

**LAPORAN KERJA PRAKTIK UPAYA
PENINGKATAN KUALITAS PRODUK KAYU BALOK
MENGUNAKAN PENDEKATAN SEVEN TOOLS DI CV. JAYA
ABADI**



Disusun Oleh :

Nama : Moh. Ferdiansa

NIM : 200601037

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2023

LEMBAR PERSETUJUAN PRAKTEK
LAPORAN KERJA PRAKTIK UPAYA
PENINGKATAN KUALITAS PRODUK KAYU BALOK
MENGGUNAKAN PENDEKATAN SEVEN TOOLS DI CV. JAYA
ABADI

Disusun Oleh :

Nama : Moh. Ferdiansa

NIM : 200601037

Dengan Nilai : ..83

**Menyetujui,
Pembimbing Perusahaan**

CV. JAYA ABADI

**Muhammad Ba'i
Pengawas Lapangan**

**Menyetujui,
Dosen Pembimbing**

Akhmad Wasiur Rizqi S.T.M.T

NIP : 06111809221

**Mengetahui,
Ketua Program Studi**

Akhmad Wasiur Rizqi S.T.M.T

NIP : 06111809221

LEMBAR PENGESAHAN

Telah dipertahankan didepan Dewan Penguji

Pada Tanggal : 25 - 01 - 2024

Dengan Nilai : 83

Menyetujui,
Dosen Penguji



Nina Aini Mahbubah, S.T., M.T., Ph.D.
NIP : 169910047

Menyetujui,
Dekan Fakultas Teknik



Hannur Kosyid, S.T., M.Kom.,
NIP : 06210408106

Mengetahui,
Ketua Program Studi



Akhmad Wasior Rizqi, S.T.M.T
NIP : 06111809221

KATA PENGANTAR

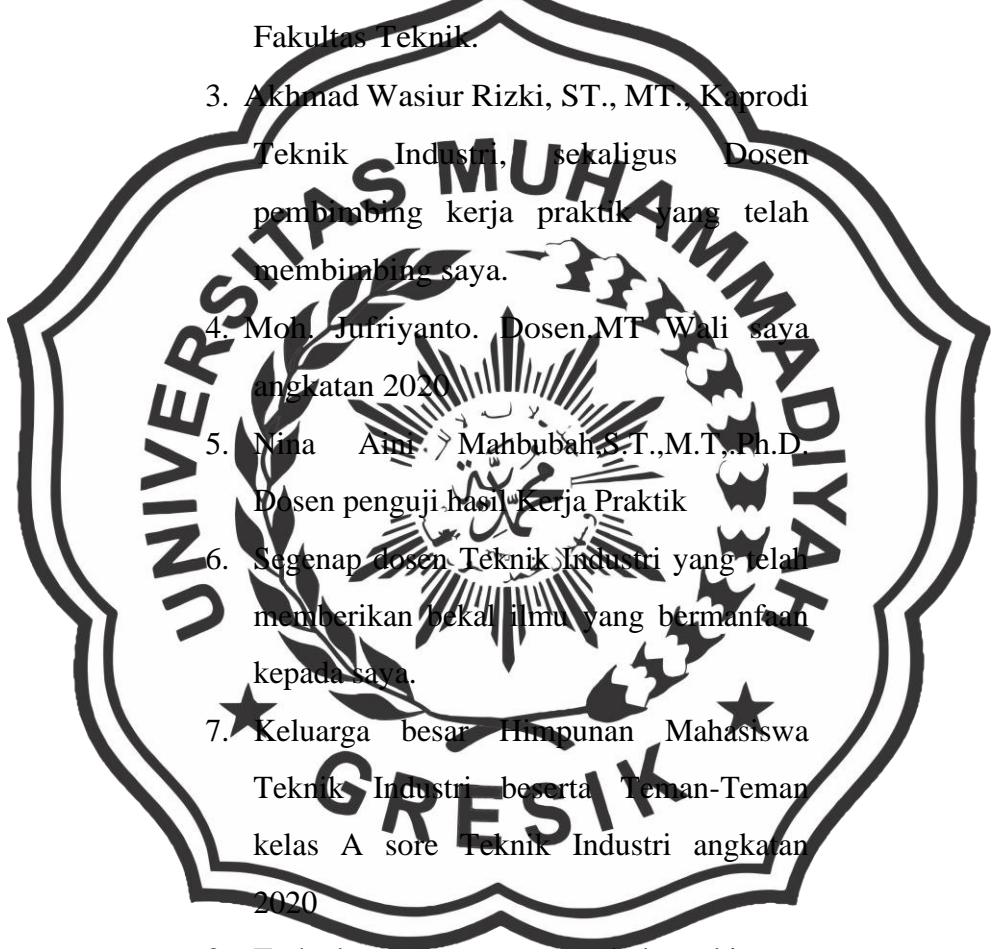
Assalamu'alaikumWr. Wb.

Puji syukur kehadirat Allah SWT, Karena atas rahmat, hidayah dan karunia-Nya laporan kerja praktek (KP) dengan judul Peningkatan kualitas produk kayu balok dan papan menggunakan mesin sawill di Cv. Jaya abadi dengan pendekatan *seven tools* ini dapat tersusun.

Laporan kerja praktek ini di buat untuk menganalisa adanya *problem* atau suatu permasalahan yang terjadi pada kualitas kayu yang akan di kerjakan di perusahaan Cv. Jaya Abadi, dimana adanya beberapa kecacatan produk kayu pada waktu proses produksi di mesin samwili setelah proses pembelahan. Serta untuk memenuhi salah satu mata kuliah di jurusan Teknik Industri Jenjang Strata-1. Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Gresik.

