

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapatkan dari penelitian yang dilakukan di UD. Sumber Rejeki Rejo Jaya adalah sebagai berikut :

- 1 Pada UD. Sumber Rejeki Rejo jaya mempunyai 3 Stasiun kerja yaitu:  
Penggilingan Beras : menimbang beras, beras masuk dalam mesin, pengoprasian mesin penggiling beras.  
Packaging 1 : Menyiapkan karung, memasukan beras, menimbang beras dan pengepresan  
Packaging 2 : Elemen kerja pada stasiun ini sama dengan packaging 1 namun berbeda dalam ukuran dan jenis beras
- 2 Pada masing-masing stasiun kerja mempunyai kelebihan beban kerja dengan perhitungan *Workload analysis* : pada stasiun penggilingan kelebihan beban kerja 0,42, pada stasiun packaging 1 terdapat kelebihan beban kerja 1,28, pada stasiun packaging 1 terdapat kelebihan beban kerja 1,60. Berarti dapat disimpulkan setiap stasiun mengalami kelebihan beban kerja
- 3 Dengan perhitungan *Work Force Analysis* untuk menentukan jumlah kebutuhan tenaga kerja yang optimal sebagai berikut : Untuk stasiun penggilingan dengan 2 orang pekerja, 1 pekerja lama dan di tambah 1 pekerja baru, Untuk Packaging 1 dengan 3 orang pekerja, 1 pekerja lama dan di tambah 2 pekerja baru, Untuk stasiun packaging 2 dengan 4 orang pekerja, satu pekerja lama dan di tambah 3 pekerja baru, sehingga total keseluruhan untuk pekerja menambah 9 orang, dengan 6 orang baru dan 3 orang lama.

- 4 Insentif dari beban kerja dalam 1 hari perusahaan mengeluarkan Rp. 1.068.000 dan atau menambah pekerja baru perusahaan mengeluarkan Rp. 1.080.000

## **6.2 Saran**

Adapun saran yang didapatkan dari penelitian yang dilakukan di UD. Sumber Rejeki Rejo Jaya adalah sebagai berikut :

### **6.2.1 Untuk perusahaan**

1. Sebaiknya perusahaan memperhatikan jumlah produksi bahan baku yang akan dikerjakan, sehingga jumlah beban kerja dan jumlah pekerja sesuai agar meminimalisir kelebihan beban kerja yang dapat menimbulkan kecapekan berlebih pada pekerja.
2. perusahaan menambah pekerja baru dari 3 pekerja menambah 6 pekerja sehingga total keseluruhan pekerja 9 orang agar proses produksi bisa berjalan dengan lancar tanpa adanya tambahan jam lembur

### **6.2.2 Saran untuk peneliti selanjutnya**

Saran yang bisa diberikan oleh peneliti untuk penelitian selanjutnya adalah. untuk hasil analisis yang lebih akurat, gunakan kamera untuk merekam aktifitas pekerjaan dalam bentuk video, sehingga bisa dianalisis setiap perubahan waktu yang dianalisis agar lebih mengetahui mana yang harus dianalisis lebih lanjut.