

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**ANALISIS PRODUKTIVITAS DI PT. INDOBAJA
PRIMAMURNI PADA PROSES FINISHING DAN
OUTGOING GOODS INSPECTION (OGI) EGREK
MENGUNAKAN METODE *OVERALL LABOUR
EFFECTIVENESS (OLE)***



Disusun Oleh:

Muhammad Hermanto

NIM. 210601014

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2024

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**ANALISIS PRODUKTIVITAS DI PT. INDOBAJA
PRIMAMURNI PADA PROSES FINISHING DAN
OUTGOING GOODS INSPECTION (OGI) EGREK
MENGUNAKAN METODE *OVERALL LABOUR
EFFECTIVENESS (OLE)***



Disusun Oleh:

Muhammad Hermanto

NIM. 210601014

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2024

PRAKATA

Puji syukur kami panjatkan ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan KP dengan judul **ANALISIS PRODUKTIVITAS DI PT. INDOBAJA PRIMAMURNI PADA PROSES FINISHING DAN *OUTGOING GOODS INSPECTION (OGI)* EGREK MENGGUNAKAN METODE *OVERALL LABOUR EFFECTIVENESS (OLE)*.**

Tujuan dari dilakukannya kerja lapangan adalah agar mahasiswa dapat mengerti dan mengetahui secara langsung bagaimana suatu perusahaan beroperasi, serta untuk menambah pengalaman dan pengetahuan dalam memahami segala permasalahan yang dialami oleh perusahaan yang belum didapat di bangku kuliah.

Penyusunan laporan ini merupakan hasil pengamatan dalam melaksanakan kerja lapangan di PT. Indobaja Primamurni Selama Dua bulan terhitung mulai tanggal 15 April 2024 sampai dengan 15 Juni 2024.

Dengan selesainya Laporan Kerja Praktek ini, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KP.
2. Keluarga tercinta terutama kedua orang tua yang dengan ikhlas dan kasih sayang serta ketulusan hati memberikan dorongan baik moril maupun materiil.
3. Ibu Dzakiyah Widyaningrum, S.T., M.Sc. selaku dosen pembimbing Kerja Praktek.
4. Bapak Akhamad Wasiur Rizqi, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Gresik.
5. Bapak Harunur Rosyid, ST. M. Kom selaku Dekan Fakultas Teknik.
6. Bapak Dadang Facrudin selaku pembimbing lapangan pelaksanaan Kerja Praktek.
7. Para pemimpin dan pegawai PT. Indobaja Primamurni yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan Kerja Praktek, serta telah ikut membantu pengumpulan data untuk Laporan Kerja Praktek.

Semoga dengan tersusunnya Laporan Kerja Praktek ini dapat menjadi ilmu yang bermanfaat bagi penulis maupun pembaca.

Gresik, 17 April 2024
Penulis

Muhammad Hermanto



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN KERJA PRAKTEK	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PRAKATA	iii
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Tujuan Kerja Praktek	1
1.2 Sistematika Penyusunan Laporan	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Sejarah Perusahaan	5
2.2 Struktur Organisasi	7
2.3 Produk Yang Dihasilkan	9
2.4 Proses Produksi Egrek	10
BAB III TOPIK BAHASAN	18

3.1 Latar Belakang Masalah	18
3.2 Rumusan Masalah.....	29
3.3 Tujuan Penelitian	30
3.4 Manfaat Penelitian	30
3.5 Batasan.....	31
3.6 Asumsi	32
3.7 Skenario Penyelesaian	32
BAB IV TINJAUAN PUSTAKA	41
4.1 Produktivitas	41
4.2 Produk Cacat (<i>Defect</i>).....	43
4.3 Definisi Efektivitas Kerja	48
4.4 <i>Overall Labour Effectiveness (OLE)</i>	49
4.5 <i>Tool Overall Labour Effectiveness (OLE)</i>	51
4.5.1 <i>Availability Ratio</i>	51
4.5.2 <i>Performance ratio</i>	52
4.5.3 <i>Quality Ratio</i>	53
4.5.4 <i>Overall Labour Effectiveness (OLE)</i>	54
BAB V PEMBAHASAN.....	56

