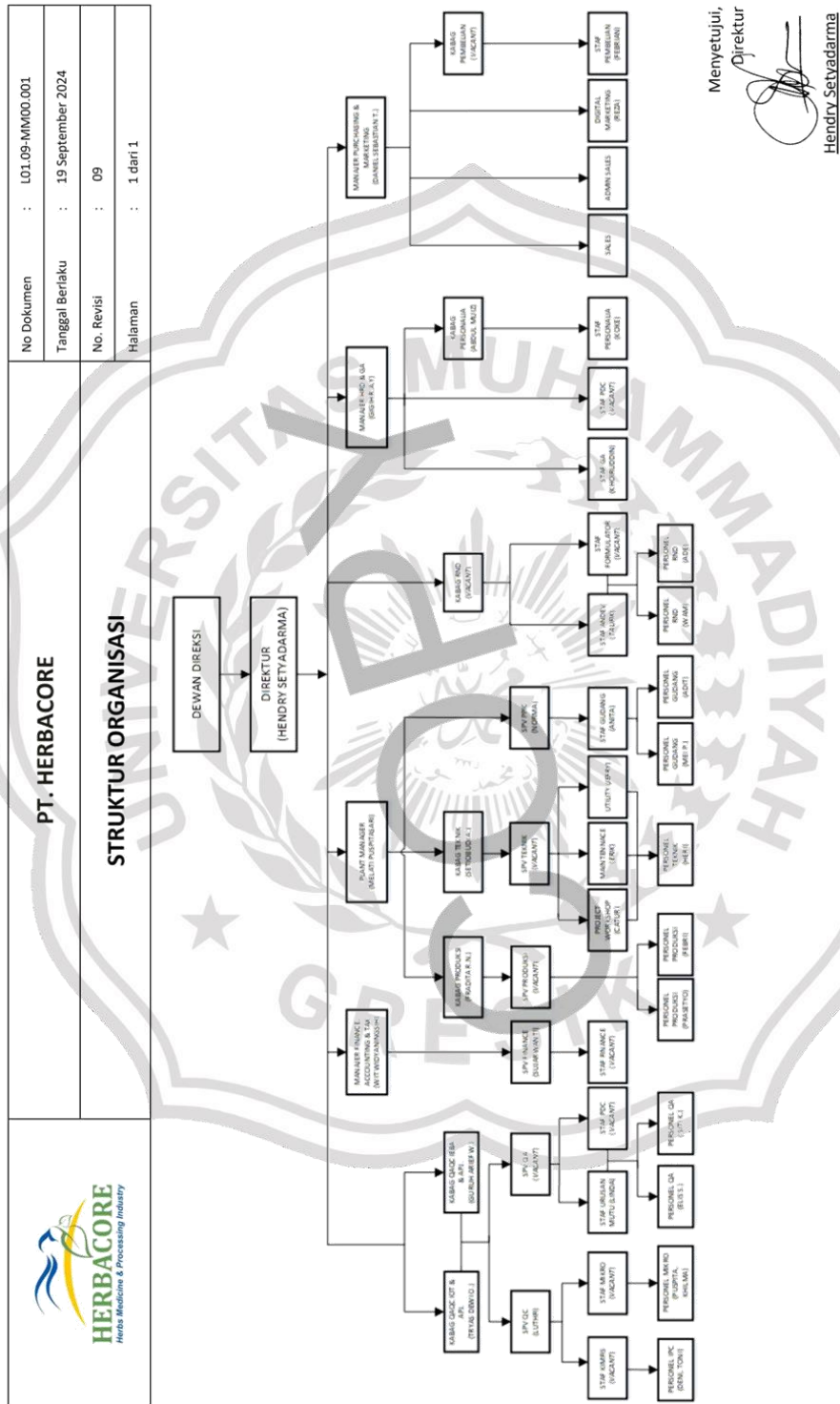


LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT. HERBACORE



Lampiran 2 Sertifikat CPOTB Ekstrak Kering IEBA PT. HERBACORE



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF INDONESIA

SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA

BUSINESS LICENSE TO SUPPORT BUSINESS ACTIVITIES

PB-UMKU:812001701240300000001

Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha (PB-UMKU), berupa Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik kepada Pelaku Usaha berikut ini:
The Government of the Republic of Indonesia has issued the Business License to Support Business Activities, to the company named below:

1. Nama Pelaku Usaha : PT HERBACORE
Company Name
2. Nomor Induk Berusaha (NIB) : 8120017012403
Business Registration Number
3. Alamat Kantor : JL. RAYA LEBANI WARAS KM 32.5, Desa/Kelurahan
Office Address Lebaniwaras, Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code
4. Status Penanaman Modal : Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN)
Investment Status Domestic Direct Investment
5. Kode Klasifikasi Baku : 21021 - Industri Bahan Baku Obat Tradisional untuk Manusia
Lapangan Usaha Indonesia 21021 - Traditional Medicine Industry for Humans
(KBLI)
Indonesia Standard Industrial Classification Code

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



6. Lokasi Usaha : JL. Raya Lebaniwaras Km. 32,5 Desa/Kelurahan Lebaniwaras,
Business Location Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code

Pelaku usaha telah memenuhi persyaratan berikut :

The company has met these requirements:

1. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik
2. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik untuk Perubahan Fasilitas yang Memerlukan Inspeksi;
3. Standar Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan hasil pemeriksaan oleh lembaga yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang pengawasan obat dan makanan.

Lampiran Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha ini memuat informasi teknis yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen ini. Pelaku Usaha tersebut di atas wajib menjalankan kegiatan usahanya sesuai dengan ketentuan perundang-undangan yang berlaku.

This Business License to Support Business Activities attachment contains technical information inseparable from the document. The company is required to carry out its business activities in accordance with the provisions of the applicable regulations

Diterbitkan tanggal : 20 Juni 2023
Issued on : 20 June 2023

a.n. Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan
Menteri Investasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal
p.p. Chairperson of Indonesian Food and Drug Authority
Ministry of Investment/
Chairman of Indonesia Investment Coordinating Board

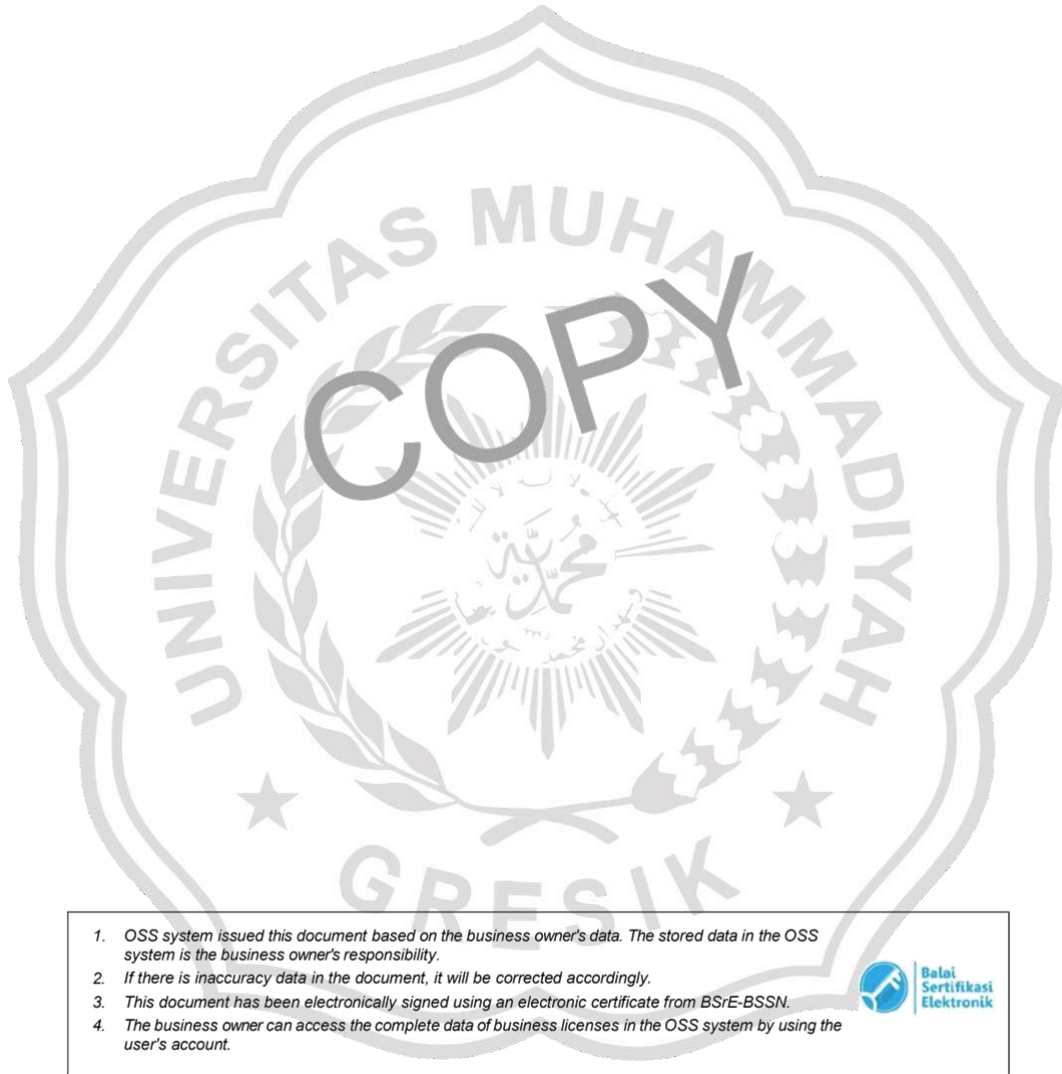


Ditandatangani secara elektronik
Electronic signature

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



Dicetak tanggal : 23 Juni 2023
Printed On : 23 June 2023



1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.





PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA
SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK
LAMPIRAN

PBUMKU:812001701240300000001

Lampiran berikut memuat data teknis Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik sebagai berikut:

Nomor Sertifikat : PW-S.02.01.1.43.431.06.23-0075
Certificate Number

Kepada : PT. HERBACORE
To

Alamat : Jl. Raya Lebani Waras KM 32,5 Wringin Anom, Gresik, Kelurahan Sumengko,
Address Kecamatan Wringinanom, Kabupaten Gresik, Provinsi Jawa Timur, 61176, Indonesia

Gedung : IEBA
Building

Bentuk Sediaan : Ekstrak Kering
Dosage Form Dried Extract

Aktivitas : Pencampuran, Ekstraksi, Pengemasan Primer dan Pengemasan Sekunder
Activity Mixing, Extraction, Primary Packaging and Secondary Packaging of Dried Extract

Berlaku sampai dengan : 30 Juli 2028
Valid Until July 30th, 2028

Sertifikat ini akan dibatalkan apabila terjadi perubahan yang mengakibatkan tidak dipenuhinya Penerapan Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 25 Tahun 2021.
Should there occurs any change resulting in dissatisfaction of Implementation of Good Manufacturing Practices for Traditional Medicines on pursuance of the Indonesian FDA Regulation Number 25 Year 2021, this certificate shall be revoked.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSR-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.



