

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

Penelitian yang dilakukan di PT Petrosida Gresik menghasilkan beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Dengan *Relayout* maka proses pada Unit Herbisida di PT Petrosida Gresik menjadi lebih efisien, proses penataan ulang atau perubahan tata letak fasilitas yang sudah ada untuk menyesuaikan dengan kebutuhan baru atau memperbaiki kelemahan dalam tata letak sebelumnya.
2. Dengan menggunakan metode *Activity Relationship Chart* (ARC). Perhitungan didapat total jarak tempuh paling efisien adalah total jarak yang dihasilkan *layout* usulan proses produksi Sidafos 480 SL dengan hasil 226.4 meter. Dibandingkan dengan total jarak tempuh *layout* awal 330.4 meter selisih 104 meter, dengan *layout* usulan maka didapat efisiensi sebesar 31,47 % dan proses produksi See Top 525 SL dengan hasil 238.9 meter dibandingkan dengan *layout* awal

313.4 meter selisih 74.5 meter maka didapat efisiensi sebesar 23,77 % yang berarti lebih efisien.

3. Dengan menggunakan metode *Activity Relationship Chart* (ARC). Terdapat perbedaan yang cukup signifikan diantaranya *losses* awal Sidafos 480 SL yang awalnya *losses* 4000 liter setiap tahun, menjadi 0 liter dan See Top 525 SL yang awalnya *losses* 3400 liter setiap tahun, menjadi 0 liter.

## **6.2 Saran**

PT Petrosida Gresik diharapkan melakukan peninjauan kembali terkait tata letak yang digunakan saat ini dengan melakukan penataan setiap unit kerja. Perusahaan sebaiknya mempertimbangkan *relayout* secara bertahap, terutama pada area kritis yang paling memengaruhi efisiensi produksi.