5.1 Observasi Lapangan.....	56
5.2 Pengumpulan Data.....	58
5.2.1 Data <i>Downtime</i>	58
5.2.2 Data Output Produksi.....	61
5.2.3 Data Defect Egrek.....	62
5.3 Pengolahan Data.....	63
5.3.1 <i>Availability Ratio</i>	63
5.3.2 <i>Performance Ratio</i>	66
5.3.3 <i>Quality Ratio</i>	67
5.3.4 <i>Overall Labour Effectiveness (OLE)</i>	70
5.4 Analisis Hasil.....	71
5.4.1 <i>Availability Ratio</i>	72
5.4.2 <i>Performance Ratio</i>	72
5.4.3 <i>Quality Ratio</i>	73
5.4.4 <i>Overall Labour Effectiveness (OLE)</i>	73
5.5 Interpretasi Hasil.....	75
BAB VI PENUTUP.....	78
6.1 Kesimpulan.....	78

6.2 Saran	80
DAFTAR PUSTAKA	85
LAMPIRAN	89



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi	7
Gambar 2. 2 Proses Produksi Egrek	11
Gambar 3. 1 <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian	33
Gambar 4. 1 <i>Defect Panjang Curve (-Out)</i>	45
Gambar 4. 2 Cacat Visual	45
Gambar 4. 3 <i>Defect Crack</i>	47
Gambar 5. 1 <i>Histogram Availability Ratio</i>	65
Gambar 5. 2 <i>Histogram Performance Ratio</i>	67
Gambar 5. 3 <i>Histogram Quality Ratio</i>	69
Gambar 5. 4 <i>Histogram Overall Labour Effectiveness (OLE)</i>	71

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Data Produksi Proses Finishing Egrek Bulan Januari 2024.....	20
Tabel 3. 2 Data Produksi Proses Finishing Egrek Bulan Februari 2024.....	21
Tabel 3. 3 Data Produksi Proses Finishing Egrek Bulan Maret 2024.....	22
Tabel 3. 4 Data <i>Reject</i> Egrek Bulan Januari 2024	24
Tabel 3. 5 Data <i>Reject</i> Egrek Bulan Februari 2024	24
Tabel 3. 6 Data <i>Reject</i> Egrek Bulan Maret 2024	25
Tabel 5. 1 Data <i>Downtime</i> Produksi Proses Finishing dan OGI Egrek Bulan Januari - Maret 2024.....	59
Tabel 5. 2 Data <i>Output</i> Produksi Proses Finishing dan OGI Egrek Bulan Januari - Maret 2024.....	62
Tabel 5. 3 Data <i>Defect</i> Produksi Proses Finishing dan OGI Egrek Bulan Januari - Maret 2024.....	63
Tabel 5. 4 Data Kehilangan Jam Kerja	64
Tabel 5. 5 Data Aktual Produk dan Target Produksi.....	66
Tabel 5. 6 Data Hasil Produksi dan Produk Cacat.....	68

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. <i>Finish Goods</i> Egrek	89
Lampiran 2. <i>Input</i> Finishing	89
Lampiran 3. Hasil Uji Kualitas Kekerasan	89
Lampiran 4. Sample Proses Egrek.....	90
Lampiran 5. Pengecekan Oleh Quality Control.....	90
Lampiran 6. Mesin <i>Blanking</i>	90
Lampiran 7. Laporan Rencana Produksi Harian	91
Lampiran 8. <i>Output Blanking</i>	91
Lampiran 9. <i>Output Auto Tirus</i>	91
Lampiran 10. Mesin <i>Curving</i>	92
Lampiran 11. <i>Output Potong</i>	92
Lampiran 12. <i>Output Curving</i>	92