Balai
Sertifikasi
Elektronik

Lampiran 3 Sertifikat CPOTB Kapsul IOT PT. HERBACORE



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF INDONESIA

SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA

BUSINESS LICENSE TO SUPPORT BUSINESS ACTIVITIES

PB-UMKU:812001701240300020006

Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha (PB-UMKU), berupa Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik kepada Pelaku Usaha berikut ini:
The Government of the Republic of Indonesia has issued the Business License to Support Business Activities, to the company named below:

1. Nama Pelaku Usaha : PT HERBACORE
Company Name
2. Nomor Induk Berusaha (NIB) : 8120017012403
Business Registration Number
3. Alamat Kantor : JL. RAYA LEBANI WARAS KM 32.5, Desa/Kelurahan
Office Address Lebaniwaras, Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code
4. Status Penanaman Modal : Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN)
Investment Status Domestic Direct Investment
5. Kode Klasifikasi Baku : 21022 - Industri Produk Obat Tradisional untuk Manusia
Lapangan Usaha Indonesia 21022 - Traditional Medicine Product Industry for Humans
(KBLI)
Indonesia Standard Industrial Classification Code

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



6. Lokasi Usaha : JL. Raya Lebaniwaras Km. 32,5 Desa/Kelurahan Lebaniwaras,
Business Location Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code

Pelaku usaha telah memenuhi persyaratan berikut :

The company has met these requirements:

1. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik
2. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik untuk Perubahan Fasilitas yang Memerlukan Inspeksi;
3. Standar Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan hasil pemeriksaan oleh lembaga yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang pengawasan obat dan makanan.

Lampiran Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha ini memuat informasi teknis yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen ini. Pelaku Usaha tersebut di atas wajib menjalankan kegiatan usahanya sesuai dengan ketentuan perundang-undangan yang berlaku.

This Business License to Support Business Activities attachment contains technical information inseparable from the document. The company is required to carry out its business activities in accordance with the provisions of the applicable regulations

Diterbitkan tanggal : 20 Juni 2023
Issued on : 20 June 2023

a.n. Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan
Menteri Investasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal
p.p. Chairperson of Indonesian Food and Drug Authority
Ministry of Investment/
Chairman of Indonesia Investment Coordinating Board



Ditandatangani secara elektronik
Electronic signature

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



Dicetak tanggal : 23 Juni 2023
Printed On : 23 June 2023



1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.





PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA
SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK
LAMPIRAN

PBUMKU:812001701240300020006

Lampiran berikut memuat data teknis Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik sebagai berikut:

Nomor Sertifikat : PW-S.02.01.1.43.431.06.23-0073
Certificate Number
Kepada : PT. HERBACORE
To
Alamat : Jl. Raya Lebani Waras KM 32,5 Wringin Anom, Gresik, Kelurahan Sumengko,
Address Kecamatan Wringinanom, Kabupaten Gresik, Provinsi Jawa Timur, 61176,
Indonesia
Gedung : IOT
Building
Bentuk Sediaan : Kapsul
Dosage Form Capsule
Aktivitas : Pencampuran, Pengisian, Pengemasan Primer dan Pengemasan Sekunder
Activity Kapsul
Mixing, Filling, Primary Packaging, and Secondary Packaging of Capsule
Berlaku sampai dengan : 30 Juli 2028
Valid Until July 30th, 2028

Sertifikat ini akan dibatalkan apabila terjadi perubahan yang mengakibatkan tidak dipenuhinya Penerapan Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 25 Tahun 2021.
Should there occurs any change resulting in dissatisfaction of Implementation of Good Manufacturing Practices for Traditional Medicines on pursuance of the Indonesian FDA Regulation Number 25 Year 2021, this certificate shall be revoked.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSR-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.



Balai
Sertifikasi
Elektronik

Lampiran 4 Sertifikat CPOTB Setengah Padat IOT PT. HERBACORE



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF INDONESIA

SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA

BUSINESS LICENSE TO SUPPORT BUSINESS ACTIVITIES

PB-UMKU:812001701240300020008

Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha (PB-UMKU), berupa Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik kepada Pelaku Usaha berikut ini:
The Government of the Republic of Indonesia has issued the Business License to Support Business Activities, to the company named below:

1. Nama Pelaku Usaha : PT HERBACORE
Company Name
2. Nomor Induk Berusaha (NIB) : 8120017012403
Business Registration Number
3. Alamat Kantor : JL. RAYA LEBANI WARAS KM 32.5, Desa/Kelurahan
Office Address Lebaniwaras, Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code
4. Status Penanaman Modal : Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN)
Investment Status Domestic Direct Investment
5. Kode Klasifikasi Baku : 21022 - Industri Produk Obat Tradisional untuk Manusia
Lapangan Usaha Indonesia 21022 - Traditional Medicine Product Industry for Humans
(KBLI)
Indonesia Standard Industrial Classification Code

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



6. Lokasi Usaha : JL. Raya Lebaniwaras Km. 32,5 Desa/Kelurahan Lebaniwaras,
Business Location Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code

Pelaku usaha telah memenuhi persyaratan berikut :

The company has met these requirements:

1. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik
2. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik untuk Perubahan Fasilitas yang Memerlukan Inspeksi;
3. Standar Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan hasil pemeriksaan oleh lembaga yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang pengawasan obat dan makanan.

Lampiran Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha ini memuat informasi teknis yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen ini. Pelaku Usaha tersebut di atas wajib menjalankan kegiatan usahanya sesuai dengan ketentuan perundang-undangan yang berlaku.

This Business License to Support Business Activities attachment contains technical information inseparable from the document. The company is required to carry out its business activities in accordance with the provisions of the applicable regulations

Diterbitkan tanggal : 20 Juni 2023
Issued on : 20 June 2023

a.n. Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan
Menteri Investasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal
p.p. Chairperson of Indonesian Food and Drug Authority
Ministry of Investment/
Chairman of Indonesia Investment Coordinating Board

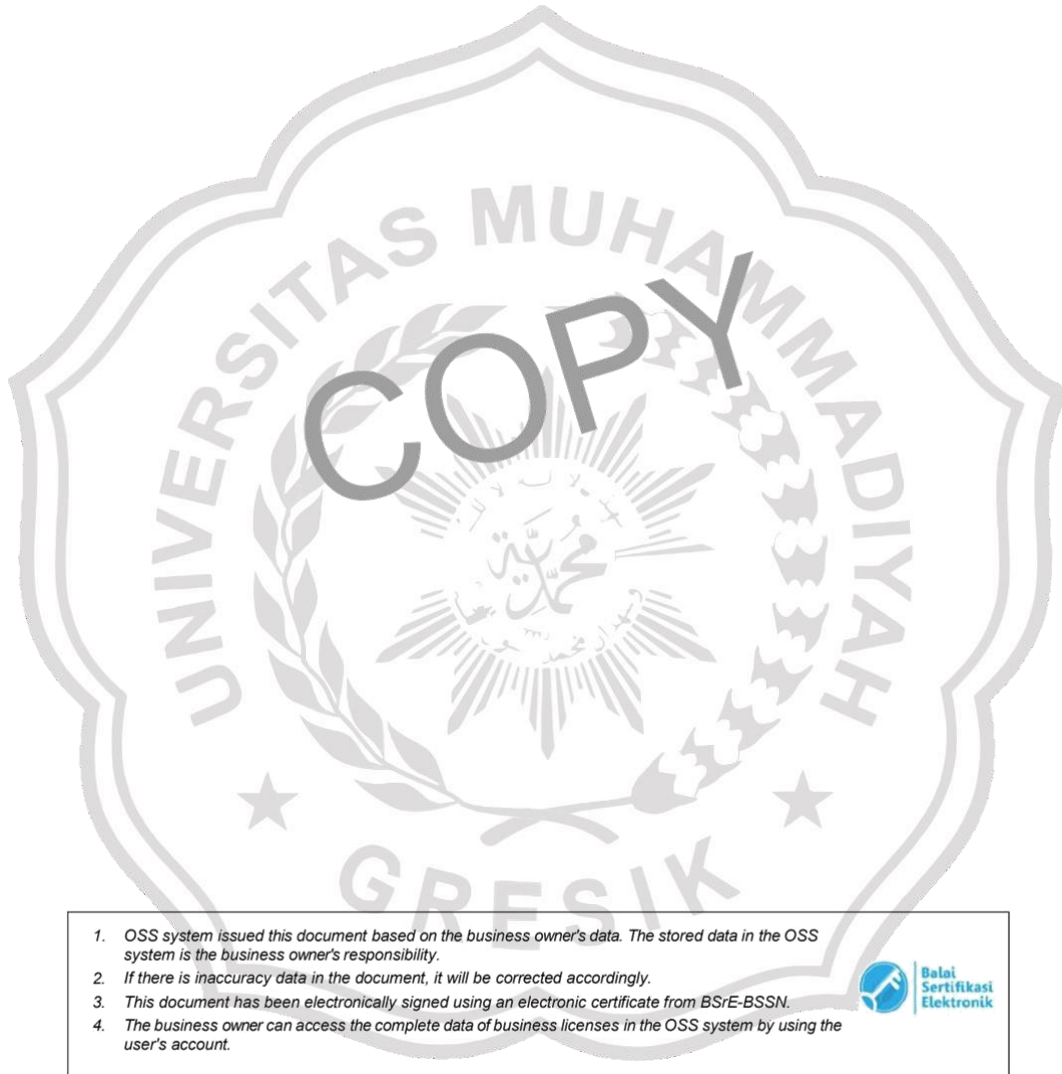


Ditandatangani secara elektronik
Electronic signature

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



Dicetak tanggal : 23 Juni 2023
Printed On : 23 June 2023



1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.





PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA
SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK
LAMPIRAN
PBUMKU:812001701240300020008

Lampiran berikut memuat data teknis Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik sebagai berikut:

Nomor Sertifikat : PW-S.02.01.1.43.431.06.23-0074
Certificate Number
Kepada : PT. HERBACORE
To
Alamat : Jl. Raya Lebani Waras KM 32,5 Wringin Anom, Gresik, Kelurahan Sumengko,
Address Kecamatan Wringinanom, Kabupaten Gresik, Provinsi Jawa Timur, 61176,
Indonesia
Gedung : IOT
Building
Bentuk Sediaan : Setengah Padat
Dosage Form Semisolid
Aktivitas : Pencampuran, Pengemasan Primer dan Pengemasan Sekunder Setengah
Activity Padat
Mixing, Primary Packaging and Secondary Packaging of Semisolid
Berlaku sampai dengan : 30 Juli 2028
Valid Until July 30th, 2028

Sertifikat ini akan dibatalkan apabila terjadi perubahan yang mengakibatkan tidak dipenuhinya Penerapan Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 25 Tahun 2021.
Should there occurs any change resulting in dissatisfaction of Implementation of Good Manufacturing Practices for Traditional Medicines on pursuance of the Indonesian FDA Regulation Number 25 Year 2021, this certificate shall be revoked.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSR-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.



