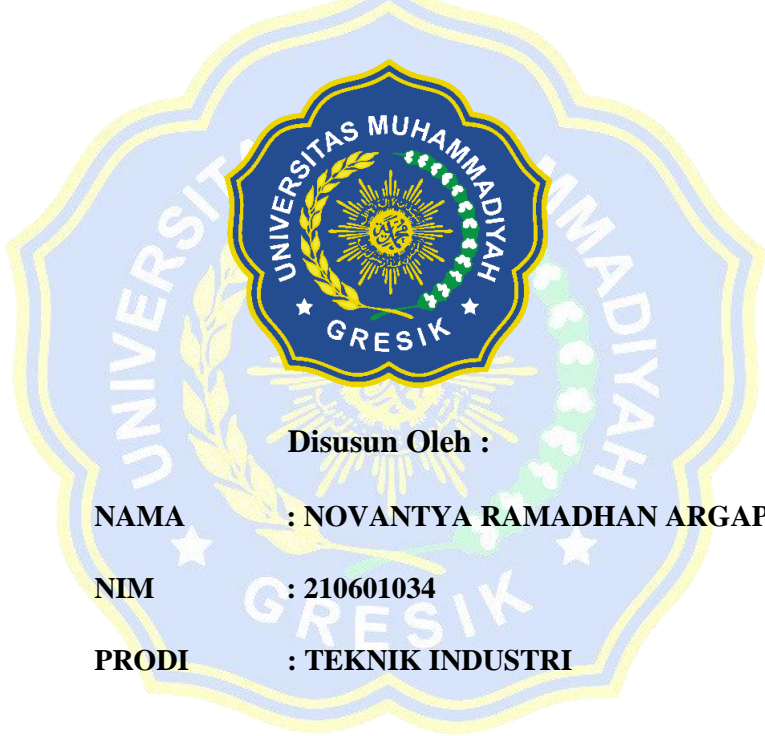


LAPORAN KERJA PRAKTEK

**PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES *PACKING*
PRODUK MARGARINE WILLARINE DI PT WILMAR
NABATI INDONESIA DENGAN METODE *FAILURE
MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)***



Disusun Oleh :

NAMA : NOVANTYA RAMADHAN ARGAPUTRA
NIM : 210601034
PRODI : TEKNIK INDUSTRI

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK**

2024

KATA PENGANTAR

Puji Syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah menganugerahkan rahmat dan Hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas Kerja Praktek ini dengan judul **PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES *PACKING* PRODUK MARGARINE WILLARINE DI PT WILMAR NABATI INDONESIA DENGAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA).**

sebagai salah satu syarat dalam penyelesaian Mata kuliah Kerja Praktek di Teknik Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Gresik.

Dalam penyelesaian penulisan ini, segala upaya maksimal telah peneliti berikan untuk mendapatkan hasil yang terbaik agar kelak dapat bermanfaat bagi berbagai pihak yang memerlukan. Metodologi Penelitian ini dapat tersusun dengan baik tentunya dengan bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karenanya Pada kesempatan ini penulis haturkan ribuan terimakasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan kemudahan, kelancaran, kelapangan dan hidayah-Nya untuk penulis mengerjakan proposal penelitian ini, tanpa bantuan-Nya

mungkin penulis tidak sampai pada titik yang membahagiakan ini.

2. Kedua Orang Tua, saudara dan anggota keluarga yang telah memberikan dukungan baik berupa doa dan semangat.
3. Akhmad Wasiur Rizqi, ST.,MT., Kaprodi Teknik Industri.
4. Yanuar Pandu Negoro, ST., MT., Dosen Wali saya.
5. Hidayat, S.T., M.Eng., selaku dosen pembimbing saya.
6. Elly Ismiah, S.T., M.T., selaku dosen penguji saya.

Peneliti menyadari bahwa laporan kerja praktek ini masih jauh dari kata sempurna karena keterbatasan dan pengalaman yang dimiliki peneliti. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun senantiasa peneliti harapkan, Semoga kerja praktek ini dapat memberikan manfaat bagi praktisi maupun penelitian selanjutnya.

