

BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah Singkat PT. XYZ

PT. XYZ merupakan anak perusahaan yang didirikan sebagai bagian dari strategi bisnis induk perusahaan untuk memperluas bisnis manufaktur kontraknya. PT. XYZ berdiri pada awal tahun 2000-an dan menawarkan layanan manufaktur kontrak bekerja sama dengan berbagai pelanggan. Model bisnis manufaktur kontrak memungkinkan perusahaan untuk menggunakan fasilitas dan karyawannya sendiri untuk memproduksi produk dari bahan baku yang dipasok oleh pihak ketiga atau pelanggan.

Untuk lebih memperkuat komitmen PT. XYZ terhadap pengelolaan bisnis yang profesional, PT. XYZ mengandalkan sistem manajemen lingkungan yang efisien. Selain sertifikasi yang komprehensif, PT. XYZ memastikan kepatuhan terhadap standar kualitas tinggi dan proses produksi yang optimal melalui penggunaan mesin dan teknologi manufaktur yang canggih.

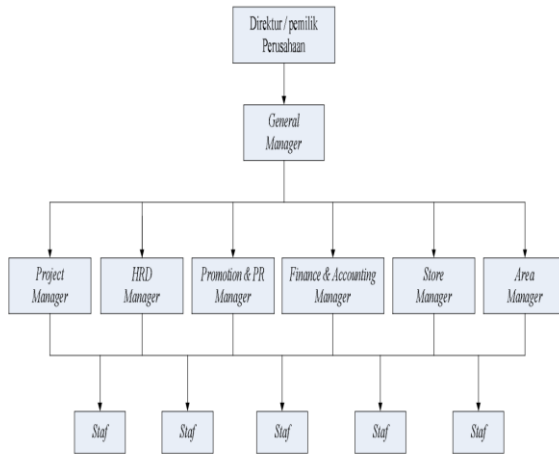
2.2 Visi dan Misi Perusahaan

A. Visi : Menjadi Perusahaan konsultan yang unggul, terkemuka, dan terdepan dalam layanan serta menjadi Produsen Manufaktur Toll yang paling Handal se Indonesia.

B. Misi :

1. Memberikan layanan Prima dan solusi yang bernilai tambah
2. Mencapai kualitas yang sempurna
3. Bertanggung Jawab terhadap keselamatan, kesehatan, dan lingkungan
4. Mengembangkan sumber daya manusia untuk menciptakan kerja sama tim dan sistem yang dapat diandalkan

2.3 Struktur Organisasi



2.4 Proses Produksi Liquid

Berikut adalah alur proses produksi Liquid di PT. XYZ.



2.4.1 Penerimaan Bahan Baku

Bahan baku cair dan padat bersumber dari pemasok dan uji kendali mutu (QC) dilakukan sesuai standar, seperti pemeriksaan warna, bau, dan pH. Jika lolos dari pemeriksaan akan menuju tahap selanjutnya tapi jika gagal bahan baku akan di hold dan dikembalikan ke Pemasok

2.4.2 Penimbangan Bahan baku

Bahan baku diambil sesuai dengan resep produk. Proses penimbangan dilakukan secara cermat untuk memastikan komposisi yang tepat.

2.4.3 Pencampuran Bahan Baku (*Mixing/Blending*)

Semua bahan dicampurkan dalam tangki *mixer*, pada tahap ini dilakukan pengadukan (*Mixing*), dan penambahan bahan pelengkap (Pewarna, Pengawet, Flavor, dan lain-lain)

2.4.4 Sterilisasi dan Filtrasi

Campuran Liquid diSterilisasi dan filtrasi untuk memisahkan kotoran atau partikel asing sehingga di hasilkan produk yang bersih dan sehat. Pada proses ini dilakukan pengecekan ke dua untuk memastikan agar produk yang dihasilkan sesuai Standar perusahaan, jika tidak sesuai maka akan di lakukan filtrasi ulang dan jika sudah sesuai maka akan menuju proses selanjutnya.

2.4.5 Pengisian (*Filling*)

Pengisian cairan ke dalam kemasan dilakukan menggunakan mesin pengisian dengan kapasitas yang telah ditentukan sebelumnya lalu produk di press (*sealing*) agar tertutup rapat dan aman.

2.4.6 Pengemasan (*Packing*)

Setelah itu produk di kemas lagi menggunakan box yang lebih besar dengan isi yang sesuai standar dan produk di berikan label (tanggal produksi,kadaluarsa,dan kode perusahaan). Produk liquid yang sudah dikemas lengkap disimpan di gudang penyimpanan untuk di kirim ke Client.