

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN REKOMENDASI**

#### **5.1. Kesimpulan**

Kesimpulan dari penelitian mengenai “**Pengendalian Kualitas Produk NPK Phonska Dengan Metode *Statistical Processing Control* Pada Unit Produksi 2A PT. Petrokimia Gresik**” adalah sebagai berikut :

1. Adanya penyimpangan kualitas pada proses produksi NPK Phonska utamanya dalam unsur analisa kadar NPK Phonska. Untuk unsur N terdapat penyimpangan selama 5 hari, untuk unsur P analisa yang menyimpang terdapat 5 hari, untuk unsur K terdapat penyimpangan selama 4 hari
2. Adanya proses produksi yang tidak *capable* di setiap unsur hara NPK Phonska.
3. Penyebab utama adanya penyimpangan pada analisa proses produksi kalau dilihat dari material dikarenakan adanya input kualitas material bahan baku yang tidak sesuai kemudian kadar yang tidak sesuai juga berpengaruh. Untuk mesinnya bisa disebabkan adanya ketidak akurasian pada mesin dan instrumentasi terutama di *dozometer*, dan *control valve*, Sehingga produk yang dihasilkan analisa yang didapatkan tidak sesuai dengan standar yang ditentukan oleh perusahaan. Sedangkan dari segi metode bisa disebabkan karena sampling yang dilakukan hanya 4 jam sekali dan itu memakan waktu yang cukup lama.

## 5.2. Rekomendasi

Adapun rekomendasi yang diberikan sehubungan dengan hasil penelitian penelitian tersebut :

1. Untuk Material sebaiknya memilih yang benar - benar sesuai dengan spesifikasi yang sesuai. Dan yang biasanya sesuai dengan *mood operationnya*, sehingga harapannya output produk yang diharapkan bisa sesuai.
2. Adanya kegiatan *Preventive Maintenance* setiap harinya sehingga mesin atau *equipment* serta alat instrumentasi benar – benar bisa bekerja secara optimal.
3. Sering diadakannya *training* bagi para operator, walaupun dari sisi SDM tidak ada *problem*. Akan tetapi hal ini perlu agar kompetensi para operator meningkat dan lebih tanggap dalam menanggapi *troubleshooting*.
4. Untuk rekomendasi bagi peneliti berikutnya bisa dilakukan lebih mendalam tentang kualitas sehingga mungkin nantinya bisa bermanfaat bagi perusahaan dan peneliti selanjutnya.