

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Adapun Kesimpulan yang dihasilkan dalam penelitian di PT. Pertamina Lubricants adalah sebagai berikut :

1. Berdasarkan tabel perhitungan aliran produksi menggunakan metode Triangular Flow Diagram (TFD), dapat diketahui bahwa **Layout usulan** terbukti lebih efisien karena menghasilkan nilai hubungan antar stasiun kerja yang **lebih optimal (Lebih kecil), yaitu 8,83% dari layout lama.**
2. Dari perhitungan material handling menggunakan forklift berbahan bakar solar pada produksi pelumas drum dapat diketahui bahwa terjadi pengurangan Ongkos Material Handling (OMH) pada relayout produksi drum yang awalnya senilai **Rp. 86239125** menjadi **Rp. 49843500.**

6.2 Saran

Adapun saran yang diberikan kepada PT. Pertamina Lubricants antara lain yaitu Diharapkan Perusahaan lebih mempertimbangkan jarak lintas antar stasiun kerja agar kegiatan produksi lebih efisien. Selain itu dengan dengan mempertimbangkan ulang jarak prouduksi dapat lebih meminimalisir biaya yang dikeluarkan untuk material handling.