Balai
Sertifikasi
Elektronik

Lampiran 5 Tugas Khusus

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.020.07
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI HDK/CAB – O – SIL (HYDROPHILIC PYROGENIC SILICA)	No. Revisi : 07
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Staf Urusan Mutu	Supervisor Pemastian Mutu	Kepala Bagian Pemastian Mutu
		
Tanggal : 01-05-2025 Fauzailinda Fraciliyani	Tanggal : 01-05-2025 a/n Tryas Dewi Oktasari	Tanggal : 03-05-2025 Guruh Arief Wibowo

Nama Pemasok yang Disetujui :

1. PT. Katalite Indonesia, Surabaya
2. PT. Brataco, Surabaya
3. PT. Sapta Permata

Organoleptis	
- Warna	Serbuk halus bewarna putih
- Bau	Tidak berbau
- Rasa	Tidak Berasa
Kemurnian	99,0 – 100,5%
Kadar Air %	≤ 2,5%
pH (4% dispersi)	3,5 – 5,5
LOD (2 h at 105°C)	< 3 %
Kelarutan	Praktis tidak larut dalam pelarut organik, air, dan asam kecuali asam hidrofiorat; larut dalam larutan alkali hidroksida panas. Membentuk dispersi koloid dengan air. Untuk air rose kelarutan dalam air adalah 150 mg/L pada suhu 258°C
Tap density	 ± 0,050 g/ml
Bulk density	 ± 0,050 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap kali barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan didalam wadah yang tertutup rapat, di tempat yang kering
Batas Kadaluwarsa	2-3 tahun (Sesuai ketentuan produsen)
Rujukan	Wacker, HDK® Pyrogenic Silica Product Overview CoA (Certificate of Analysis) Colloidal Silicon Dioxid, HPE (Handbook Of Pharmaceutical Excipients edisi VI tahun 2009 hal. 185)

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.020.07
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI HDK/CAB – O – SIL (HYDROPHILIC PYROGENIC SILICA)	No. Revisi : 07
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Dokumen

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P01.03.020.00	03 Maret 2017	Baru
01	P01.03.020.01	01 Agustus 2017	Perubahan sistem penomoran dokumen
02	P01.03.020.02	15 September 2018	Integrasi Implementasi ISO 9001:2015
03	P01.03.020.03	16 Juli 2019	Perubahan Spesifikasi
04	P01.03.020.04	11 Oktober 2022	Penambahan poin batas kadaluwarsa
05	P01.03.020.05	02 Desember 2023	Perubahan nilai LOD
06	P01.03.020.06	24 Agustus 2024	1. Penambahan tanggal pada tabel pengesahan 2. Pembaruan format spesifikasi terkait penambahan riwayat pengkajian
07	P01.03.020.07	05 Mei 2025	1. Penambahan parameter Kemurnian, Kadar Air, Kelarutan, <i>Tap</i> dan <i>Bulk density</i> 2. Perubahan nilai pH 3. Perubahan Batas kadaluwarsa 4. Penambahan Referensi Rujukan

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.108.03
		Tanggal Berlaku : 05 mei 2025
	SPESIFIKASI MALTODEXTRIN	No. Revisi : 03
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Staf Urusan Mutu	Supervisor Pemastian Mutu	Kepala Bagian Pemastian Mutu
		
Tanggal : 01-05-2025	Tanggal : 02-05-2025	Tanggal : 03-05-2025
Fauzailinda Fraciliyani	a/n Tryas Dewi Oktasari	Guruh Arief Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Bubuk putih dengan bayangan kekuningan, bentuk tidak beraturan, kotoran tidak terlihat, tidak berbau, rasa khas maltodekstrin
Kemurnian	DE : 10 – 12%
Kadar Air %	≤ 8
Kelarutan	≥ 98
Nilai pH	4,0 – 7,0
Tap density	 ± 0,05 g/ml
Bulk density	 ± 0,05 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah yang tertutup rapat, sebaiknya pada suhu kamar terkendali.
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Maltodextrin

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.108.03
		Tanggal Berlaku : 05 mei 2025
	SPESIFIKASI MALTODEXTRIN	No. Revisi : 03
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P01.03.108.00	16 Juli 2019	Baru
01	P01.03.108.01	14 November 2022	Penambahan parameter batas kadaluwarsa
02	P01.03.108.02	24 Agustus 2024	1. Penambahan tanggal pada tabel pengesahan 2. Penambahan poin "Riwayat Pengkajian"
03	P01.03.108.03	05 Mei 2025	1. Penambahan parameter kemurnian 2. Perubahan nilai pada parameter Kadar air dan Nilai pH 3. Penambahan parameter <i>Tap</i> dan <i>Bulk density</i>

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

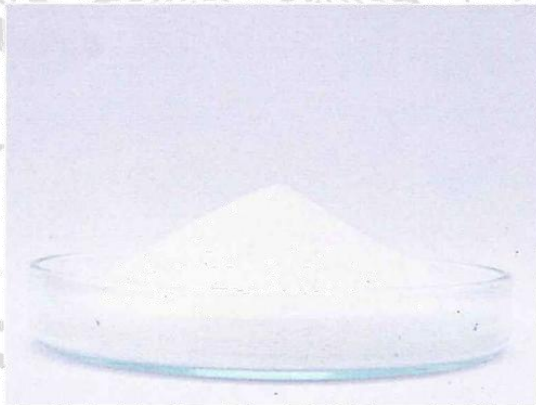
Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.021.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI ASAM SITRAT ANHIDRAT	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Lutfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk kristal berwarna putih atau hampir putih, kristal atau butiran tak berwarna, tidak berbau, memiliki rasa asam yang kuat
Kemurnian	99,5 – 100,5%
Kadar Air %	≤ 0,5
Kelarutan	Sangat mudah larut dalam air, mudah larut dalam etanol; sangat sukar larut dalam eter
Nilai pH	2,2 (1% w/v aqueous solution)
Tap density	0,950 – 1,050 g/ml
Bulk density	0,900 – 1,000 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat pada tempat yang sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	3 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Citric Acid Anhydrous, Farmakope edisi VI halaman 195, Handbook of Pharmaceutical Excipients
Gambar :	

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.021.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI ASAM SITRAT ANHIDRAT	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

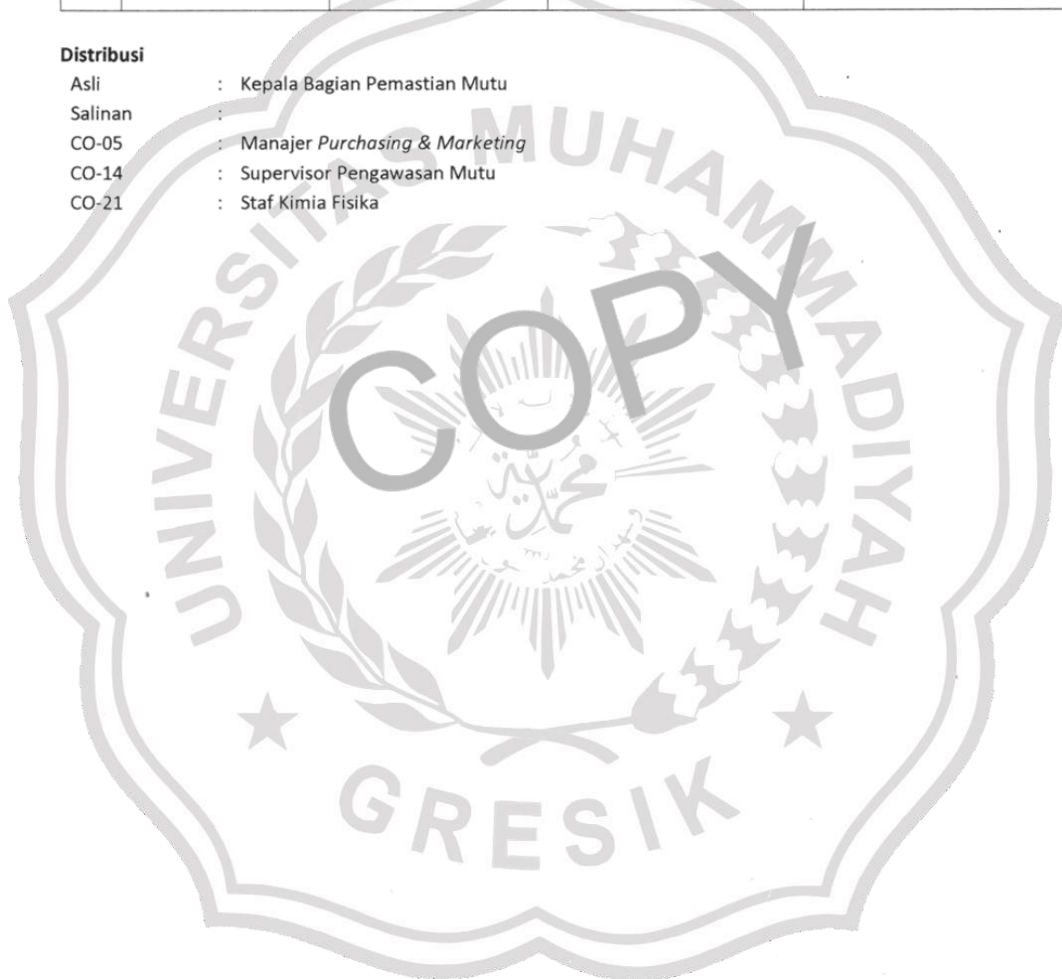
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.021.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE		No Dokumen : P07.04.022.00
			Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI BIRDS NEST DRY EXTRACT		No. Revisi : 00
			Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk halus, bebas dari bahan asing, warna putih, berbau khas dan rasanya pahit
Kadar Air %	< 5,0%
Kelarutan	Larut dalam air
Nilai pH	NA
Tap density	 ± 0,050 g/ml
Bulk density	 ± 0,050 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat yang sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Bird's Nest Dry Extract

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggunaan dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.022.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI <i>BIRDS NEST DRY</i> EXTRACT	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

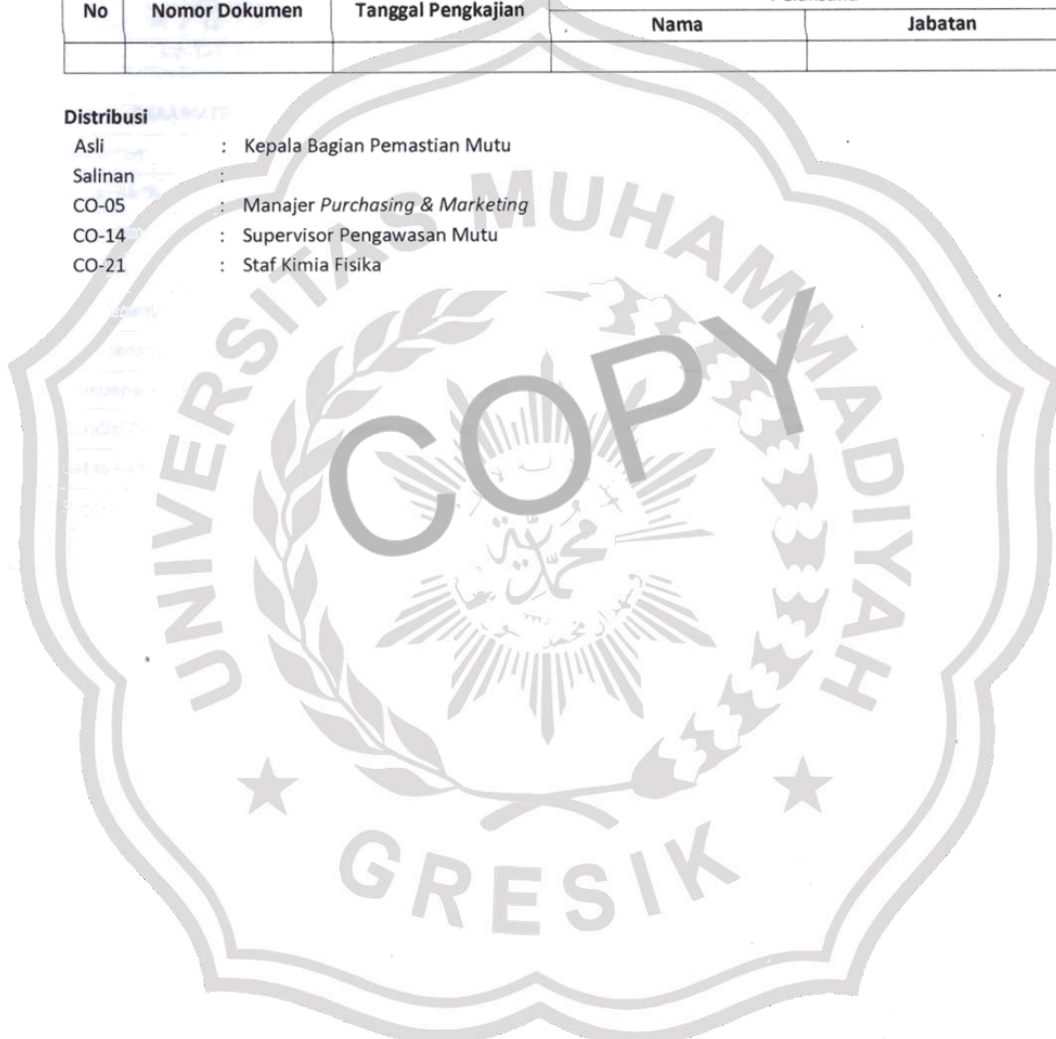
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.022.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.023.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI CMC FH5000	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M.Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk atau granul putih sampai krem; higroskopik
Kemurnian	99,5 min
Kadar Air %	< 10,0%
Kelarutan	Mudah terdispersi dalam air membentuk larutan koloida; tidak larut dalam etanol, eter dan pelarut organik lainnya
Nilai pH	6,0 - 8,5
Tap density	0,650 – 0,750 g/ml
Bulk density	0,450 – 0,550 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat yang sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) CMC FH 5000, Farmakope edisi V hal. 833, <i>Handbook of Pharmaceutical Excipients</i>