Gresik,2024

Penulis

Novantya Ramadhan Arga Putra

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	iv
LEMBAR PENGESAHAN	iv
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	11
1.1 Latar Belakang	11
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	11
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	13
1.3.1 Manfaat Bagi Mahasiswa	13
1.3.2 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi.....	13
1.3.3 Manfaat bagi Perusahaan.....	14
1.4 Sistematika Penulisan	14
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	16
2.1 Gambaran Perusahaan	16
2.1.1 Logo Perusahaan	13
2.2 Sejarah singkat	17
2.3 Visi Dan Misi PT Wilmar Nabati Indonesia	18
2.4 Struktur Organisasi.....	19
BAB III TOPIK PEMBAHASAN.....	20

3.1 Latar Belakang Topik.....	20
3.2 Rumusan Masalah	24
3.3 Tujuan Penelitian.....	25
3.4 Manfaat Penelitian.....	25
3.5 Batasan dan Asumsi.....	26
3.6 Asumsi Penelitian	27
3.7 Kerangka Penelitian.....	27
3.8 Tahap Identifikasi Masalah.....	29
3.9 Rumusan Masalah.....	29
3.10 Penentuan Tujuan Masalah.....	30
3.11 Tahap Pengumpulan Data.....	32
3.12 Tahap Pengolahan dan Analisa Data	35
3.13 Tahap Kesimpulan	36
BAB IV TINJAUAN PUSTAKA.....	37
4.1 Pengertian kualitas.....	37
4.2 Pengertian pengendalian kualitas	28
4.3 Tujuan Pengendalian Kualitas	40
4.4 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	31
4.5 <i>Saverity</i> (tingkat keparahan)	35
4.6 <i>Occurance (O)</i>	37
4.7 <i>Detection (D)</i>	39
4.8 <i>Risk Priority Number (RPN)</i>	41
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	42

5.1 Pengumpulan Data	42
5.1.1 <i>CheckSheet</i>	42
5.2 Proses <i>Packing</i> Produk Margarine Willarine.....	45
5.3 Diagram Pareto	48
5.4 Penyebab Pouch Kemasan Bocor	51
5.5 Penyebab Volume Margarine Willarine Kurang	54
5.6 Penyebab kecacatan karton pouch rusak.....	56
5.7 Pengelolaan Data Dengan <i>Failure mode and effect analysis</i> (FMEA)	59
5.8 Hasil Analisis FMEA.....	62
BAB VI PENUTUP	66
6.1 Kesimpulan.....	66
6.2 Saran.....	67
DAFTAR PUSTAKA	68
LAMPIRAN.....	72

DAFTAR GAMBAR

GAMBAR 2.1 Logo Perusahaan.....	6
GAMBAR 2.2 Struktur Organisasi	9
GAMBAR 2.3 Produk Margarine Willarine	9
GAMBAR 3.1 <i>Flowchart</i>	18
GAMBAR 5.1 <i>Flowchart</i> Proses Packing Margarine Willarine. 47	
GAMBAR 5.2 Diagram <i>Pareto</i> Produksi Margarine Willarine . 49	
GAMBAR 5.3 Diagram <i>Fishbone</i> Cacatan Produk Pouch Kemasan Bocor.....	52
GAMBAR 5.4 Diagram <i>Fishbone</i> Cacatan Produk Volume Margarine Willarine Kurang.....	55
GAMBAR 5.5 Diagram <i>Fishbone</i> Cacatan Produk Karton Pouch Rusak.....	58

DAFTAR TABEL

TABEL 3.1 Definisi Defect Margarine Willarine.....	12
TABEL 4.1 Penilaian Saverity.....	36
TABEL 4.2 Penilaian <i>Occurance</i>	37
TABEL 4.3 Penilaian <i>Detection</i>	39
TABEL 5.1 <i>Checksheet</i> Produksi Margarine Willarine.....	43
TABEL 5.2 Cacat Margarine Willarine	48
TABEL 5.3 Sebab Akibat Pouch Kemasan Bocor.....	51
TABEL 5.4 Sebab Akibat Volume Margarine Willarine Kuran.	54
TABEL 5.5 Sebab Akibat Karton Pouch Rusak	56
TABEL 5.6 Hasil Penilaian RPN	60
TABEL 5.7 Rekomendasi Usulan Perbaikan.....	63