

BAB XIII

PENUTUP

13.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari perancangan pabrik amil alkohol dari Amil Klorida dan Natrium Hidroksida pada kapasitas 30.000 ton/ tahun antara lain:

1. Perancangan pabrik amil alkohol bila di tinjau dari kondisi operasi, pemilihan bahan baku, produk serta limbah pabrik, maka pabrik amil alkohol tergolong pabrik yang *high risk*
2. Berdasarkan hasil analisa ekonomi dapat dilihat pada tabel berikut:

Tabel 13.1 Perbandingan Hasil Analisa Ekonomi

No	Parameter	Hasil Perhitungan	Syarat	Keterangan
1	ROI setelah pajak	20,25 %	min 11%	Layak
2	POT setelah pajak	3,42 Tahun	Min 2 tahun	Layak
3	<i>Break Even Point</i> (BEP)	32,88 %	< 60%	Layak
4	<i>Shut Down Point</i> (SDP)	24,02 %	min 20 %	Layak
5	<i>Discounted Cash Flow Rate of Return</i> (DCFRR)	29,80 %	min 18 %	Layak

Dari pertimbangan hasil evaluasi ekonomi maka pabrik amil alkohol dari natrium hidroksida dan amil klorida dengan kapasitas 30.000 ton / tahun layak dikaji lebih lanjut dan memenuhi syarat untuk didirikan.