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggunaan dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.023.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI CMC FH5000	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

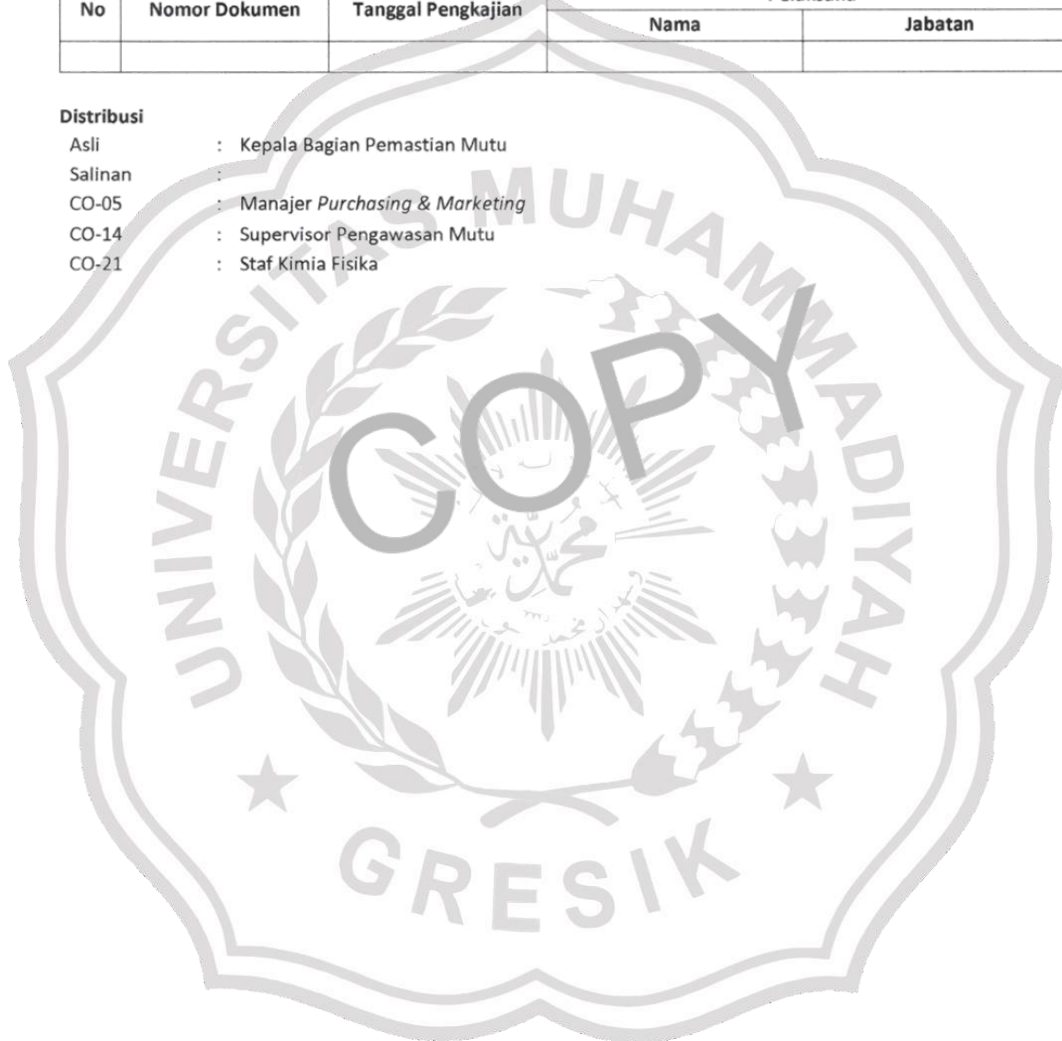
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.023.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

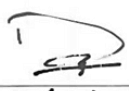
Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus sejalin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI COATED ASCORBID ACID	No Dokumen : P07.04.024.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Butiran granul padat berwarna putih hingga kekuningan
Kemurnian	96,0 – 98,0%
Kadar Air %	≤ 0,2%
Kelarutan dalam air %	≤ 30%
Nilai pH	NA
Tap density	0,700 – 0,750 g/ml
Bulk density	0,600 – 0,650 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Dalam wadah tertutup rapat, tidak tembus cahaya, simpan pada tempat sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Coated Ascorbid Acid-97, Farmakope edisi VI hal. 176

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPEKIFIKASI COATED ASCORBID ACID	No Dokumen : P07.04.024.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

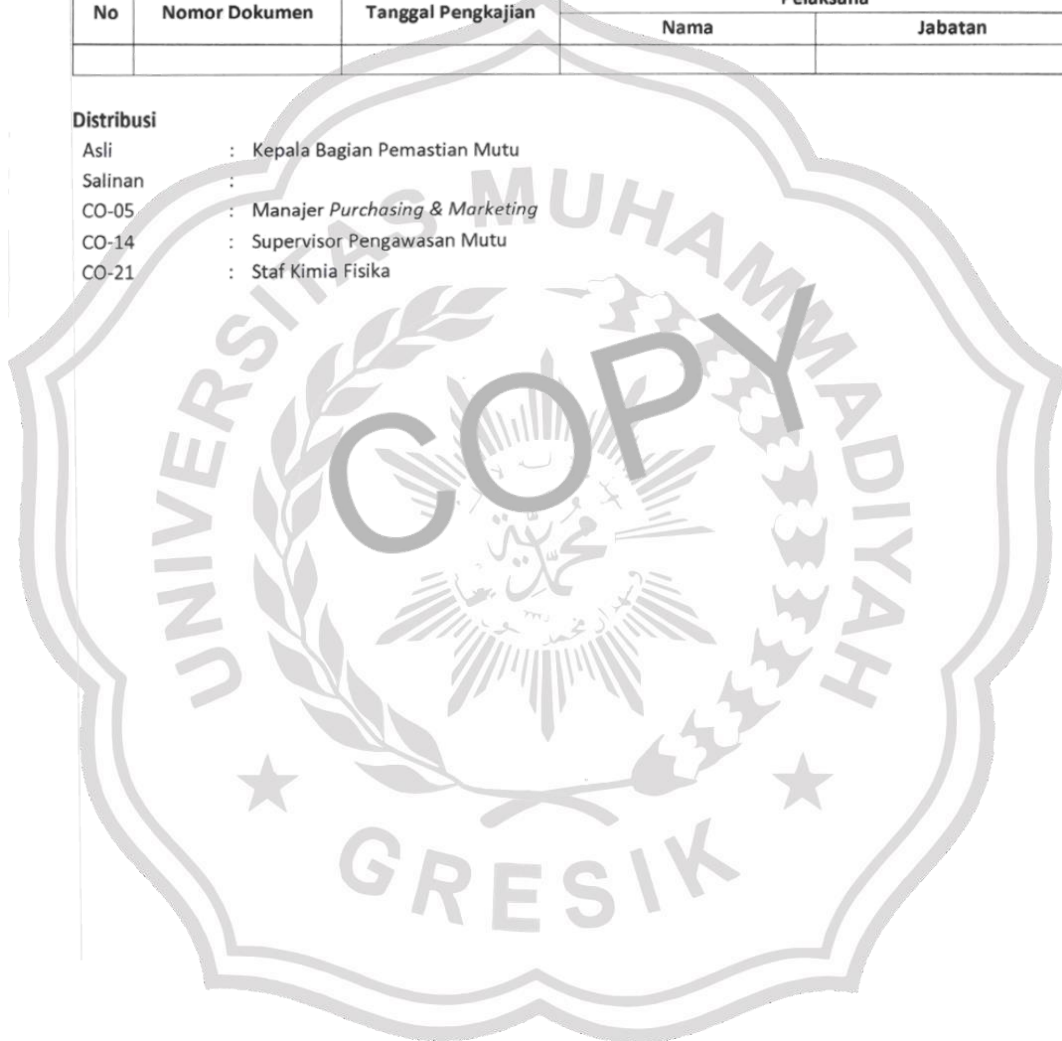
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.024.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

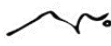
Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.025.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI <i>EMOTHION</i>	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Putih atau hampir putih, serbuk kristal dengan bau khas
Kemurnian	97,0 – 102,0%
Kadar Air %	≤ 1,0 %
Kelarutan	Tidak larut air
Nilai pH	4,5 – 6,5
Tap density	0,30 – 0,60 g/ml
Bulk density	0,25 – 0,40 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat
Batas Kadaluwarsa	3 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) <i>Emothion</i>

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.025.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI <i>EMOTHION</i>	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

