

Laporan Kerja Praktek

Perencanaan Dan Pengendalian Produksi Ikan

Swangi Menggunakan Metode EPQ (Studi Kasus PT.

Hatni Tlogosadang, Lamongan)



Disusun Oleh :

Tajri
(220601136)

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2025

Laporan Kerja Praktek

Perencanaan Dan Pengendalian Produksi Ikan

Swangi Menggunakan Metode Epq (Studi Kasus PT.

HATNI Tlogosadang, Lamongan)



Disusun Oleh :

Tajri

220601136

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2025

**LEMBAR PERSETUJUAN KERJA PRAKTEK
PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN
PRODUKSI IKAN SWANGI MENGGUNAKAN
METODE EPQ (STUDI KASUS PT. HATNI
TLOGOSADANG, LAMONGAN)**

Di Susun Oleh :

Nama : Tajri

Nim : 220601136

Dengan Nilai :

Menyetujui
Pembimbing perusahaan

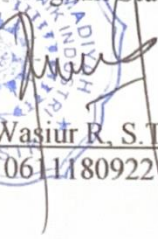

Ulin Nuha, S.KEL

Menyetujui
Dosen pembimbing



Yanuar Pandu N, S.T., M.LogSCM.,
MComm.
NIP:6011908312

Mengetahui
Ketua Program Studi


Akhmad Wasiur R, S.T.,M.T
NIP: 06111809221

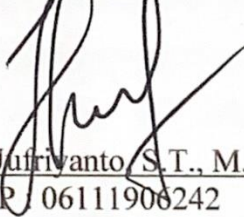
LEMBAR PENGESAHAN

Telah di pertahankan di depan dewan penguji

Pada Tanggal 16 Juni 2025

Dengan Nilai 80

Penguji,



Moh. Jufrivanto, S.T., M.T

NIP. 06111906242

Mengetahui
Dekan Fakultas Teknik



Dr. Misbah, S.T., M.T

NIP : 06310401095

Mengetahui
Ketua Program Studi



Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T

NIP : 06111809221

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis haturkan ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, karunia, serta petunjuk-Nya sehingga penulisan laporan Kerja Praktek yang berjudul **“Perencanaan dan Pengendalian Produksi Ikan Swangi Menggunakan Metode EPQ (Studi Kasus PT. Hatni Tlogosadang, Lamongan)”** dapat terselesaikan dengan baik dan lancar, tanpa kendala yang berarti. Proses pelaksanaan kerja praktek ini telah memberikan pengalaman yang sangat berharga bagi penulis, dan dalam perjalanannya, penulis menerima banyak dukungan, bantuan, serta bimbingan dari berbagai pihak.

Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati dan ketulusan, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah memberikan kontribusi, baik secara langsung maupun tidak langsung, dalam menyukseskan pelaksanaan kerja praktek ini. Ucapan terima kasih secara khusus penulis tujukan kepada:

1. Bpk Kompaya dan Ibu Ersi, terima kasih atas dukungan dan doa yang tak terhingga, sehingga penulis sekaligus anaknya ini mampu menyelesaikan kerja praktek ini.
2. Prof. Dr. Khairul Anwar, M.pd., selaku rektor universitas muhammadiyah Gresik
3. Bpk. Harunur Rosyid, ST., M.Kom selaku Dekan Fakultas Teknik.
4. Bpk. Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
5. Bpk. Yanuar Pandu N, S.T., M.LogSCM., MComm. Selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek.
6. Bpk. Moh. Jufriyanto, S.T., M.T selaku Dosen yang selalu mendukung saya.
7. Ibu Ulin Nuha selaku bidang *quality assurance* di PT. HATNI
8. Ilham Novian Ramadani, yang selalu mendukung saya hingga laporan ini dapat terselesaikan.
9. Aditya Fakhri Wafiq, yang selalu mendukung saya selama pelaksanaan kerja praktek hingga melakukan pengerjaan laporan kerja praktek ini.

10. Rekan-rekan yang telah ikut membantu dalam pelaksanaan penulisan laporan ini.
11. Ikatan Mahasiswa Bawean Gresik (IMBGRES) yang telah memberi saya wadah untuk selalu berkembang.

Penulis memahami bahwa laporan KP ini, masih jauh dari kesempurnaan. Untuk itu penting antisipasi analisis dan ide-ide semacam yang berharga untuk penyempurnaan dan bermanfaat bagi kita semua.

Gresik, 18 Mei 2025

Tajri

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN KERJA PRAKTEK	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar belakang	1
B. Tujuan Kerja Praktek	3
C. Sistematika Penyusunan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	7
A. Sejarah Singkat Perusahaan	7
B. Struktur Organisasi	9
C. Proses Sistem Produksi	9
BAB III TOPIK PEMBAHASAN	12
A. Latar Belakang	12
B. Perumusan Masalah	16
C. Tujuan Penelitian	17
D. Manfaat Penelitian	17
E. Batasan masalah	17
F. Asumsi-Asumsi	18
G. Skenario Penyelesaian	19

BAB IV TINJAUAN PUSTAKA.....	20
A. Perikanan.....	20
B. Persediaan.....	21
C. Metode Economic Production Quantity	23
1. Permintaan	26
2. Biaya set-up	26
3. Biaya penyimpanan.....	27
D. Penelitian Terdahulu	27
BAB V PEMBAHASAN.....	30
A. Pengumpulan data.....	30
1. Data produksi dan permintaan	30
2. Data tingkat produksi	31
3. Biaya set-up	31
4. Data biaya penyimpanan.....	32
B. Pengolahan data.....	33
1. Menghitung fisibilitas kapasitas	33
2. Menghitung jumlah produksi optimal.....	34
3. Menghitung jumlah siklus.....	34
4. Menghitung waktu produksi	35
5. Menghitung waktu idle	35
6. Menghitung total <i>inventory</i> maksimal	36
C. Analisis data	36
BAB VI PENUTUP.....	38
A. Kesimpulan	38

B. Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	44



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1	Struktur organisasi perusahaan	9
Gambar 2. 2	proses sistem produksi	11
Gambar 3. 1	<i>Flowchart</i> Skenario penyelesaian	19
Gambar 4. 1	rumus mencari T	26



DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Data penjualan dalam satuan kilo tahun 2024..	14
Tabel 4. 1 Penelitian terdahulu	27
Tabel 5. 1 Data produksi dan permintaan tahun 2024 dalam satuan kilo.....	30
Tabel 5. 2 Data biaya penyimpanan per <i>unit</i>	33

