BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1. Sejarah Singkiat Perusahaan

2.1.1 PT. SURABAYA MEKABOX

PT. SURABAYA MEKABOX

Gambar 2. 1 Logo PT. Surabaya Mekabox

Nama Perusahaan : PT. SURABAYA MEKABOX

Jenis Perusahaan : Perusahaan Manufaktur

Alamat Perusahaan : Jl. Raya Bambe Km.18,
Driyorejo, Gresik 61177-
Indonesia.

Bidang Usaha : Penyedia Distribusi dan pemasok kemasan kertas karton, kardus,

Nomor Telepon : +62-31-750 7266

Email : info@surabayamekabox.com

PT. SURABAYA MEKABOX merupakan sebuah perusahaan besar sebagai distributor maupun pemasok kertas kemasan karton terbesar di Surabaya. PT. SURABAYA MEKABOX didirikan pada Tahun 1973 yaitu awal perencanaan, lalu diresmikan pabrik pada tahun 1985 hingga sekarang dengan menjaga nilai eksistensinya. PT. SURABAYA MEKABOX menjadikan kertas daur ulang atau ramah lingkungan sebagai bahan baku produk mereka untuk meminimalisir kerusakan lingkungan secara berkelanjutan.

2.1.2 Visi Dan Misi PT. SURABAYA MEKABOX

A. Visi

Menjadi produsen kemasan kertas daur ulang yang ramah lingkungan dan terintegrasi, serta mendapat apresiasi dari konsumen.

B. Misi

Untuk mengimplementasikan strategi operasional yang melihat industri pengemasan sebagai proses yang terintegrasi, guna mencapai tujuan mitra bisnis kami dengan biaya yang efisien.

2.2. Struktur Organisasi

Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT. Surabaya Mekabox

Dari struktur organisasi diatas, berikut penjelasan pembagian tugas serta tanggung jawab dari per bagian:

- A. Direktur: memiliki peran sebagai pemimpin yang mengelola jalannya perusahaan, serta bertanggung jawab dalam menetapkan kebijakan dan peraturan yang berlaku. Selain itu, direktur juga menyetujui anggaran tahunan perusahaan dan menjadi penghubung utama antara perusahaan dan pemegang saham. Sebagai bagian dari tugasnya, direktur wajib memberikan laporan menyeluruh mengenai semua aspek yang berhubungan dengan kegiatan bisnis, termasuk laporan keuangan.
- B. General Manager: mempunyai tanggung jawab untuk mengambil keputusan strategis yang mendukung pencapaian tujuan perusahaan. Selain itu, ia juga mengawasi semua aktivitas operasional perusahaan guna memastikan semuanya berjalan dengan lancar dan sesuai dengan rencana yang telah ditentukan.
- C. Bagian penelitian dan pengembangan: memiliki peran kunci dalam menciptakan inovasi dan mengembangkan produk baru. Tanggung jawab ini sangat vital bagi perusahaan untuk tetap bertahan dan relevan dalam industri, dengan terus berinovasi agar tidak tertinggal oleh pesaing baru yang muncul.

- D. Departemen pemasaran: merancang dan melaksanakan strategi untuk mempromosikan produk atau layanan perusahaan, menarik pelanggan, serta meningkatkan penjualan. Mereka juga bertanggung jawab untuk menganalisis tren pasar, memahami kebutuhan dan keinginan konsumen, serta menciptakan kampanye yang efektif untuk membangun citra merek dan mempertahankan daya saing perusahaan di pasar.
- E. Pengembangan Sumber Daya Manusia (SDM): dalam konteks produksi bertujuan untuk meningkatkan kompetensi dan kemampuan tenaga kerja yang terlibat dalam proses produksi, baik di sektor manufaktur, industri, maupun dalam produksi barang dan jasa lainnya. Tujuan utamanya adalah untuk memastikan bahwa karyawan memiliki keterampilan, wawasan, serta sikap yang diperlukan guna mendorong efisiensi, produktivitas, dan mutu pekerjaan.
- F. Departemen Produksi: Departemen produksi memiliki peran penting dalam memastikan produk diproduksi secara efisien, tepat waktu, dan sesuai dengan standar kualitas yang ditetapkan. Tanggung jawab utama departemen ini

