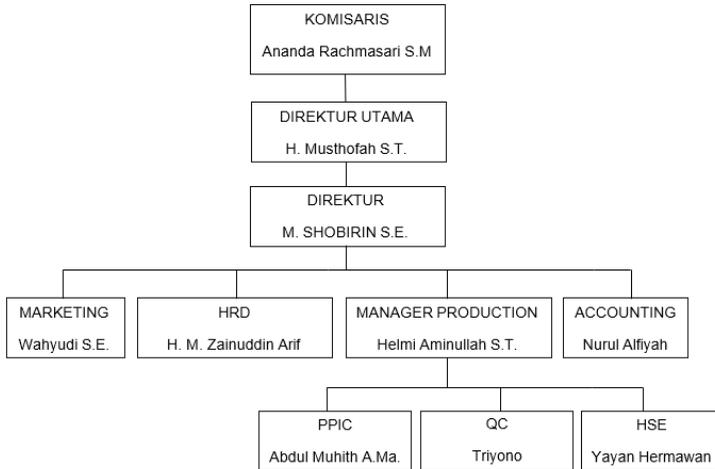
Visi dari PT Ravana Jaya adalah “Menjadi solusi terunggul berdasarkan keahlian, pengalaman, dan manajemen di sektor kontraktor umum, *outsourcing*, perdagangan, dan layanan.”

2.2.2 Misi

Misi dari PT. Ravana Jaya adalah sebagai berikut :

1. Mengembangkan seluruh sumber daya yang dimiliki untuk meningkatkan profesionalisme kepuasan pelanggan
2. Meningkatkan dan mengembangkan sarana dan prasarana yang handal.

2.3 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Ravana Jaya

Sumber : PT. Ravana Jaya

Tugas setiap jabatannya adalah sebagai berikut :

1. Komisaris

Bertugas memantau kegiatan operasional perusahaan dan memastikan bahwa keputusan yang dibuat oleh dewan direksi sesuai dengan hukum, peraturan, serta kepentingan para pemegang saham.

2. Direktur Utama

Memegang tanggung jawab penuh terhadap operasional dan kinerja perusahaan, memimpin dewan direksi dan mengambil keputusan strategis.

3. Direktur

Memimpin dan bertanggung jawab atas satu atau beberapa divisi atau bidang tertentu dalam perusahaan serta melaksanakan kebijakan dan strategi yang ditetapkan oleh direktur utama

4. HRD

Berperan dalam mencari, menyeleksi, dan merekrut karyawan yang cocok untuk posisi yang diperlukan oleh perusahaan..

5. Manager Production

Terbagi menjadi tiga bagian yaitu

a. PPIC (Perencanaan dan Pengendalian Produksi)

Menyusun rencana produksi yang sesuai dengan target dan permintaan pasar serta menyusun jadwal produksi yang efektif dan efisien.

b. QC (*Quality Control*)

Menetapkan standar kualitas produk yang harus dipenuhi serta melakukan kontrol kualitas terhadap produk pada setiap tahap produksi,

c. HSE (*Human Research Environment*)

Membuat dan melaksanakan program K3 untuk memastikan keselamatan dan kesehatan karyawan ditempat kerja.

6. Accounting

Melakukan pencatatan semua transaksi keuangan yang terjadi dalam perusahaan serta menyajikan informasi keuangan dalam bentuk laporan keuangan.

2.4 Sistem Produksi Perusahaan

PT Ravana Jaya beroperasi dalam sektor fabrikasi, kontraktor umum, dan *outsourcing* yang menerapkan sistem MTO (*Make To Order*) dengan bahan baku utama baja. Berikut merupakan peralatan mesin yang ada di PT. Ravana Jaya :

Tabel 2. 1 Peralatan Mesin di PT. Ravana Jaya

No	Peralatan Mesin	Jumlah Unit
1.	Cutting	10 unit
2.	Welding	15 unit
3.	Blasting system	1 unit
4.	Painting tools	2 unit

Sumber : PT. Ravana Jaya

Dari peralatan mesin diatas, PT. Ravana Jaya menghasilkan berbagai macam jenis produk diantaranya sebagai berikut :

