

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Produksi

Hari	Total produksi	Sheet krepek	Sheet terbuka	Greasing Tidak rata	Defect	peroduksi Tanpa Dfect
1	1250	95	110	55	290	960
2	1100	80	90	68	238	862
3	1200	83	100	45	258	942
4	1150	78	95	70	243	907
5	1180	82	98	74	254	926
6	1170	85	97	72	254	916
7	1230	87	105	35	268	962
8	1150	79	95	71	245	905
9	1190	80	100	74	254	936
10	1210	84	98	45	259	951
11	1180	81	97	72	250	930
12	1200	82	100	75	257	943
13	1160	78	95	70	243	917
14	1180	80	98	73	251	929
15	1170	77	96	72	245	925
16	1150	81	97	71	249	901
17	1190	79	100	65	253	937
18	1220	84	102	75	261	959
19	1130	78	95	70	243	887
20	1170	81	98	72	251	919
21	1150	77	96	71	244	906
22	1180	83	99	74	256	924
23	1190	80	97	75	252	938
24	1160	79	95	70	244	916
25	1170	82	98	73	253	917
26	1130	77	94	68	239	891
27	1200	45	100	76	260	940
28	1140	79	96	70	245	895
29	1210	82	101	75	258	952
30	1180	78	97	72	247	933
31	1160	35	95	71	247	913
32	1150	80	98	74	252	898
33	1180	35	96	73	248	932
34	1200	55	99	75	257	943
35	1170	60	100	74	255	915
36	1130	78	94	71	243	887
37	1150	80	96	72	248	902
38	1160	79	97	70	246	914
39	1200	82	100	74	256	944
40	1190	45	98	73	252	938
41	1180	80	95	71	246	934
42	1170	82	98	72	252	918
43	1200	81	99	74	254	946
44	1190	83	97	73	253	937
45	1130	78	95	70	243	887
46	1180	81	98	72	251	929
47	1160	79	96	70	245	915
48	1150	80	94	71	245	905
49	1170	82	99	72	253	917
50	1200	83	97	60	254	946
51	1250	80	110	55	290	960
52	1100	80	90	68	238	862
53	1200	83	100	75	258	942
54	1150	78	95	70	243	907
55	1180	82	98	65	254	926
56	1170	80	95	72	254	916
57	1230	70	90	45	200	962
58	1150	79	105	71	245	905
59	1190	75	95	60	210	936
60	1210	70	96	60	195	951
61	1070	60	102	72	190	930
62	1100	80	95	65	230	800
63	1160	78	95	70	210	917
64	1080	60	98	65	200	930
65	1170	40	96	72	245	925
66	1050	70	97	65	210	901
67	1090	79	100	60	253	937
68	1220	60	95	55	261	959
69	1030	78	90	70	250	887
70	1170	65	98	65	238	919
71	1150	77	103	71	200	850
72	1080	72	100	74	200	910
73	1090	70	97	45	252	832
TOTAL	85000	5500	7120	4970	17890	67110

Defect :

Dari rata-rata 3 bulan dalam produksi *sheet* sebanyak 82800 *pcs* dan dalam produksi terjadi defect 17820 *pcs* yang dipengaruhi oleh operator yang salah dalam mengatur suhu perekat lem dan juga adonan lem yang tidak sesuai takaran, sebagian juga dikarenakan penempatan pisau *Greansing* yang tidak sesuai jalur.

Lampiran 2 Sheet Krepek



Sheet krepek terjadi karena penggunaan lem yang tidak memadai, mesin pemanas karton yang tidak berfungsi dengan baik, suhu pemanasan yang tidak tepat, jenis lem yang tidak cocok, mesin yang tidak dirawat, ketidakpatuhan terhadap SOP, kualitas lem yang buruk, waktu pemanasan dan pengeringan yang tidak sesuai, pengaturan tekanan mesin yang tidak benar, karton yang tidak sesuai spesifikasi, lingkungan kerja yang tidak memadai, serta kurangnya pengawasan, pelatihan, dan koordinasi dalam proses produksi.

Lampiran 3 Sheet Terbuka



Sheet terbuka terjadi karena penggunaan lem yang tidak memadai, mesin pemanas karton yang tidak berfungsi dengan baik, suhu pemanasan yang tidak tepat, jenis lem yang tidak cocok, mesin yang tidak dirawat, ketidakpatuhan terhadap SOP, kualitas lem yang buruk, waktu pemanasan dan pengeringan yang tidak sesuai, pengaturan tekanan mesin yang tidak benar, karton yang tidak sesuai spesifikasi, lingkungan kerja yang tidak memadai, serta kurangnya pengawasan, pelatihan, dan koordinasi dalam proses produksi.

Lampiran 4 Greasing Tidak Rata



Greasing tidak rata disebabkan oleh pisau yang kurang tajam dan pemasangan pisau yang tidak sesuai dengan standar operasional prosedur (SOP), yang mengakibatkan hasil potongan tidak konsisten dan kurang rapi.