Pada kesempatan ini pula di sampaikan terima kasih kepada semua pihak yang membantu tersusunnya penulisan laporan pengalaman kerja lapangan ini :

1. Kedua Orang Tua, serta segenap keluarga terima kasih atas doa dan dukungannya.
2. Harunur Rosyid, ST., M.Kom., Dekan Fakultas Teknik.
3. Akhmad Wasiur Rizki, ST., MT., Kaprodi Teknik Industri, sekaligus Dosen pembimbing kerja praktik yang telah membimbing saya.
4. Moh. Juriyanto, Dosen MT Wali saya angkatan 2020.
5. Nina Ann. > Mahbubah, S.T., M.T., Ph.D. Dosen penguji hasil Kerja Praktik
6. Segenap dosen Teknik Industri yang telah memberikan bekal ilmu yang bermanfaat kepada saya.
7. Keluarga besar Himpunan Mahasiswa Teknik Industri, beserta Teman-Teman kelas A sore Teknik Industri angkatan 2020.
8. Terhadap semuanya tiada kiranya penulisan dapat membalasnya, hanya do'a



serta puji syukur kepada Allah SWT,
semoga memberikan balasan kebaikan
kepada semuanya, Aamiin.

Wassalamualaikum Wr. Wb



DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Tujuan Kerja Lapangan	1
1.2 Sistematika Penyusunan Laporan	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah singkat perusahaan	5
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	6
2.3 Struktur Organisasi	7
2.4 Proses Produksi	9
2.2.1 Peta Proses Operasi	12
2.2.2 Peta Aliran Proses	13
BAB III TOPIK PEMBAHASAN	14
3.1 Latar Belakang	14
3.2 Perumusan Masalah	17
3.3 Tujuan Penelitian	18
3.4 Manfaat Penelitian	18
3.5 Batasan Masalah	19
3.6 Asumsi-Asumsi	19

3.7	Skenario Penyelesaian	20
3.7.1	Tahap Identifikasi Masalah.....	21
3.7.2	Tahap Pengumpulan Data.....	22
3.7.3	Tahap Pengolahan Data.....	22
3.7.4	Tahap Analisis Data.....	24
3.7.5	Kesimpulan.....	27
BAB IV TINJAUAN PUSTAKA.....		28
4.1	Pengertian Kualitas.....	27
4.2	Pengaruh Kualitas.....	28
4.3	Tahap Pengendalian Kualitas.....	29
4.4	Alat Bantu Dalam Peningkatan Kualitas.....	30
BAB V PEMBAHASAN.....		42
5.1	Pengumpulan Data.....	43
5.2	Pengolahan Data.....	43
5.2.1	Check Sheet.....	43
5.2.2	Histogram.....	45
5.2.3	Diagram Pareto.....	46
5.2.4	Scatter Diagram.....	48
5.2.5	Control Chart.....	49
5.2.6	Fishbone Diagram.....	54
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		60

6.1	Kesimpulan	61
6.2	Saran	61
6.2.1	Saran Untuk Perusahaan	61
DAFTAR PUSTAKA		62
LAMPIRAN		65



DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Jumlah Defect Produk Kayu Dimensi 10cm × 10cm × 100 cm..	15
Tabel 5. 1 Data Cacat Produk.....	42
Tabel 5. 2 Data Jumlah Cacat Pada Proses Pemotongan kayu.....	43
Tabel 5. 3 Persentase tingkat cacat.....	45
Tabel 5. 4 Persentase tingkat cacat.....	48



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan.....	5
Gambar 2. 2 Bagan Struktur Organisasi.....	7
Gambar 2. 3 Peta Proses Operasi.....	12
Gambar 2. 4 Peta Aliran Kerja.....	13
Gambar 3. 1 Flowchart Penelitian.....	20
Gambar 4. 1 Contoh Tabel Check Sheet.....	32
Gambar 4. 2 Histogram.....	33
Gambar 4. 3 Contoh Diagram Pareto.....	34
Gambar 4. 4 <i>Scatter Diagram</i>	35
Gambar 4. 5 Control Chart.....	38
Gambar 4. 6 Contoh Diagram Fishbone.....	41
Gambar 5. 1 Histogram Kecacatan Kayu Balok.....	45
Gambar 5. 2 Diagram Pareto Cacat Proses Pemotongan Kayu Balok.....	47
Gambar 5. 3 Scatter Diagram cacat/lubang dan jumlah produksi.....	48
Gambar 5. 4 Control Chart Cacat Lubang.....	51
Gambar 5. 5 Grafik Control Chart Cacat Ring Shake yang tidak terkontrol.....	52
Gambar 5. 6 Grafik Control Chart Cacat Mata Kayu.....	53
Gambar 5. 7 Fishbone Diagram Penyebab cacat kayu balok.....	54
Gambar 5. 8 Serbuk kayu.....	65
Gambar 5. 9 Mesin sawmill mata pisau tidur.....	65
Gambar 5. 10 Mesin sawmill mata pisau berdiri.....	65
Gambar 5. 11 Cacat Mata Kayu.....	66
Gambar 5. 12 Cacat Ring Shake.....	66
Gambar 5. 13 Cacat Lubang.....	66
Gambar 5. 14 Kayu Ampulur.....	67

Gambar 5. 15 Kayu Balok67
Gambar 5. 16 Kayu papan67
Gambar 5. 17 Produk kayu stik67

