

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PENGENDALIAN KUALITAS KARTON BOX DI
PT. SINAR GARUDA MAKMURINDO DENGAN
METODE *SEVEN TOOLS*



Disusun oleh:

Mohammad Amar Nashruddin (210601087)

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2024

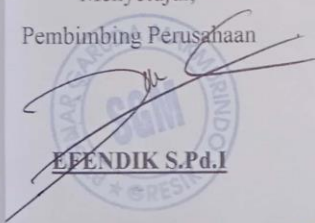
LEMBAR PERSETUJUAN
PENGENDALIAN KUALITAS KARTON BOX DI
PT. SINAR GARUDA MAKMURINDO DENGAN
METODE *SEVEN TOOLS*

Disusun Oleh : Mohammad Amar Nashruddin

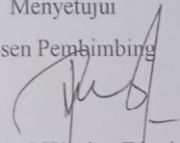
NIM : 210601087

Dengan Nilai :

Menyetujui,
Pembimbing Perusahaan


EFENDIK S.Pd.I


Menyetujui
Dosen Pembimbing


Akhmad Wasiur Rizqi,

S.T.,M.T

NIP : 06111809221

Mengetahui
Kepala Program Studi


Akhmad Wasiur Rizqi, S.T.,M.T

NIP : 06111809221

LEMBAR PERSETUJUAN
PENGENDALIAN KUALITAS KARTON BOX DI
PT. SINAR GARUDA MAKMURINDO DENGAN
METODE *SEVEN TOOLS*

Disusun Oleh : Mohammad Amar Nashruddin

NIM : 210601087

Dengan Nilai :

Menyetujui,
Pembimbing Perusahaan

EFENDIK S.Pd.I

Menyetujui
Dosen Pembimbing

Akhmad Wasiur Rizqi,

S.T.,M.T

NIP : 06111809221

Mengetahui
Kepala Program Studi

Akhmad Wasiur Rizqi, S.T.,M.T

NIP : 06111809221

LEMBAR PENGESAHAN

Telah dipertahankan didepan Dewan Penguji

Pada Tanggal :

Dengan Nilai :

Penguji,

Hidayat, ST., M.Eng

NIP 06112002348

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik



Harunur Rosvid, ST.,

M.Kom,Ph.D

NIP : 06210408106

Mengetahui,

Kepala Program Studi



Akhmad Wasiur Rizqi,

S.T.,M.T

NIP : 06111809221

LEMBAR PENGESAHAN

Telah dipertahankan didepan Dewan Penguji

Pada Tanggal :

Dengan Nilai :

Penguji,

Hidayat, ST., M.Eng

NIP 06112002348

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik

Mengetahui,

Kepala Program Studi

Harunur Rosyid, ST.,

M.Kom,Ph,D

NIP : 06210408106

Akhmad Wasiur Rizqi,

S.T.,M.T

NIP : 06111809221

KATA PENGANTAR

Kami bersyukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala berkat-Nya yang memungkinkan kami menyelesaikan laporan kerja praktek ini dengan sukses dan sesuai jadwal. Dokumen ini kami susun sebagai bagian dari persyaratan untuk menyelesaikan program studi Teknik Industri di Universitas Muhammadiyah Gresik.

Selama kami menjalani magang di PT. Sinar Garuda Makmurindo, kami mendapatkan banyak pengalaman berharga yang sangat mendukung proses pembelajaran dan peningkatan keterampilan kami. Kami ingin mengucapkan terima kasih yang besar kepada semua pihak yang telah memberikan dukungan dan bimbingan selama pelaksanaan kerja praktek ini. Kami mengucapkan terima kasih banyak dan kami sampaikan kepada :