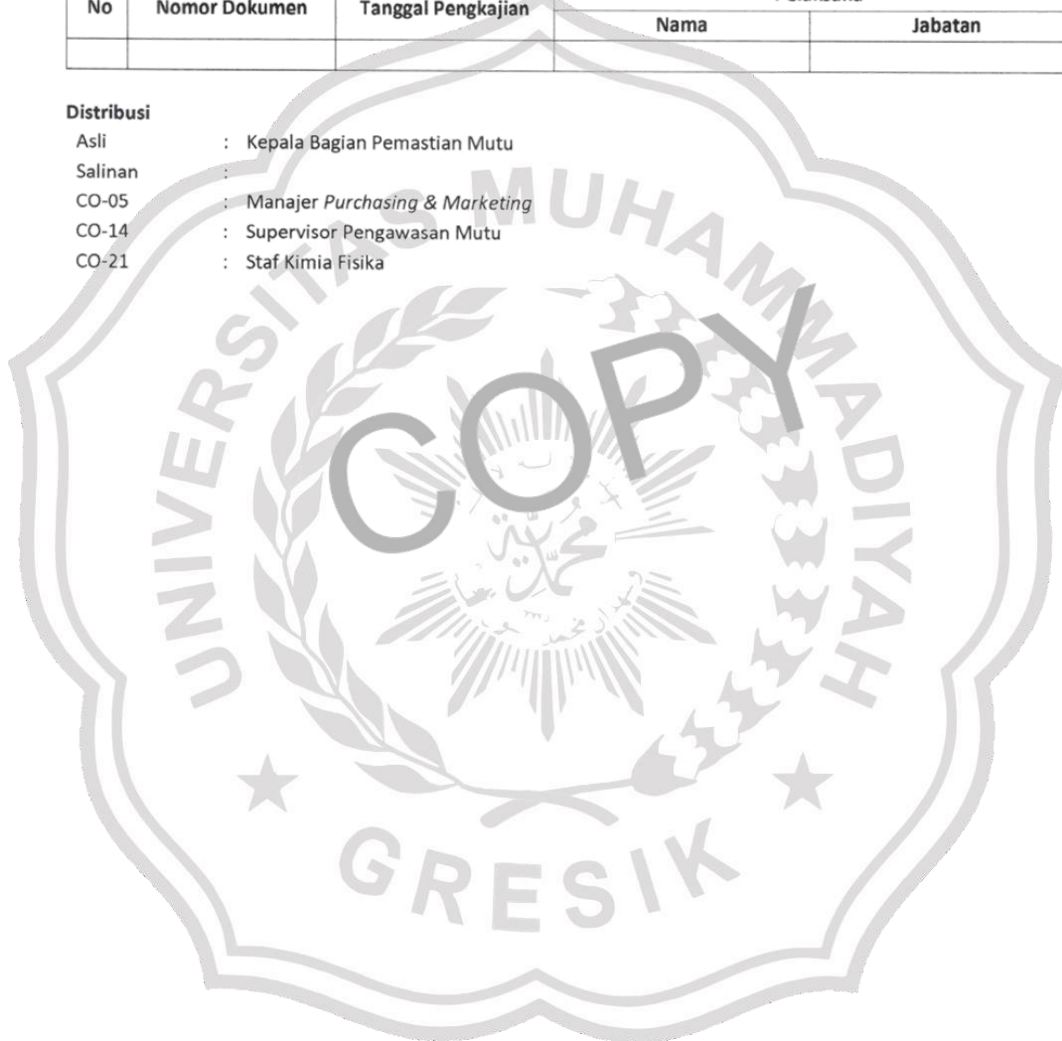
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.025.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus sejjin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPEKIFIKASI FISH COLLAGEN TRIPEPTIDE	No Dokumen : P07.04.026.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPEKIFIKASI
Pemerian	Serbuk putih pucat atau kuning terang
Kemurnian	Protein $\geq 95\%$
	Peptide $\geq 90\%$
	CTP $\geq 3,5\%$
Kadar Air %	$\leq 7,0\%$
Kelarutan	Larut dalam air dingin
Nilai pH	3,0 - 7,5 (10% larutan)
Tap density	 $\pm 0,05$ g/ml
Bulk density	0,28 – 0,36 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat pada tempat sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Fish Collagen Tripeptide

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.026.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI FISH COLLAGEN TRIPEPTIDE	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

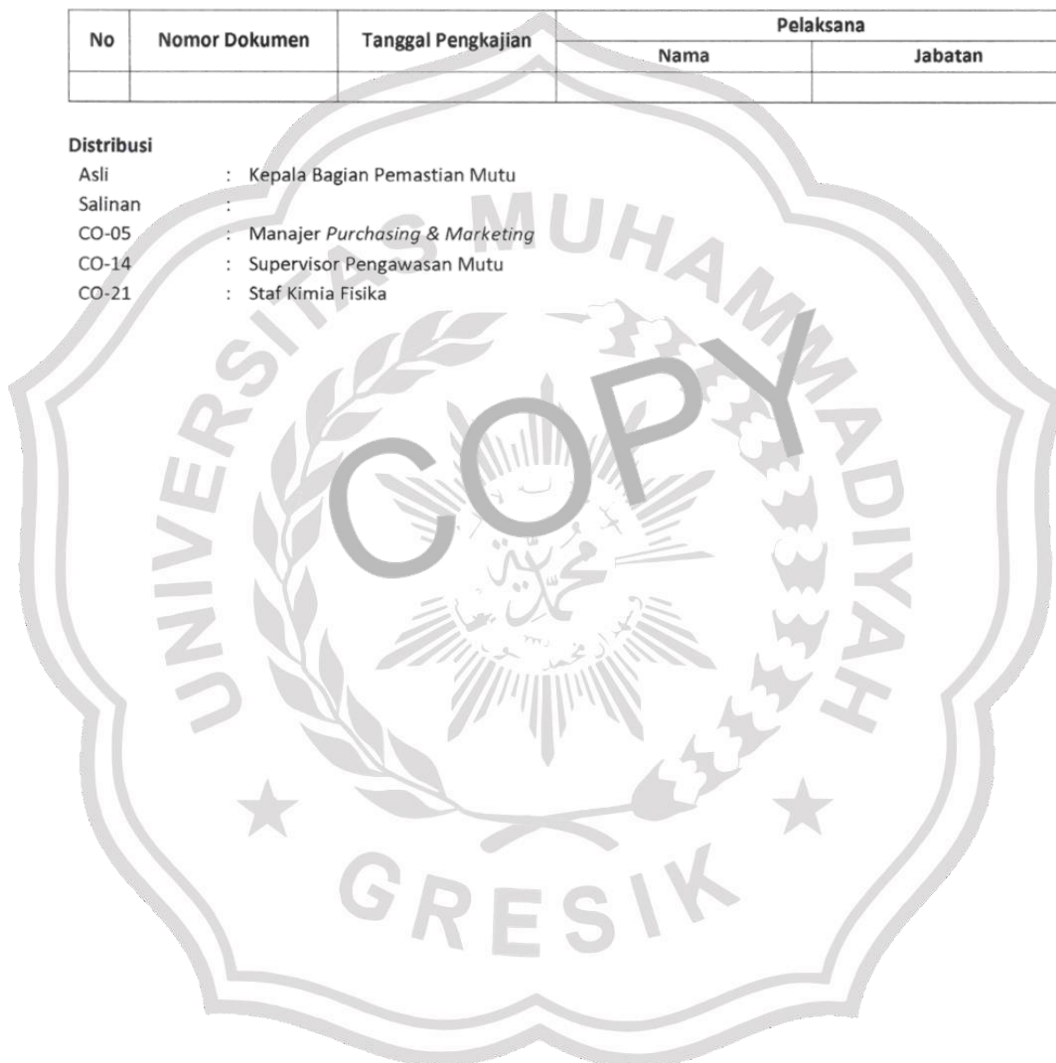
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.026.00	05 Januari 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

 HERBACORE Herbs Medicine & Processing Industry	PT. HERBACORE		No Dokumen : P07.04.027.00
	SPESIFIKASI PERISA STRAWBERRY DURAROME		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
			No. Revisi : 00
			Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk granul berwarna krem kecoklatan, berbau khas dan rasa khas
Kadar Air %	0,0 - 7,0
Kelarutan	Larut air tetapi menghasilkan larutan yang keruh
Nilai pH	NA
Tap density	 ± 0,050 g/ml
Bulk density	 ± 0,050 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat sejuk dan kering, dengan suhu optimum 11 - 25°C/ 52 - 77°F
Batas Kadaluwarsa	4 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Strawberry Durarome

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.027.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI PERISA STRAWBERRY DURAROME	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

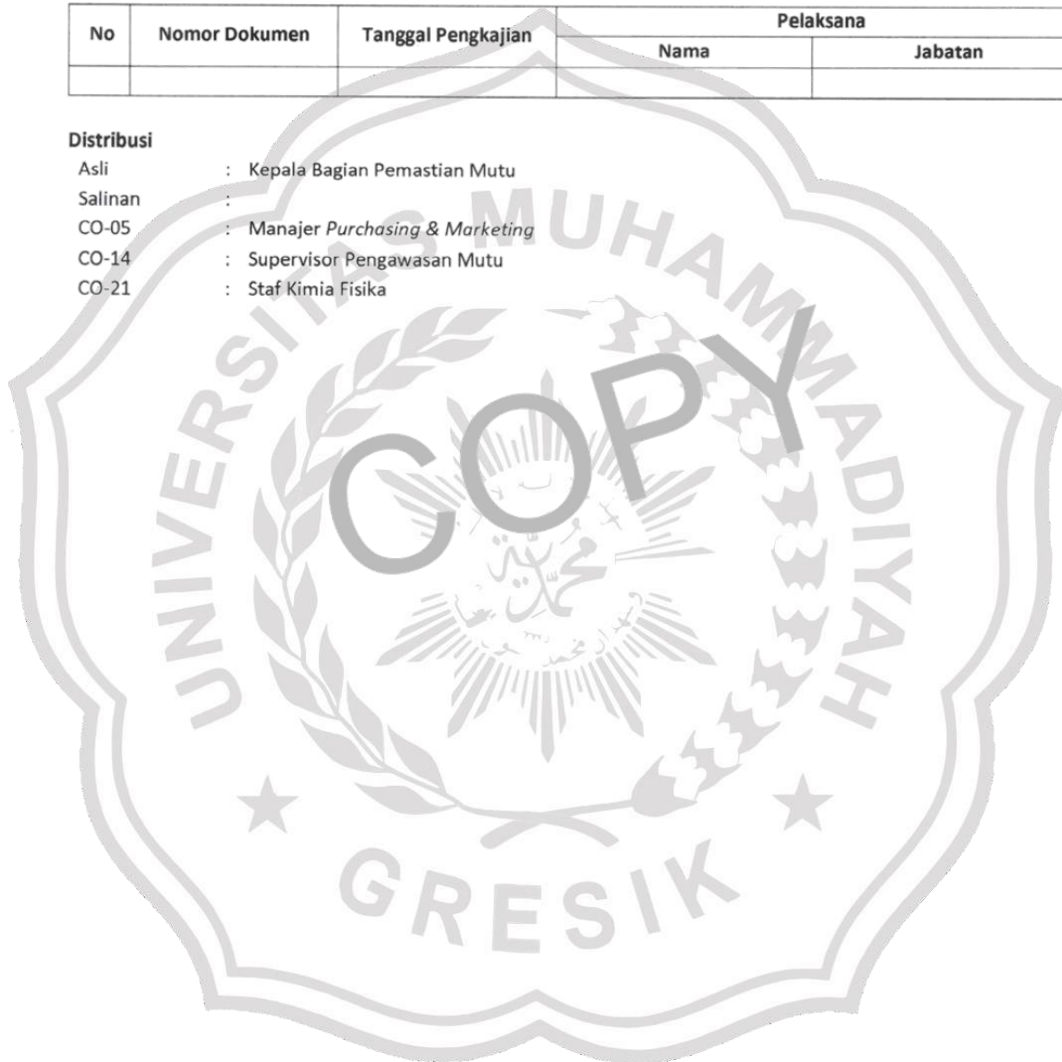
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.027.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

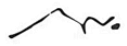
Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI STEVIA REB M	No Dokumen : P07.04.028.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Bubuk putih sampai putih pudar
Kemurnian	Total Steviol Glycosides : $\geq 95\%$
	Rebaudioside M : $\geq 90\%$
Kadar Air %	≤ 6
Kelarutan dalam air %	0,1
Nilai pH	4,5 – 7,0 (larutan 0,1%)
Tap density	 g/ml
Bulk density	 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat sejuk, kering dan berventilasi
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Steviol Glycosides



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.028.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI STEVIA REB M	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

