

LEMBAR PERSETUJUAN TUGAS AKHIR

**ANALISIS PENURUNAN PRODUKSI EGREK PADA MESIN BLANKING
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*
(OEE) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA)**

(Studi Kasus : PT. Indobaja Primamurni)

Disusun oleh :

Nama : Muhammad Hermanto

NIM : 210601014

Gresik, 22 Desember 2024

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I,



Elly Ismiyah, S.T., M.T.

NIP. 06111202151

Dosen Pembimbing II,



Moh. Jufriyanto, S.T., M.T.

NIP. 06111906242

Mengetahui,

Ketua Program Studi



Akhmad Wasilur Rizqi, S.T., M.T.

NIP. 0611180921

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2024