

HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI JURNAL

1. Nama Mahasiswa : Muhammad Hermanto
2. NIM : 210601014
3. Program studi : Teknik Industri
4. Judul Artikel Jurnal : TUGAS AKHIR ANALISIS PENURUNAN PRODUKSI EGREK
PADA MESIN BLANKING MENGGUNAKAN METODE *OVERALL
EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *FAILURE MODE AND
EFFECT ANALYSIS* (FMEA) (Studi Kasus : PT. Indobaja Primamurni)
5. Alamat Rumah : Dusun Karangan RT 02 RW 01 Kec. Cerme Kabupaten Gresik
6. E-mail : herumhermanto43969@gmail.com
7. Nomor HP : 0838 5603 0419
8. Publikasi Pada :
 - a. Nama Jurnal/Prosiding : JUSTI (Jurnal Sistem Teknik Industri)
 - b. Volume : 5
 - c. Nomor : 3
 - d. Bulan : Mei
 - e. Tahun : 2025
 - f. Link Jurnal/Prosiding :
<https://journal.umg.ac.id/index.php/justi/article/view/9700> Menerangkan bahwa Artikel
(Jurnal/Prosiding) telah disetujui dan sudah dipublikasikan.

Mengetahui,
Pembimbing



(Elly Ismiyah, S.T., M.T.)

Gresik, 02 Mei 2025
Yang Menyatakan



(Muhammad Hermanto)