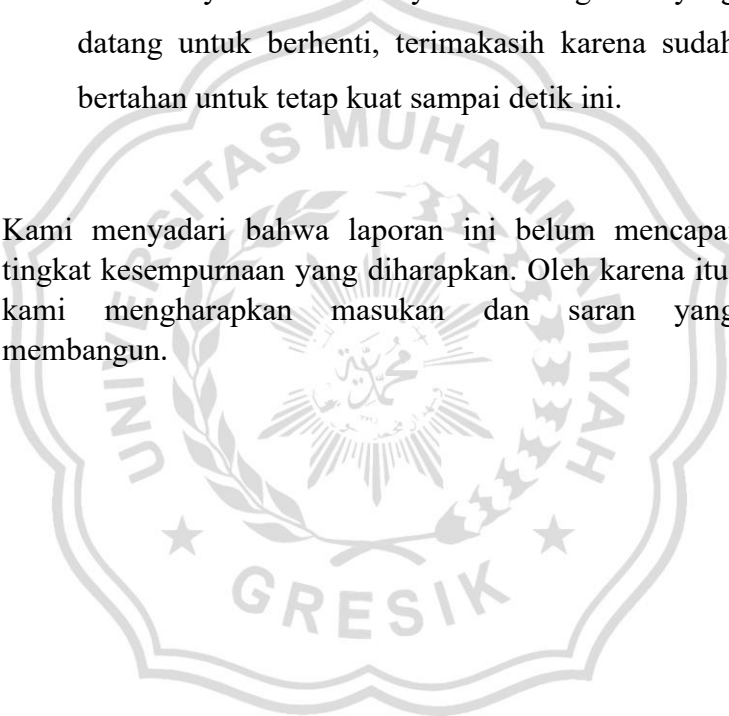
1. Allah SWT yang telah memberikan rezeki yang baik berupa Jasmani dan Rohani. Sehingga pengerjaan laporan ini bisa dalam keadaan sehat dan walafiat

2. Bapak Akhmad Wasiur Rizqi, ST,.M.T selaku pembimbing akademik yang telah memberikan bimbingan, arahan, dan dukungan yang sabar menghadapi saya disaat kesulitan selama pelaksanaan kerja praktek hingga penyelesaian laporan kerja praktek ini
3. Bapak Eefendi dan Bapak Rondiselaku pembimbing di tempat magang atau kerja praktek yang telah memberikan banyak ilmu dan pengalaman serta bimbingan selama kami berada di lapangan
4. PT. Sinar Garuda Makmurindo yang telah memberikan kesempatan dan fasilitas kepada kami untuk melaksanakan kerja praktek di lingkungan mereka
5. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa, dukungan, dan motivasi selama kami melaksanakan magang atau kerja praktek di PT. Sinar Garuda Makmurindo.
6. Juga kepada teman terdekat saya Nauval Maftuh Ahman yang senantiasa memberikan dukungan maksimal sehingga saya dapat menyelesaikan.

laporan kerja praktek ini sesuai dengan tenggat waktu yang ditentukan.

7. Dan terakhir untuk diri saya sendiri yang mampu bertahan, berjuang, berusaha sekuat yang saya bisa, tidak menyerah walau banyak rasa dan godaan yang datang untuk berhenti, terimakasih karena sudah bertahan untuk tetap kuat sampai detik ini.

Kami menyadari bahwa laporan ini belum mencapai tingkat kesempurnaan yang diharapkan. Oleh karena itu, kami mengharapkan masukan dan saran yang membangun.



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	IV
KATA PENGANTAR.....	VI
DAFTAR ISI.....	IX
DAFTAR GAMBAR.....	XII
DAFTAR TABEL.....	XIV
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Kerja Praktek.....	3
1.3. Manfaat Kerja Praktek	5
1.3.1 Bagi Mahasiswa.....	5
1.3.2 Bagi Perusahaan.....	6
1.4. Waktu danTempat Pelaksanaan	6
1.5. Sistematika Penyusun Laporan	7
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	10
2.1. Profil Perusahaan.....	10
2.2. Visi-Misi dan Kebijakan Mutu	11
2.1.1 Visi.....	11
2.2.2 Misi	11
2.2.3 Kebijakan Mutu	12
2.3. Struktur Organisasi.....	13