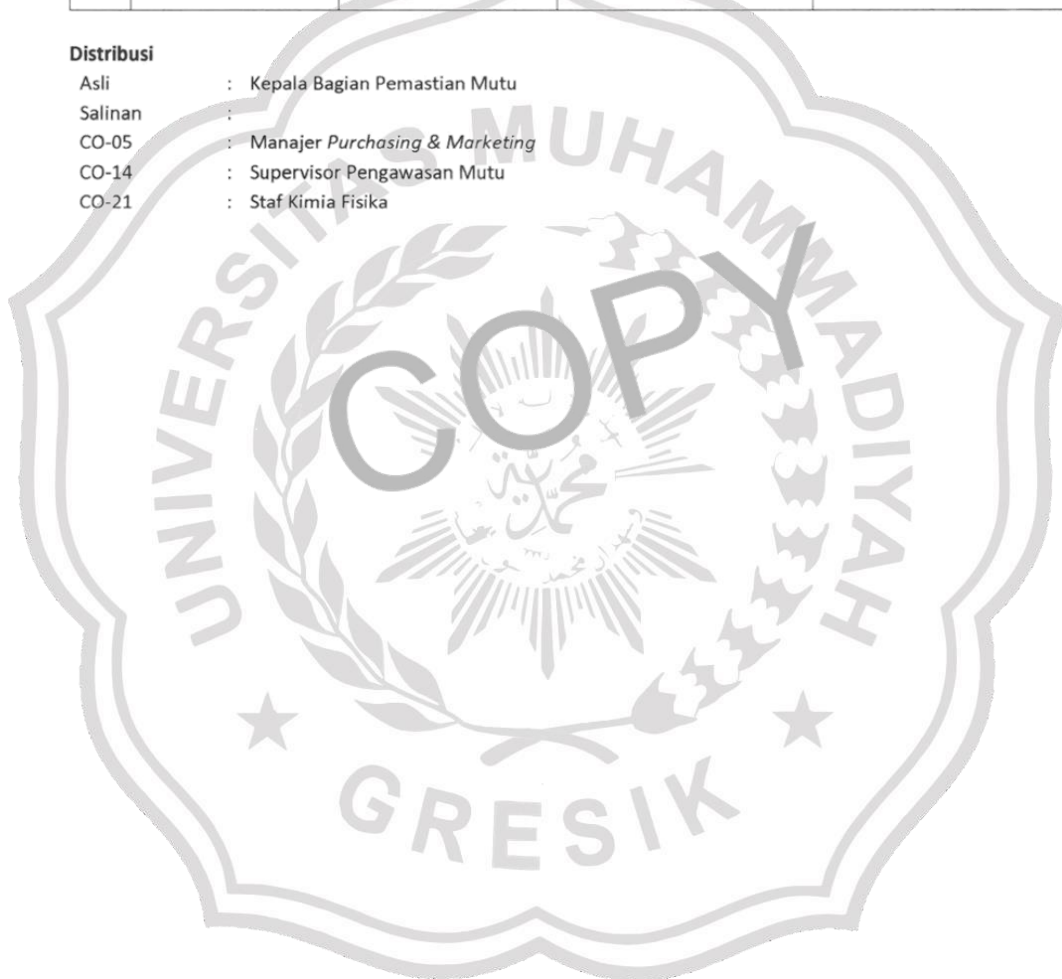
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.028.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

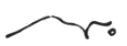
Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus sejalin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI STRAWBERRY EXTRACT POWDER	No Dokumen : P07.04.029.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh:	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	MLuthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk merah muda pucat hingga merah muda, bau khas strawberry, rasa manis dan asam
Kadar Air %	3,50 - 10,00
Kelarutan	Mudah larut air
Nilai pH	6,00 - 8,00
Tap density	0,500 – 0,600 g/ml
Bulk density	0,400 – 0,500 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam kemasan asli yang tersegel rapat dengan ruang kosong seminimal mungkin, pada tempat sejuk dan kering. Hindari paparan cahaya, panas, dan udara dalam jangka waktu lama.
Batas Kadaluwarsa	1 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Strawberry Extract Powder
Gambar :	

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI STRAWBERRY EXTRACT POWDER	No Dokumen : P07.04.029.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

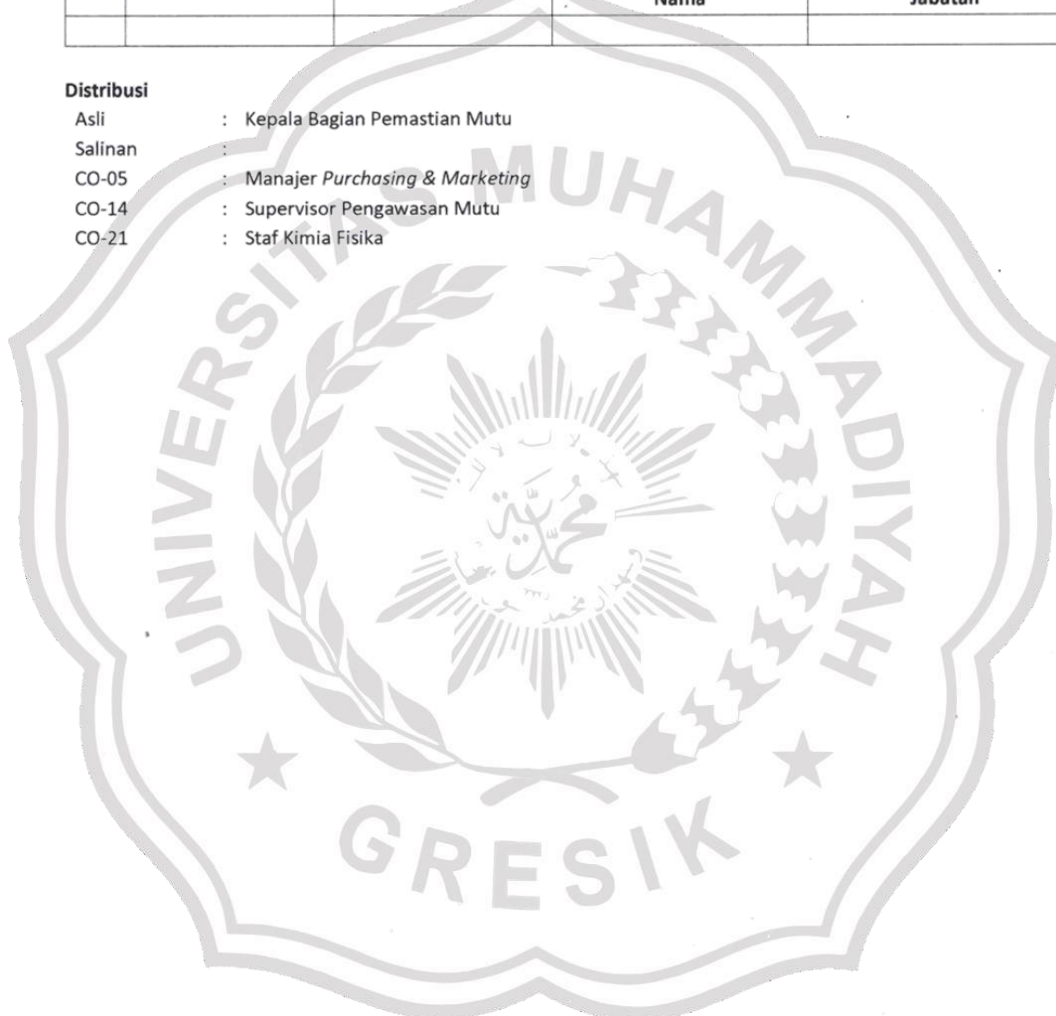
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.029.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI DRY VITAMIN A ACETAT	No Dokumen : P07.04.030.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M.Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk berwarna kuning terang dan mudah mengalir
Kemurnian	Vitamin A Acetat : min. 325000 IU/G RAE : 108000 µg/g
Kadar air %	≤ 8
Kelarutan	Larut dalam air
Nilai pH	NA
Tap density	0,650 – 0,700 g/ml
Bulk density	0,600 – 0,650 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Dry Vitamin A Acetate
Gambar :	

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI DRY VITAMIN A ACETAT	No Dokumen : P07.04.030.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

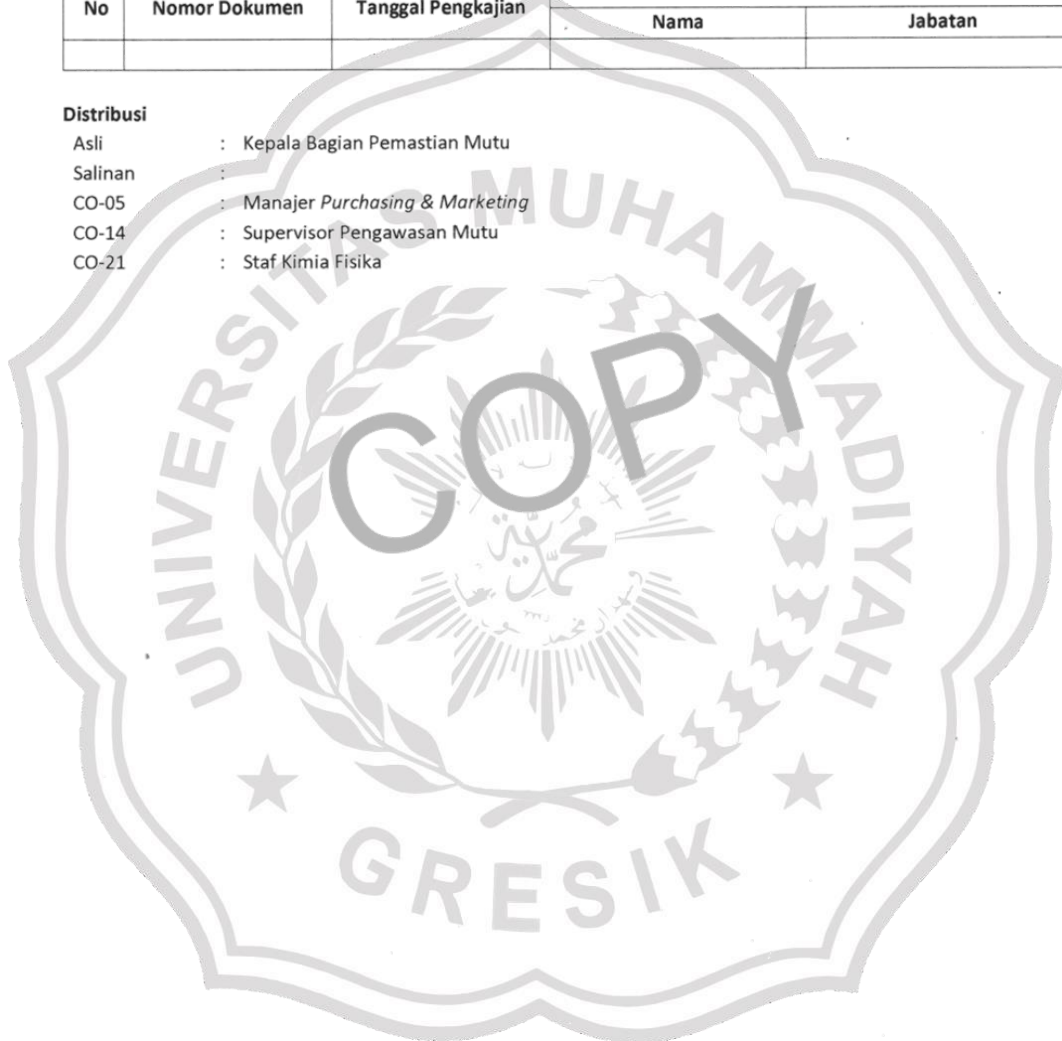
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.030.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggunaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

 HERBACORE Herbs Medicine & Processing Industry	PT. HERBACORE		No Dokumen : P07.04.031.00
	SPESIFIKASI ZINC SULPHATE MONOHYDRATE BP		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
			No. Revisi : 00
			Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh :	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk kristal berwarna putih atau hampir putih, atau kristal tidak berwarna dan transparan
Kemurnian	99,0 – 101,0%
Kadar Air %	 %
Kelarutan	Sangat larut dalam air, praktis tidak larut dalam etanol (96%)
Nilai pH	4,4 - 5,6
Tap density	1,500 – 1,550 g/ml
Bulk density	1,400 – 1,450 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat dan tersegel hingga siap digunakan. Hindarkan dari semua kemungkinan sumber api atau percikan api
Batas Kadaluwarsa	5 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Zinc Sulphate Monohydrate BP

