

## BAB XIII

### PENUTUP

#### 13.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari Prarancangan Pabrik Asam Asetat dengan Karbonilasi Metanol dengan Katalis Rhodium Kapasitas 58.000 ton/tahun antara lain:

1. Perancangan pabrik asam asetat bila ditinjau dari kondisi operasi, pemilihan bahan baku dan produk, analisa kelayakan ekonomi, serta limbah pabrik, maka pabrik asam asetat ini tergolong pabrik beresiko tinggi (*high risk*).
2. Berdasarkan hasil analisis ekonomi dapat dilihat pada tabel berikut:

Tabel 13. 1 Hasil Analisa Ekonomi

No	Parameter Evaluasi	Hasil Perhitungan	Standar	Keterangan
1	ROI setelah pajak	44 %	Untuk pabrik <i>low risk</i> min 11 %, <i>high risk</i> min 44%	Layak
2	POT setelah pajak	1,8 tahun	Untuk pabrik <i>low risk</i> max 5 tahun, <i>high risk</i> max 2 tahun	Layak
3	<i>Break Even Point</i> (BEP)	44 %	40-60 %	Layak
4	<i>Shut Down Point</i> (SDP)	33,8 %	<BEP	Layak
5	<i>Discounted Cash Flow</i> (DCF)	23,75 %	1,5 – 2 % dari bunga bank (Bunga bank 5%)	Layak

Dengan mempertimbangkan hasil evaluasi ekonomi diatas maka pabrik asam asetat dengan karbonilasi metanol dengan katalis rhodium kapasitas 58.000 ton/tahun layak dikaji lebih lanjut dan memenuhi syarat untuk didirikan.