

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

1. Penyebab kecacatan pada produk karton box meliputi kualitas bahan baku yang rendah, pengaturan dan kondisi mesin yang tidak optimal, kesalahan proses produksi, faktor lingkungan seperti kelembapan, kelalaian manusia, serta penanganan dan penyimpanan yang buruk. Untuk mengurangi kecacatan, perlu dilakukan pengawasan ketat terhadap bahan baku, perawatan mesin, penerapan standar operasional yang baik, pelatihan karyawan, serta penanganan produk yang tepat selama penyimpanan dan transportasi.
2. Rekomendasi perbaikan kecacatan produk karton box mencakup peningkatan kualitas bahan baku, pemeliharaan mesin secara rutin, pengawasan ketat pada proses produksi, pengendalian lingkungan seperti kelembapan dan kebersihan, pelatihan karyawan, serta penanganan dan penyimpanan produk yang baik. Langkah-langkah ini akan membantu mengurangi kecacatan dan meningkatkan kualitas produk secara keseluruhan.

6.2. Saran

1. Untuk mengurangi kecacatan pada produk karton box, perlu dilakukan pemilihan bahan baku berkualitas, perawatan rutin mesin, penerapan SOP dan sistem quality control yang ketat, pengendalian lingkungan produksi, pelatihan karyawan secara berkala, serta penanganan dan penyimpanan produk yang tepat. Pendekatan ini akan memastikan kualitas produk tetap terjaga dan efisiensi proses meningkat.
2. Untuk mendukung perbaikan kecacatan produk karton box, disarankan memilih bahan baku berkualitas dari pemasok terpercaya dengan inspeksi ketat, melakukan perawatan mesin secara rutin untuk memastikan kinerja optimal, menerapkan quality control di setiap tahap produksi, menjaga kelembapan dan kebersihan lingkungan kerja, memberikan pelatihan rutin kepada karyawan untuk meningkatkan kompetensi, serta memastikan penanganan dan penyimpanan produk yang tepat menggunakan sistem seperti rak atau palet dan prosedur pengiriman yang baik. Langkah ini akan mengurangi kecacatan, meningkatkan efisiensi, dan menjaga kualitas produk secara keseluruhan.