

DAFTAR PUSTAKA

- GIZ, & Bappenas. (2023). *Analisis Potensi Off-taker Refuse Derived Fuel (RDF) 2023 untuk Mendukung Pengembangan Pengolahan Sampah Ramah Iklim yang Terintegrasi*.
- Kim, S., Lee, J., & Park, K. (2021). *Impact of Destoner Integration on RDF Production Quality. Resources, Conservation and Recycling*.
- Kurniawan, F. (2013). *MANAJEMEN PERAWATAN INDUSTRI TEKNIK DAN APLIKASI implementasi Total Productive Maintenance (TPM), Preventive Maintenance & Reabikity Centered (RCM Maintenance (1st ed.)*. Graha Ilmu.
- Kuswoyo, W. A. (2022). *Analisis pengendalian Kualitas Produksi Abon Menggunakan Metode Statitital Processing Control (SPC) Pada Usaha Sedap Bakat Pekanbaru*.
- Lawrence, jr mann. (1976). *Maintenance Management*.
- Li, X., Zhao, Y., & Huang, Z. (2022). *Optimization of Particle Size Reduction in RDF Production Using Advanced Crushing Technology. Fuel Processing Technology*.
- Listanto, A. N. W. (2019). *ANALISIS TOTAL PRODUCTIVEMAINTENANCE UNTUK MENGURANGI BREAKDOWN PADA MESIN PRESS FINEBLANKING 800 TON DENGAN METODE OEE (OVERALL EQUIPMENTEFFECTIVENESS) DI PT TOSHIN PRIMA FINEBLANKING. Angewandte Chemie International Edition, 6(11), 951–952., 269–277*.
- Mujayyin, F., Gunarso, D. A., & Mukhsinin, N. D. (2020). *Analisis Keandalan Teknologi Pengolah Sampah TPA Menjadi Bahan Bakar Refuse Derived Fuels (RDF) dengan Pendekatan Six Sigma DMAIC. Jurnal Mekanik Terapan, 1(2), 133–141. <https://doi.org/10.32722/jmt.v1i2.3360>*
- Nakajima, S. (1988). *Introduction To TPM (Total Productive Maintenance*. Productivity Press.
- Panggalo, I. (2020). *Universitas Indonesia Pengukuran Dan Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (Oee) Sebagai Dasar Perbaikan Proses Manufaktur Pipa Baja Skripsi Irwandi Panggalo 0606043585 Fakultas Teknik Universitas Indonesia Departemen Teknik Industri Depok Desemb*.
- Rahmawati, F., Nugroho, A., & Setiawan, B. (2019). *Manual Sorting Effectiveness in Enhancing RDF Quality: A Case Study in Indonesian Waste Treatment Facilities. Waste Management & Research, . 37, 1234–1242*.
- Rania, M. F. (2019). *Analisis Potensi Refuse Derived Fuel (RDF) dari Sampah pada Tempat Pembuangan Akhir (TPA) di Kabupaten. Sintek Jurnal : Jurnal*

Ilmiah Teknik Mesin, 13(1), 51–59.

Silitonga, A. N. (2019). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Pencetak Biskuit Di PT Siantar Top, Tbk Medan. *Fakultas Teknik*, 19, 44.

Undang-Undang Republik Indonesia No 18 Tahun 2008 Tentang Pengolahan Sampah, 69 (2008). [https://peraturan.bpk.go.id/Download/28462/UU Nomor 18 Tahun 2008.pdf](https://peraturan.bpk.go.id/Download/28462/UU%20Nomor%2018%20Tahun%202008.pdf)

Zhang, Y., Wang, L., & Chen, H. (2020). *Efficiency Improvement in Waste Processing Using Automated Bag Opener Systems. Journal of Environmental Engineering.*