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.031.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI ZINC SULPHATE MONOHYDRATE BP	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

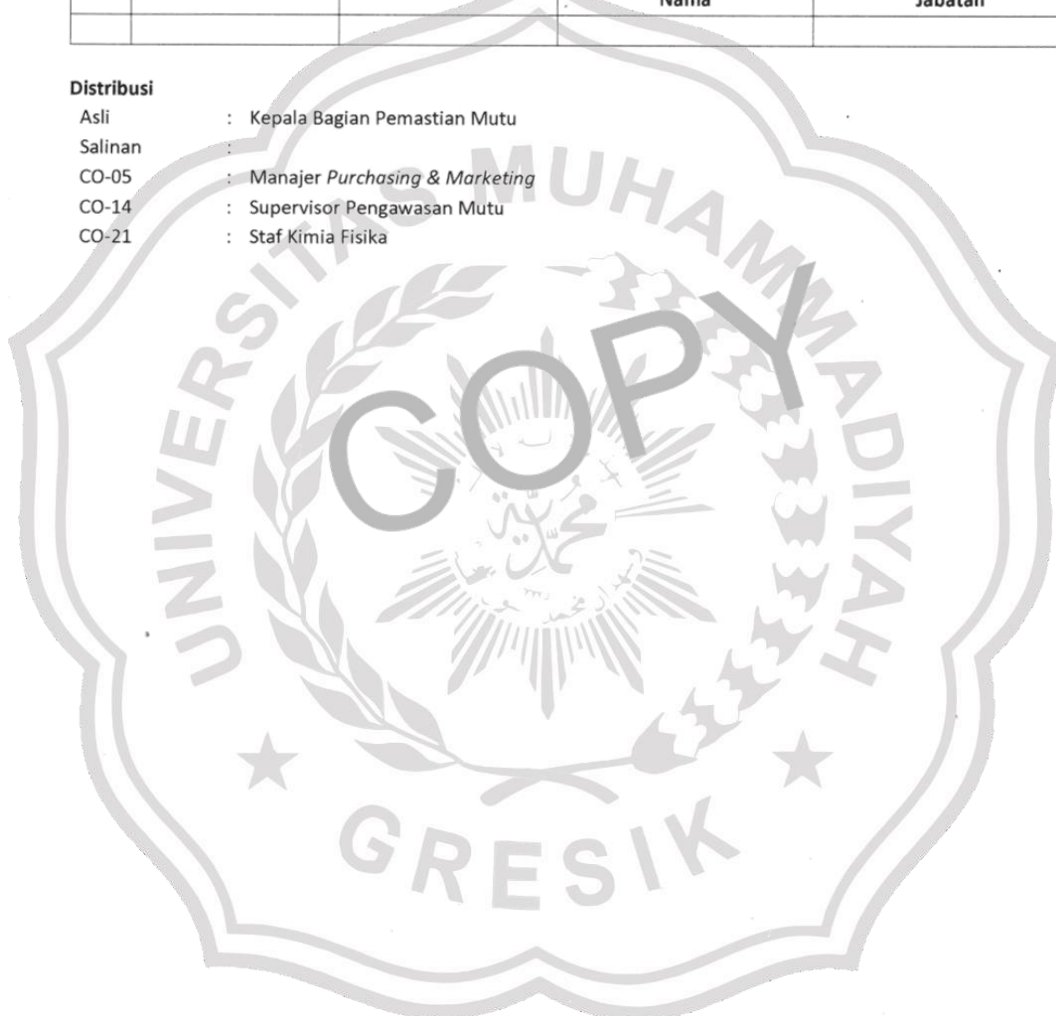
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.031.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
Salinan :
CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggunaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

Lampiran 6 Presensi Kehadiran

DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
14 - 19 APRIL 2025

NO.	NAMA	SENIN 14	SELASA 15	RABU 16	KAMIS 17	JUMAT 18	SABTU 19	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00		08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00		13.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00		08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00		16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Gresik, 19 April 2025

Mengetahui

TRYAS DEWI O
KABAG.QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
KABAG.QA IOT

DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
21 - 26 APRIL 2025

NO.	NAMA	SENIN 21	SELASA 22	RABU 23	KAMIS 24	JUMAT 25	SABTU 26	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00			
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00			
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00			
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00			
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Gresik, 25 April 2025

Mengetahui

TRYAS DEWITA
KABAG.QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
KABAG.QA IOT

DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
28 APRIL - 03 MEI 2025

NO.	NAMA	SENIN 28	SELASA 29	RABU 30	KAMIS 1	JUMAT 2	SABTU 3	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00		08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00		16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00		08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00		16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Mengetahui

Gresik, 3 Mei 2025

TRYAS DEWI IOT
 KABAG. QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
 KABAG. QA IOT

DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
05 - 10 MEI 2025

NO.	NAMA	SENIN 5	SELASA 6	RABU 7	KAMIS 8	JUMAT 9	SABTU 10	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Gresik, 10 Mei 2025

Mengetahui

TRYAS DEW
 KABAG.QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
 KABAG.QA IOT

**DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
12 - 17 MEI 2025**

NO.	NAMA	SENIN 12	SELASA 13	RABU 14	KAMIS 15	JUMAT 16	SABTU 17	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK		08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG		16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK		08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG		16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Mengetahui

Gresik, 17 Mei 2025

TRYAS DEWLO
KABAG.QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
KABAG.QA IOT

Lampiran 7 Logbook



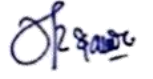
AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT HERBACORE

No.	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 14 April 2025 (08.00-16.00)	- Mengetahui tentang profil Industri di PT. Herbacore - Mengetahui fungsi dan Peran laboratorium	- Mengamati dan bertanya mengenai profil perusahaan Herbacore secara umum - Mengunjungi dan mengenali jenis-jenis laboratorium yang ada di PT. Herbacore	- Mendapatkan Informasi mengenai sejarah perusahaan Herbacore, - Memahami jenis-jenis produk herbal yang diproduksi oleh Herbacore - Mengetahui ada 3 macam jenis laboratorium yang ada di Herbacore yaitu: - Laboratorium kimia Fisika - Laboratorium mikrobiologi - Laboratorium instrumen Preparasi dan destruksi Sterilisasi dan inkubasi

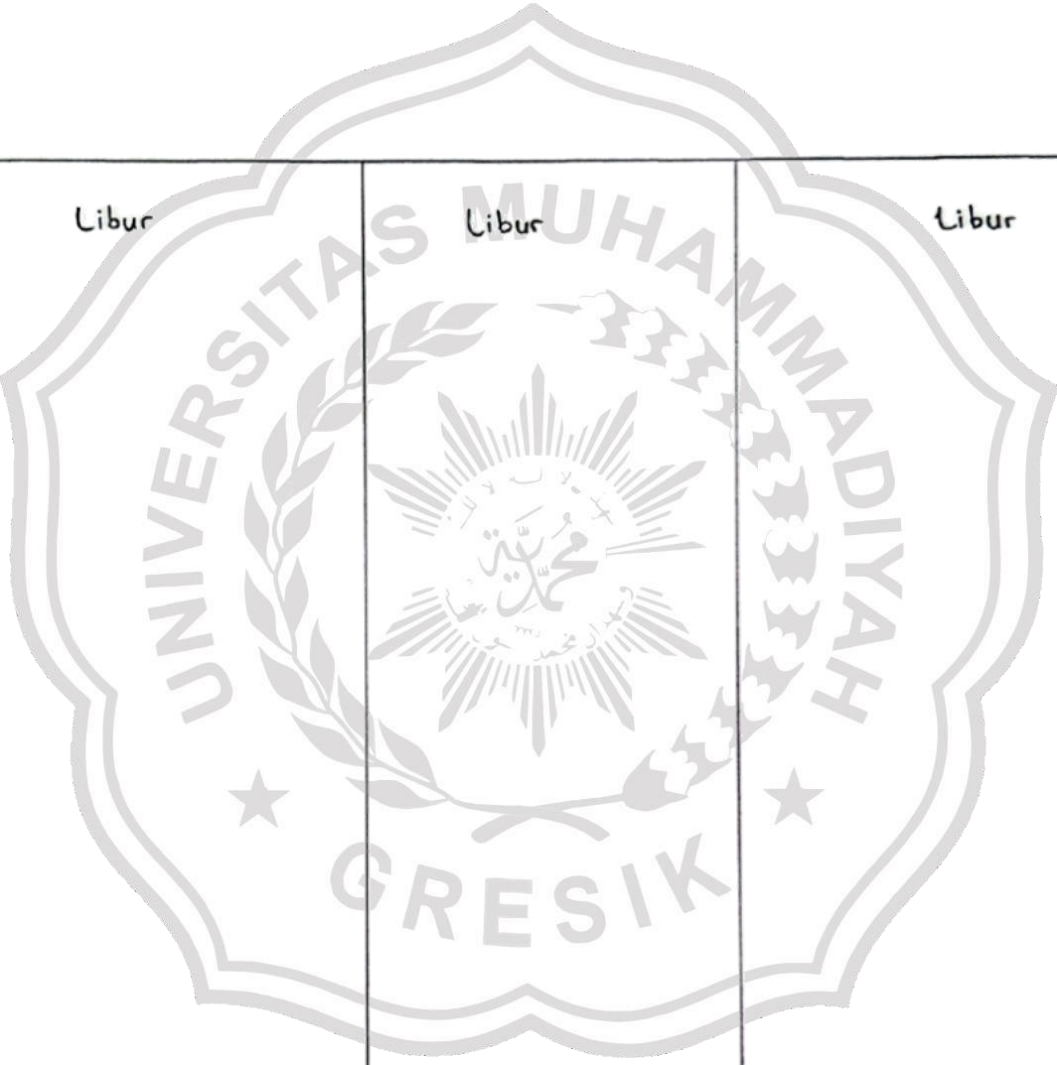
		Mengetahui Kegunaan alat atau instrumen laboratorium ^{mikrobiologi} yang ada di PT. Herbacore	Mengamati dan mendengarkan Penjelasan berbagai jenis alat atau instrumen yang ada di laboratorium ^{mikrobiologi}	- Mengetahui alat atau instrumen laboratorium yang ada di PT. Herbacore yaitu: - Autoklaf → mensterilkan alat yang ada ukuran skalanya - Oven → mengeringkan atau mensterilkan alat yang tidak ada ukuran skalanya - Timbangan analitik - Timbangan Fotek → untuk menghomogenkan cairan di tabung reaksi - Inkubator → menginkubasi mikroorganisme - LAF (Laminar Air Flow) → melindungi dari kontaminasi - Kromatografi → memisahkan, mengidentifikasi, menganalisis Senyawa - Spektrofotometri → mengukur panjang gelombang TTD Pembimbing Lapangan 14/4 25  TRYAS DEWI
--	--	--	---	--

