

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

**ANALISIS PENURUNAN PRODUKSI EGREK PADA MESIN BLANKING
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*
(OEE) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA)
(Studi Kasus : PT. Indobaja Primamurni)**

Oleh

Nama : Muhammad Hermanto

NIM : 210601014

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji pada tanggal
Selasa, 7 Januari 2025

Susunan Tim Penguji

Penguji I (Ketua)



Elly Ismiah, S.T., M.T.

NIP. 06111202151

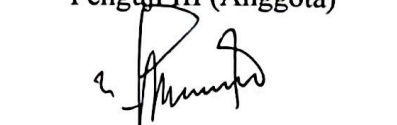
Penguji II (Sekretaris)



Moh. Jufriyanto, S.T., M.T.

NIP. 06111906242

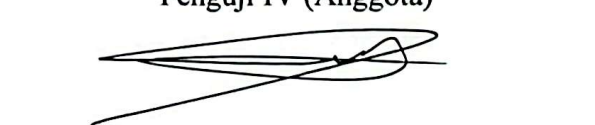
Penguji III (Anggota)



Said Salim Dahda, S.T., M.T.

NIP. 06119912048

Penguji IV (Anggota)



Yanuar Pandu Negoro, S.T., M.Log., SCM

NIP. 06111908312

Mengtahui,



Dekan Fakultas Teknik UMG



Harunur Rosyid, ST., M. Kom, Ph. D

NIP: 06210408106



**Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakulta teknik UMG**



Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T.

NIP. 0611180921