

LAMPIRAN

Hari	Produksi Total	Printing Tidak Rata	Cetakan Bergaris	Cetakan Kotor	Defect Total	Produksi Tanpa Defect
1	912	74	80	93	250	667
2	910	78	82	95	253	657
3	915	77	81	92	250	665
4	905	78	79	93	246	659
5	920	79	83	91	257	690
6	900	77	80	92	247	680
7	918	78	79	93	253	650
8	905	79	81	91	248	680
9	925	75	80	94	253	641
10	900	79	82	91	249	651
11	910	77	79	93	250	660
12	915	79	81	90	251	664
13	920	76	70	94	254	666
14	905	79	80	90	248	657
15	910	78	79	91	247	663
16	925	74	82	92	250	623
17	900	79	81	94	246	620
18	912	78	80	91	253	632
19	905	76	79	92	249	656
20	910	79	81	97	250	650
21	915	74	71	96	250	644
22	920	75	70	99	251	627
23	905	77	79	92	244	661
24	900	78	82	93	248	652
25	900	75	80	93	248	652
26	920	79	83	98	254	666
27	905	74	81	95	250	655
28	910	75	79	96	250	660
29	915	78	80	94	252	663
30	900	76	82	93	251	649
31	905	79	81	96	249	656
32	902	74	71	95	249	669

33	905	76	77	94	249	656
34	910	78	72	96	251	659
35	925	78	70	97	258	667
36	900	79	79	94	247	653
37	915	78	80	95	248	667
38	905	78	81	97	250	655
39	910	79	79	94	248	662
40	915	79	80	96	252	663
41	920	78	83	95	252	668
42	905	79	81	93	247	658
43	905	76	82	93	250	655
44	900	77	79	94	247	653
45	915	78	81	95	254	661
46	920	78	82	94	251	669
47	905	79	79	96	248	657
48	915	71	80	97	251	664
49	900	78	81	95	248	652
50	907	79	82	94	251	669
51	900	77	80	93	246	654
52	905	77	81	96	251	654
53	900	78	80	95	251	667
54	915	79	82	95	247	668
55	900	79	81	97	251	669
56	910	78	79	96	254	656
57	906	79	74	94	246	679
58	905	79	79	93	246	659
59	900	78	75	96	254	646
60	910	79	80	96	247	663
61	903	77	81	94	248	672
62	900	77	79	95	249	651
63	915	79	71	96	252	663
64	905	78	80	94	246	659
65	900	79	81	97	253	660
66	910	76	73	96	254	656
67	905	78	72	95	280	671
68	900	79	79	94	260	653
69	915	76	73	97	234	659

70	900	78	79	94	274	642
71	900	79	75	94	250	631
TOTAL	64500	5500	5600	6695	17785	46705



LAMPIRAN

Defect:

Selama tiga bulan terakhir, produksi sheet box mencapai total 64.500 box, namun terdapat 17.785 box yang mengalami cacat. Cacat ini disebabkan oleh beberapa faktor, termasuk kesalahan operator dalam tekanan compressor dan juga mesin kebocoran oli. Selain itu, masalah juga muncul akibat sheet dan karet kotor.



Printing Tidak Rata



Cetakan Bergaris



Cetakan Kotor

KUESIONER FMEA UNTUK PRODUKSI KARTON BOX

Nama Responden : Samet
 Jabatan : Supervisor Flexo
 Departemen : Produksi

Dalam rangka penelitian produk karton box, maka saya harus mengharapkan kesediaan dan bantuan Bapak/Ibu berkenan mengisi kuisisioner ini digunakan untuk keperluan penelitian tugas akhir.

Keterangan :

Severity (S): menunjukkan dampaknya dari suatu kejadian

Occurance (O): menunjukkan seringnya hal itu terjadi

Detection (D): menunjukkan Tingkat kegagalan yang dapat dideteksi

Isi dan beri tanda silang (x) atau lingkaran (o) pada jawaban yang tersedia dibawah ini :

No.	Potensi Kegagalan	Frekuensi				
		1	2	3	4	5
1.	Cetakan Kotor	1	2	3	4	5
2.	Cetakan Bergaris	1	2	3	4	5
3.	Printing Tidak Rata	1	2	3	4	5
Total						

Keterangan Skor:

1. Tidak pernah terjadi
2. Jarang terjadi
3. Cukup sering terjadi
4. Sering terjadi
5. Selalu terjadi

Demikian saya ucapkan terimakasih terhadap waktu dan pemikiran yang sagata berharga dari para responden.

“Terima Kasih”

KUESIONER FMEA UNTUK PRODUKSI KARTON BOX

Nama Responden : Pak Pruyetno
 Jabatan : Supervisor QC
 Departemen : Quality Control

Dalam rangka penelitian produk karton box, maka saya harus mengharapkan kesediaan dan bantuan Bapak/Ibu berkenan mengisi kuisisioner ini digunakan untuk keperluan penelitian tugas akhir.

Keterangan :

Severity (S): menunjukkan dampaknya dari suatu kejadian

Occurance (O): menunjukkan seringnya hal itu terjadi

Detection (D): menunjukkan Tingkat kegagalan yang dapat dideteksi

Isi dan beri tanda silang (x) atau lingkaran (o) pada jawaban yang tersedia dibawah ini :

No.	Potensi Kegagalan	Frekuensi				
		1	2	3	4	5
1.	Cetakan Kotor	1	2	3	(4)	5
2.	Cetakan Bergaris	1	2	3	(4)	5
3.	Printing Tidak Rata	1	2	(3)	4	5
Total		48				

Keterangan Skor:

1. Tidak pernah terjadi
2. Jarang terjadi
3. Cukup sering terjadi
4. Sering terjadi
5. Selalu terjadi

Demikian saya ucapkan terimakasih terhadap waktu dan pemikiran yang sagata berharga dari para responden.

"Terima Kasih"

KUESIONER FMEA UNTUK PRODUKSI KARTON BOX

Nama Responden : Pau Rondy
 Jabatan : Quality Control
 Departemen : Quality Control

Dalam rangka penelitian produk karton box, maka saya harus mengharapkan kesediaan dan bantuan Bapak/Ibu berkenan mengisi kuisisioner ini digunakan untuk keperluan penelitian tugas akhir.

Keterangan :

Severity (S): menunjukkan dampaknya dari suatu kejadian

Occurance (O): menunjukkan seringnya hal itu terjadi

Detection (D): menunjukkan Tingkat kegagalan yang dapat dideteksi

Isi dan beri tanda silang (x) atau lingkaran (o) pada jawaban yang tersedia dibawah ini :

No.	Potensi Kegagalan	Frekuensi				
		1	2	3	4	5
1.	Cetakan Kotor	1	2	3	4	(5)
2.	Cetakan Bergaris	1	2	3	4	(5)
3.	Printing Tidak Rata	1	2	3	(4)	5
Total		100				

Keterangan Skor:

1. Tidak pernah terjadi
2. Jarang terjadi
3. Cukup sering terjadi
4. Sering terjadi
5. Selalu terjadi

Demikian saya ucapkan terimakasih terhadap waktu dan pemikiran yang sagata berharga dari para responden.

"Terima Kasih"