meliputi perencanaan proses produksi, pengelolaan sumber daya seperti bahan baku, peralatan, dan tenaga kerja, serta memastikan kualitas produk terjaga. Selain itu, departemen produksi juga mengontrol biaya produksi, memastikan keselamatan dan kesehatan kerja, serta berkoordinasi dengan departemen lain untuk kelancaran operasional. Dengan demikian, departemen produksi berkontribusi besar dalam menciptakan efisiensi, kualitas, dan keselamatan dalam proses produksi.

2.3 Proses Produksi

Proses produksi kertas karton di PT. Surabaya Mekabox, atau perusahaan yang bergerak di bidang produksi kertas dan kemasan, mencakup beberapa tahapan yang melibatkan teknologi dan tenaga kerja terampil. Berikut adalah gambaran umum tentang tahapan yang biasanya terjadi dalam proses produksi kertas karton di perusahaan Mekabox:

1. Pengumpulan Bahan Baku

Bahan Baku Utama: Proses dimulai dengan pengumpulan bahan baku utama seperti serat kertas daur ulang (bekas karton, koran, dll.), pulp kayu, atau

bahan lain yang digunakan untuk memproduksi kertas karton.

Pengolahan Serat: Bahan baku ini kemudian diproses melalui proses pemurnian untuk menghasilkan serat kertas yang berkualitas.

2. Pembuatan Pulp

Pencampuran Pulp: Bahan baku seperti kayu atau kertas daur ulang dihancurkan menjadi pulp (slurry) dengan menambahkan air dan bahan kimia. Pulp ini akan menjadi bahan dasar untuk membuat kertas.

Pembersihan dan Penyaringan: Proses ini menghilangkan kontaminan dan bahan yang tidak diinginkan dari pulp agar kualitas kertas yang dihasilkan lebih baik.

3. Pembentukan Kertas Karton

Mesin Fourdrinier: Setelah pulp siap, pulp akan dipompa ke mesin pembuat kertas, seperti mesin Fourdrinier, yang terdiri dari beberapa tahap. Pada tahap pertama, pulp dibentuk menjadi lembaran tipis dan rata di atas sebuah screen berputar. Pengeringan: Setelah lembaran kertas terbentuk,

kertas tersebut diproses dalam serangkaian pengering untuk menghilangkan sisa air. Pengeringan ini menggunakan panas dan udara untuk membuat kertas lebih padat dan mengurangi kadar air.

4. Pemotongan

Pemotongan: Lembaran kertas yang telah kering kemudian digulung menjadi rol besar. Kertas karton yang dihasilkan ini masih berupa rol besar dan belum dipotong sesuai ukuran yang diinginkan.

Pemotongan: Kertas rol ini kemudian dipotong menjadi ukuran tertentu sesuai dengan pesanan atau standar produksi. Proses pemotongan ini dapat dilakukan dengan mesin pemotong otomatis.

5. Pengepakan dan Penyimpanan

Pengepakan: Kertas karton yang sudah dipotong kemudian dikemas dalam bal yang terorganisir. Pengepakan ini bertujuan untuk mempermudah distribusi dan melindungi kertas karton agar tidak rusak selama proses pengiriman.

Penyimpanan: Produk jadi disimpan di gudang sebelum didistribusikan ke pelanggan atau digunakan

dalam proses produksi lebih lanjut (misalnya, untuk kemasan).

6. Distribusi

Setelah semua tahapan selesai, produk kertas karton yang telah diproduksi siap untuk didistribusikan ke berbagai pelanggan, seperti industri kemasan, percetakan, dan sektor lainnya yang memerlukan kertas karton untuk berbagai aplikasi.

