

BAB VI

PENUTUP

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa terkait kecacatan produk kayu lapis di CV. Cahaya Rimba Kencana, maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Dengan menggunakan metode seven tools dalam penelitian ini maka dapat diketahui tingkat kerusakan pada produk kayu lapis di perusahaan CV. Cahaya Rimba Kencana, yaitu dengan menggunakan tujuh alat : flowchart, checksheet, histogram, diagram pareto, peta kendali (Control Chart), scatter diagram, dan diagram fishbone.
2. Faktor-faktor penyebab terjadinya kecacatan pada produk kayu lapis di CV. Cahaya Rimba Kencana dijelaskan sebagai berikut :
 - Ujung kayu tidak siku : Dikarenakan para pekerja lali dalam bekerja dan tidak mematuhi SOP yang telah ditentukan
 - Kayu miring : Baut pisau cutting sering kendur / longgar dan kurang peduli para pekerja pada kondisi mesin yang dijalankan.

- Kayu retak : Para pekerja kurang memahami prosedur dan bekerja seenaknya sendiri.

6.2. Saran

Memperbaiki sistem kerja pada CV. Cahaya Rimba Kencana pada bagian produksi, baik dari segi karyawan maupun mesin seperti :

1. Mengontrol kondisi mesin sebelum dilakukannya proses produksi.
2. Evaluasi kinerja dan kedisiplinan para karyawan yang merupakan salah satu faktor yang mempengaruhi terjadinya kecacatan produk
3. CV. Cahaya Rimba Kencana perlu menerapkan usulan perbaikan agar kualitas produk yang dihasilkan meningkat dan mengurangi jumlah produk cacat.