

## DAFTAR PUSTAKA

- Adriati, M. (2016). *Analisis Efektivitas Mesin Rock Weigher M2306 Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. Skripsi, Universitas Pembangunan Nasional "Veteran", Program Studi Teknik Industri, Yogyakarta.
- Anggraini, M., Marcelly, W., & Kujol, E. (2017). Implementasi Metode Overall Equipment Effectiveness Dalam Menentukan Produktivitas Mesin Rotary Car Dumper. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC, 13*, pp. 78-87. Surakarta.
- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sitem Perawatan Terpadu (Integreted Maintenance System)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Boris, S. (2006). *Total Productive Maintenance*. New York: McGraw-Hill.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi Six Sigma Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis*. Jakarta: PT Elex Media Koputindo.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode Fishbone Di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC, 11*(1).
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM*. Tokyo: Productivity Press INC.
- Nursanti, I., & Susanto, Y. (2014). Analisa Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Packing Untuk Meningkatkan Nilai Availability Mesin. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 13*(1), 98-102.
- Rimawan, E., & Raif, A. (2016). Analisis Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Proses Packaging di Line 2 (Studi Kasus PT. Multi Bintang Indonesia.TBK). *Sinergi, 20*(2), 140-148.
- Rivai, Y., Fauzi, A. M., & Rusli, M. S. (2016). Overall Equipment Effectiveness Dalam Peningkatan Kinerja Produksi Ban PT Goodyear Indonesia. *Jurnal Aplikasi Bisnis dan Manajemen, 2*(2), 148-160.
- Sucipto, Sulistyowati, D. P., & Anggraini, S. (2017). Pengendalian Kualitas Pengalengan Jamur dengan Metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur. *Industria : Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri, 6*(1), 1-7.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., & Anita M, I. S. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fault Tree Analysis (FTA) untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *Jati urip : Jurnal Teknik Industri, 12*(2), 105-118.

Triwardani, D. H., Rahman, A., & Tantrika, C. F. (2013). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dalam Meminimalisi Six Big Looses pada Mesin Produksi Dual Filters DD07. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 379-391.