Proses produksi kertas karton di PT. Surabaya Mekabox melibatkan berbagai tahapan yang memanfaatkan teknologi canggih untuk menghasilkan produk yang berkualitas tinggi. Dengan kontrol kualitas yang ketat, perusahaan memastikan bahwa produk akhir memenuhi kebutuhan pasar, baik untuk kemasan, percetakan, atau aplikasi lainnya. Seluruh proses ini didorong oleh inovasi berkelanjutan dan efisiensi untuk menjaga daya saing tinggi.

Gambar 2. 3 Gambar Proses Produksi PT. Surabaya Mekabox

Dari hasil proses produksi kertas karton, adapun jenis – jenis produk yang dihasilkan di PT. Mekabox, Mekabox menyediakan berbagai jenis produk karton yang dirancang untuk memenuhi kebutuhan berbagai industri. Beberapa jenis

produk karton yang umumnya diproduksi oleh Mekabox meliputi:

1. Karton Bergelombang (Corrugated Cardboard)

Gambar 2. 4 Karton bergelombang (corrugated cardboard)

a. Karton Single Wall:

Karton ini memiliki satu lapisan bergelombang dan umumnya digunakan untuk kemasan barang-barang ringan hingga sedang. Biasanya dipakai untuk kotak kemasan atau dus yang memerlukan perlindungan dasar terhadap isinya.

b. Karton Double Wall:

Memiliki dua lapisan bergelombang yang memberikan daya tahan lebih kuat, cocok untuk produk yang lebih berat dan membutuhkan perlindungan ekstra, seperti barang elektronik atau produk rapuh.

c. Karton Triple Wall:

Jenis karton ini memiliki tiga lapisan bergelombang dan digunakan untuk mengemas produk yang sangat berat atau untuk pengiriman jarak jauh, memberikan perlindungan maksimal.

2. Karton Lidu (Kraft Paper Box)

Gambar 2. 5 Karton Lidu

Karton ini terbuat dari kertas kraft yang dikenal karena kekuatannya. Biasanya digunakan untuk kemasan produk yang memerlukan ketahanan tinggi serta tampilan estetika yang lebih menarik, sering digunakan pada kemasan barang-barang premium atau makanan.

3. Karton Art Paper (Coated Paper)

Gambar 2. 6 Karton Art Paper

Karton ini dilapisi dengan lapisan halus yang membuatnya ideal untuk pencetakan berkualitas tinggi. Karton jenis ini sering dipilih untuk kemasan produk yang mengutamakan tampilan visual, seperti kemasan kosmetik, makanan, dan barang-barang elektronik.

4. Karton Duplex

Gambar 2. 7 Karton Duplex

Karton duplex terdiri dari dua lapisan kertas dengan sisi luar yang halus dan sisi dalam yang lebih kasar. Karton ini banyak digunakan untuk kemasan produk seperti makanan atau kosmetik yang membutuhkan permukaan halus untuk pencetakan.

5. Karton Bergelombang E-Flute

Gambar 2. 8 Karton Gelombang E-Flute

E-flute adalah karton bergelombang dengan ketebalan tipis dan tekstur halus, sering digunakan untuk kemasan produk seperti makanan atau barang konsumen lainnya yang memerlukan kemasan ringan dan tidak terlalu tebal.

6. Karton F-Flute

Gambar 2. 9 Karton F-Flute

Karton F-flute memiliki ketebalan yang lebih tipis dibandingkan E-flute, namun tetap lebih kuat dibandingkan karton single wall biasa. Jenis karton ini cocok untuk produk yang tidak terlalu berat, seperti mainan atau barang kecil yang membutuhkan ketahanan sedang.

7. Karton Kertas Kraft

Gambar 2. 10 Karton Kertas Kraft

Karton ini terbuat dari serat kayu berkualitas tinggi, memberikan kekuatan lebih pada kemasan produk yang lebih berat dan membutuhkan ketahanan yang kuat, seperti alat rumah tangga atau barang industri.