2.4.	Lokasi Perusahaan.....	14
2.5.	Proses Produksi Carton Box	14
2.6.	Peralatan Proses Produksi Carton Box.....	18
BAB III TOPIK PEMBAHASAN.....		26
3.1.	Latar Belakang.....	26
3.2.	Rumusan Masalah	31
3.3.	Tujuan Penelitian	32
3.4.	Manfaat Penelitian.....	33
3.5.	Batasan Masalah	33
3.6.	Asumsi-Asumsi.....	34
3.7.	Skenario Penyelesaian	35
BAB IV TINJUAN PUSTAKA		41
4.1.	Pengendalian Kualitas	41
4.2.	Tujuan Pengendalian Kualitas.....	41
4.3.	Faktor Mempengaruhi Pengendalian Kualitas	42
4.4.	Langkah Pengendalian Kualitas.....	43
4.5.	Definisi <i>Defect</i> atau <i>NReject</i>	48
4.6.	Definisi <i>Seven Tools</i>	49
4.6.1	<i>Flowchart</i>	49
4.6.2	<i>Check Sheet</i>	51
4.6.3	<i>Diagram Pareto</i>	52
4.6.4	<i>Diagram Pencar (Scatter Diagram)</i>	53
4.6.5	<i>Histogram</i>	55

4.6.6	Statistical Process Control.....	57
4.6.7	Diagram <i>Ishijawa</i> /Tulang Ikan	59
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		62
5.1.	Pengumpulan Data.....	62
5.2.	Pengolahan Data	62
5.2.1	<i>Check Sheet</i>	62
5.2.2	Diagram Pareto	64
5.2.3	Diagram Scatter	65
5.2.4	Peta Kendali	67
5.2.5	Histogram	69
5.2.6	Stafikasi Diagram.....	70
5.2.	Diagram Fishbone.....	71
BAB VI PENUTUP		73
6.1.	Kesimpulan.....	73
6.2.	Saran	74
DAFTAR PUSTAKA		76
LAMPIRAN.....		77

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 profil perusahaan.....	10
Gambar 2. 2 struktur perusahaan.....	13
Gambar 2. 3 lokasi perusahaan	14
Gambar 2. 4 proses produksi	15
Gambar 2. 5 Mesin Corrugated.....	20
Gambar 2. 6 Mesin RDC	21
Gambar 2. 7 Mesin Up Down.....	21
Gambar 2. 8 Mesin Stitching	22
Gambar 2. 9 Mesin Flexo	24
Gambar 2. 10 Mesin Folder Glue	24
Gambar 2. 11 Mesin Straping	25
Gambar 3. 1 Cetakan nyayap	29
Gambar 3. 2 Cetakan bergaris.....	30
Gambar 3. 3 Cetakan kotor	30
Gambar 3. 4 Printing tidak rata	30
Gambar 3. 5 flowchart.....	35
Gambar 4. 1 Flowchart seven tools	50
Gambar 4. 2 Check Sheet.....	51
Gambar 4. 3 Diagram Pareto.....	52
Gambar 4. 4 Paretto	53
Gambar 4. 5 Diagram Pencar	54
Gambar 4. 6 Peta kendali P.....	54
Gambar 4. 7 Histogram.....	56
Gambar 4. 8 Statistical Process	59
Gambar 4. 9 Diagram Tulang Ikan	60
Gambar 5. 1 Pengumpulan data	62

Gambar 5. 2 Check Sheet.....	63
Gambar 5. 3 Diagram Pareto.....	65
Gambar 5. 4 Diagram Scatter	66
Gambar 5. 5 Peta kendali.....	67
Gambar 5. 6 Histogram	69
Gambar 5. 7 Diagram fishbone.....	71



DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Defect mesin flexco 31

Tabel 5. 2 Stafikasi Diagram 70

