

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

Kerja praktek adalah salah satu kegiatan akademik yang dilakukan oleh mahasiswa sebagai bagian dari proses pembelajaran di perguruan tinggi, dengan tujuan untuk mengaplikasikan pengetahuan teoritis yang diperoleh di bangku kuliah ke dalam dunia kerja yang nyata. Melalui kerja praktek, mahasiswa mendapatkan kesempatan untuk mengenal secara langsung bagaimana sistem, prosedur, serta dinamika di lingkungan industri atau instansi tempat mereka magang. Selain itu, kerja praktek juga melatih keterampilan praktis, menumbuhkan etos kerja, serta memperluas jejaring profesional yang bermanfaat untuk karier di masa depan.

### **1.1 Tujuan Kerja Praktek**

Berikut beberapa tujuan Kerja Praktek, antara lain:

1. Menerapkan berbagai ilmu dan pengetahuan mahasiswa yang telah diperoleh di perkuliahan ke dalam lingkungan kerja yang sebenarnya.
2. Meningkatkan pengetahuan dan wawasan mahasiswa tentang dunia kerja

3. Membantu mahasiswa agar dapat beradaptasi sebelum memasuki fase bekerja.

## 1.2 Kegiatan Selama Kerja Praktek

PKL dilaksanakan selama 1 setengah bulan, mulai dari tgl 14 April 2025 - 2 juni 2025.

Pada minggu pertama melakukan pertemuan dengan personalia dijelaskan mengenai bagian saat KP, kemudian dipertemukan dengan pendamping lapangan dan juga melakukan pengenalan seluruh proses produksi.

Pada minggu ke 2 penulis belajar di bagian *Incoming, incoming* yaitu barang baku datang di pabrik, kemudian dilakukan cek kualitas bahan baku yang datang.

Pada minggu ke 3 penulis belajar di bagian *Corrugating*, dijelaskan kalau di proses ini yaitu proses pembentukan lembaran karton bergelombang, terdiri dari B flute, C flute, dan Double flute yang mana masing-masing memiliki ketinggian yang berbeda.

Pada minggu ke 4 penulis belajar bagian *flexo*, dibagian ini adalah proses pencetakan gambar pada kardus, penulis juga belajar bagaimana cek kelunturan dan

kesesuaian warna, kemudian cek apakah cetakan kardus sudah sesuai pada tempatnya atau miring.

Pada minggu ke 5 penulis belajar bagian *Converting*, di proses ini yaitu tentang pengeleman kardus menggunakan staples atau isolasi. Kemudian penulis juga melakukan wawancara kriteria pemilihan supplier tepung tapioka, macam-macam supplier tepung tapioka, dan permasalahan pada supplier, penulis juga melakukan kuisioner metode AHP.

Pada minggu ke 6 penulis melakukan pengecekan pada kardus, seperti uji ketebalan kertas, uji tekanan kardus. Penulis juga melakukan kuisioner metode AHP lagi karena sebelumnya kekurangan responden.

### **1.3 Sistematika Penyusunan Laporan**

#### **BAB I PENDAHULUAN**

Bab ini memberikan penjelasan tentang latar belakang, tujuan Kerja Praktek umum, dan prosedur untuk menyusun laporan.

#### **BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN**

Bab ini menjelaskan tentang sejarah singkat PT. Intan Ustrix, visi dan misi perusahaan, fasilitas-fasilitas perusahaan, dan berbagai hal tentang perusahaan.

### **BAB III TOPIK PEMBAHASAN**

Bab ini mendeskripsikan topik bahasan yang akan dibahas dalam Kerja Praktek.

### **BAB IV TINJAUAN PUSTAKA**

Bab ini berisi tentang Teori-teori yang mendukung dan mendasari metode yang digunakan untuk memecahkan masalah yang dibahas dalam bab ini. Khususnya, metode AHP yang akan digunakan dalam pengelolaan data dibahas.

### **BAB V PEMBAHASAN**

Bab ini berisi uraian mengenai penyajian data, pengelolaan data, dan analisis hasil dari penelitian yang dilakukan menggunakan metode AHP

### **BAB VI PENUTUP**

Bagian ini mencakup hasil dari penelitian yang dilakukan, serta rekomendasi untuk penelitian selanjutnya dan perusahaan.