Tabel 2. 2 Jenis Produk Yang Dihasilkan PT Ravana Jaya

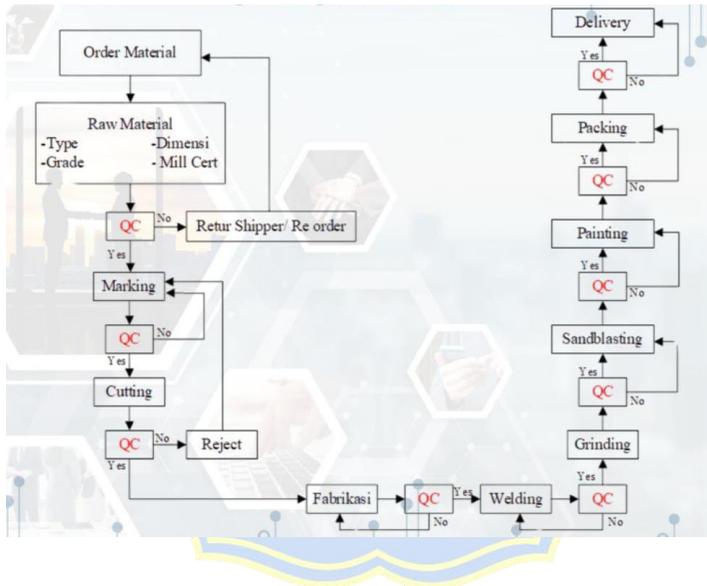
No.	Nama Produk	Gambar
1.	Conveyor pabrik	
2.	<i>Ducting</i>	<p data-bbox="664 882 826 906"><i>Ducting - Cerobong Asap</i></p> 

3.	<i>Dust collector</i>	
4.	<i>Hopper</i>	

5.	Tangki	
6.	Struktur konstruksi	

2.5 Aliran Proses Produksi

Aliran proses produksi menggambarkan semua aktivitas produksi yang berlangsung di PT. Ravana Jaya yaitu kegiatan yang menyangkut proses pelaksanaan pekerjaan dari awal sampai akhir. Aliran proses produksinya adalah sebagai berikut :



Gambar 2. 3 Diagram Aliran Proses Produksi

Sumber : PT Ravana Jaya

Berikut penjelasan dari diagram aliran proses produksi diatas :

1. *Order material* : proses memesan material yang dibutuhkan saat proses produksi.
2. *Raw material* harus disesuaikan dengan tipe material, kelas / tingkatan material, dimensi material, dan standar perusahaan.
3. *Marking* : proses pemberian tanda atau penandaan pada material baja berdasarkan gambar kerja (*shop drawing*).
4. *Cutting* (pemotongan) : proses memisahkan material menjadi beberapa bagian sesuai dengan *marking* yang dibuat.
5. Fabrikasi : proses ini dibagi menjadi dua yaitu *drilling* dan *fit-up*
 - *Drilling* (pengeboran) : proses pembuatan lubang pada material baja menggunakan alat bor.
 - *Fit-up* (penyetelan) : proses penyetelan dan penyelarasan komponen baja sebelum dilakukan pengelasan.
6. *Welding* (pengelasan) : komponen baja dirakit dan disambung dengan menggunakan teknik pengelasan.

7. *Grinding* : proses menghaluskan, membentuk, atau membersihkan permukaan material baja menggunakan alat bernama gerinda.
8. *Sandblasting* : proses pembersihan permukaan baja menggunakan semburan partikel abrasif bertekanan tinggi. Proses ini bertujuan menghilangkan kotoran, karat, kerak las (*weld slag*), dll.
9. *Painting* (pengecatan) : proses melapisi permukaan baja dengan cat khusus untuk memberikan fungsi penting seperti perlindungan dari korosi, estetika, peningkatan visibilitas.
10. *Packing* (pengemasan) : proses menyiapkan dan membungkus produk akhir untuk pengiriman.
11. *Delivery* (pengiriman) : proses mengirimkan produk akhir ke lokasi proyek dengan tepat waktu dan sesuai dengan kesepakatan.