2.	Selasa, 15 April 2025 (08.00 - 16.00)	- Mengetahui proses sterilisasi alat dan bahan untuk menjamin produk bebas kontaminasi - Memahami proses inkubasi sebagai bagian dari uji sterilitas	- Menyiapkan alat dan bahan yang akan di sterilkan menggunakan oven atau autoklaf - Menyiapkan dan menyimpan pada suhu dan waktu tertentu dalam inkubator	- Memahami proses sterilisasi dengan tepat sesuai Sop, termasuk membungkus alat dengan kertas terlebih dahulu sebelum disterilisasi. Serta memahami perbedaan penggunaan oven untuk mensterilkan alat atau bahan tanpa skala, contohnya Cawan Petri, tabung reaksi, Sendox Selama 1 jam 170°C, duran selama 1 jam 140°C. atau penggunaan autoklaf untuk mensterilkan alat atau bahan yang memiliki skala, contohnya gelas ukur, PDA Selama 15 menit dengan suhu 121°C dan ditunggu hingga 60°C - Memahami proses inkubasi pada suhu tertentu. Seperti pada inkubator 1 untuk media 55°C, untuk Salmonella Shiquilla 42°C Selama 18-24 jam. Pada inkubator 2 untuk ALT, enterobacter, E. coli, coliform 34°C Selama H+2. Pada inkubator 3 untuk AKK 24°C Selama H+4 / H+5  TRYAS DWI
----	---	---	--	--

3.	Rabu, 16 April 2025 (08.00 - 16.00)	• Mengetahui cara membuat media Lactose Broth untuk uji mikrobiologi, Khususnya mendeteksi bakteri Eschericia coli. • Mengetahui cara menghitung jumlah bakteri untuk memastikan cemaran mikroba sesuai Spesifikasi	• Menimbang bahan, melarutkan media dalam aquadest, membagi ke dalam tabung reaksi, menutup, dan mensterilisasi dengan autoklaf • Mengamati dan menghitung bakteri yang ada di cawan petri	• Mampu melakukan proses pembuatan media Lactose Broth dengan cara menimbang Lactose Broth sebanyak 6,5 gram dengan cawan porselen dan melarutkan media dalam aquadest 500 ml diaduk hingga homogen, Setelah itu membagi ke dalam tabung reaksi sebanyak 9 ml dan di letakkan tabung durhan, lalu ditutup dengan kapas dan dimasukkan dalam autoklaf • Mengetahui cara menghitung bakteri yang ada di cawan petri dengan cara mengambil media yang ada di inkubator lalu di dokumentasikan terlebih dahulu, Setelah itu menghitung manual menggunakan spidol, Setelah didapatkan hasil dengan perhitungan jumlah Koloni bakteri Saat menggunakan 2 cawan petri dari pengenceran yang sama maka perhitungannya : Jumlah koloni = $\frac{\text{Koloni cawan 1} + \text{Koloni cawan 2}}{2}$
----	---	--	---	---

		• Mengetahui cara mensterilisasi alat laboratorium seperti Sendok dan botol duran menggunakan panas Kering / oven	• Melakukan Sterilisasi alat laboratorium dengan cara membungkus alat terlebih dahulu dan memasukkan ke dalam oven	Total bakteri = rata² koloni x Faktor pengenceran Contoh : - Pengenceran 10^2 (Faktor pengenceran = 100) - Cawan 1 = 15 Koloni - Cawan 2 = 15 Koloni Rata-rata = $\frac{15 + 15}{2} = 15$ Total bakteri = $15 \times 100 = 1500$ $= 1,5 \times 10^3$ • Mengetahui cara mensterilisasi alat laboratorium Sesuai prosedur dengan cara membungkus Sendok dengan aluminium foil dan membungkus botol duran dengan kertas kemudian memanaskannya dalam oven pada suhu 170°C Selama 1 jam untuk Sendok, dan 140°C Selama 1 jam untuk botol duran  TRYAS DEWI
--	--	---	--	--

4.	Kamis, 17 April 2025 (08.00 - 16.00)	• Mengetahui cara membuat media TAT Broth (Trypton Azolec-tin Tween) • Mengetahui cara menyiapkan dan mempersiapkan larutan buffer sebanyak 9 ml ke dalam tabung reaksi sebagai langkah awal dalam pengenceran sampel untuk uji mikrobiologi	• Membuat media TAT Broth dengan cara menimbang TAT Broth dan melarutkan dengan aquadest lalu ditam-bah-kan polysorbat 20 dan diaduk hingga homogen • Menuangkan larutan buffer sebanyak 9 ml ke dalam tabung reaksi menggunakan spuit	• Mengetahui langkah-langkah dalam pembuatan media TAT Broth dimana menimbang TAT Broth sebanyak 25 gram lalu dilarutkan dengan 960 ml aquadest di waterbath 53°C. Setelah itu ditam-bah-kan polysorbat 20 sebanyak 40 ml dan diaduk hingga larut. Setelah larut didiamkan di waterbath selama 30 menit dan ditutup menggunakan aluminium Foil, setelah dingin dimasukkan kulkas. fungsi TAT yaitu menumbuhkan bakteri yang stress / rusak akibat proses produksi. • Mengetahui cara menuangkan buffer dengan volume yang tepat yaitu dengan cara mengambil buffer sebanyak 9 ml menggunakan spuit dan memindahkan ke dalam tabung reaksi  TRYAS DAULI
-----------	---	---	---	---

5.	Jum'at 18 April 2025	Libur	Libur	Libur	  TRIAS DANI
----	-------------------------	-------	-------	-------	--

6.	Sabtu, 19 April 2025 (08.00 - 13.00)	• Mengetahui cara membuat media TSA (Tryptic Soy Agar) • Mengetahui cara membungkus cawan Petri dengan kertas secara tepat sebelum proses sterilisasi menggunakan oven	• Membuat media TSA dengan cara menimbang TSA dan melarutkan dengan aquadest hingga homogen • Menyusun cawan Petri dalam tumpukan lalu membungkusnya menggunakan kertas dengan rapi dan rapat. Setelah itu mengikat atau melipat	• Mengetahui langkah-langkah dalam pembuatan media TSA dimana menimbang TSA (Tryptic Soy Agar) sebanyak 40 g lalu ditambahkan 1 liter aquadest diaduk didalam panci panas hingga mendidih. Setelah mendidih dimasukkan di botol erlenmeyer dan ditutup dengan kapas yang dibungkus dengan kasa steril dan aluminium foil dan diberi karet. Fungsi TSA yaitu untuk mengetahui jumlah total bakteri (ALT) • Mampu membungkus cawan petri dengan benar dan rapi menggunakan kertas. Setiap lipatan dilakukan dengan hati-hati agar menutup rapat dan tidak mudah terbuka saat proses sterilisasi berlangsung di oven. Teknik pembungkusan yang tepat sangat penting
----	--	---	---	---

			Kertas dengan benar agar tidak terbuka Selama proses sterilisasi	agar cawan tetap dalam kondisi bersih dan bebas kontaminasi. Membungkus alat dengan baik adalah bagian dari upaya menjaga kualitas hasil uji mikrobiologi <i>Triyas Dewi</i> Triyas Dewi
--	--	--	---	--

Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si, M.Si
NIDN. 0709029201

Gresik, 21 April 2025

Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt
SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506

**AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT. HERBACORE**

No	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 21 April 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui cara membuat media EE (Enterobacteria Enrichment Broth) dan MSRV (Modified Semisolid Rappaport - Vassiliadis Medium)	Menimbang bahan, melarutkan media dalam aquades dan memanaskan larutan hingga larut sempurna	- Mengetahui langkah-langkah dalam pembuatan media EE dan MSRV yaitu : - Menimbang EE sebanyak 7,65 gram dan MSRV sebanyak 2,2 gram dengan timbangan analitik - Menyiapkan aquades steril dalam botol Erlenmeyer untuk media EE dan botol duran untuk media MSRV - Memasukkan serbuk EE ke dalam aquades steril di erlenmeyer dan MSRV ke botol duran - Memanaskan larutan masing-masing hingga larut sempurna di Hotplate - Setelah larut, media disimpan dalam inkubator pada suhu yang sesuai sebagai persiapan untuk uji sampel. - fungsi media EE : untuk mendeteksi Enterobacter Sedangkan media MSRV : untuk mendeteksi Salmonella Sigela

		• Mengetahui dan memastikan suhu serta kelembaban ruangan tetap berada dalam rentang yang sesuai standar untuk menjaga stabilitas bahan dan media di ruang sterilisasi & inkubasi ruang LAFc	• Melakukan pengecekan suhu dan kelembaban menggunakan termohigrometer, mencatat hasil pengukuran secara berkala setiap 5 jam sekali, melakukan parap setelah selesai mencatat	• Mengetahui nilai suhu dan kelembaban ruangan. Suhu dan kelembaban yang stabil penting untuk ruangan inkubasi agar hasil tetap valid dan konsisten serta mencegah pertumbuhan mikroorganisme karena kelembapan yang tinggi bisa memicu kontaminasi mikroba, terutama di ruang inkubasi atau laboratorium mikrobiologi. Pemantauan suhu berkisar antara 20 - 27 °C, sedangkan kelembapan udara tidak melebihi 70%.
--	--	--	--	--

Okta 24/25
Ryas

2.	Selasa , 22 April 2025 (08.00 - 16.00)	• Mengetahui cara Penggunaan autoklaf Hirayama untuk proses Sterilisasi media • Mengetahui cara mensterilisasi cawan Petri menggunakan Panas kering / oven	• Bertanya kepada staff mengenai prosedur Penggunaan autoklaf Hirayama Untuk Sterilisasi • Melakukan Sterilisasi Cawan petri dengan cara membungkus cawan petri terlebih dahulu menggunakan kertas dan memasukkan ke dalam oven	• Memahami cara menggunakan autoklaf Hirayama untuk Sterilisasi media seperti TAT, SDA, TSA dengan cara : 1.) Memastikan autoklaf dalam kondisi mati Saat memasukkan bahan 2.) Mengisi bagian dasar autoklaf dengan air hingga batas 3.) Memasukkan media atau alat ke dalam autoklaf 4.) Menutup autoklaf dan mengunci (lock) 5.) Mengatur Suhu Sterilisasi ke 121°C, waktu 15 menit, dan Suhu jaga 45°C 6.) Menekan tombol Set, kemudian Start untuk memulai proses 7.) Memutar exhaust agar tekanan cepat naik • Mengetahui cara mensterilisasi cawan Petri sesuai prosedur dengan cara membungkus cawan petri menggunakan kertas kemudian memanaskannya dalam oven pada Suhu 170°C Selama 1 jam
----	---	---	--	---

Prq auz 26/4 25
TRYAT

3.	Rabu, 23 April 2025 (08.00 - 16.00)	• Mengetahui cara pembuatan media SDA (Sabouraud Dextrose Agar) untuk mengidentifikasi Jamur atau AKK (Angka Kapang Khamir) • Mengetahui proses pengujian bakteri E.coli dan coliform pada air yang digunakan di PT. Herbacore	• Menimbang media dan melarutkan hingga homogen serta membungkusnya dengan rapi • Mengamati dan mendengarkan penjelasan tentang pengujian kualitas air menggunakan metode ALT (Angka Lempeng Total) dan MPN (Most Probable Number)	• Mengetahui langkah-langkah pembuatan media SDA dengan cara : 1. Menimbang SDA sebanyak 130 gram (65 gram x 2) 2. Menimbang Chloramphenicol sebanyak 0,1 gram 3. Menyiapkan 2 liter aquades 4. Melarutkan SDA dalam aquadest sambil dipanaskan dan diaduk hingga larut 5. Setelah larut menambahkan Chloramphenicol sebanyak 0,1 gram 6. Setelah terlarut sempurna, menuangkan media ke dalam erlenmeyer, kemudian menutupnya menggunakan kapas yang dibungkus kasa steril, dilapisi dengan aluminium foil, dan dilikat dengan karet • Memahami prinsip dan prosedur metode ALT dan MPN dalam pengujian mikrobiologi air, serta mengetahui tujuan uji tersebut untuk menilai kualitas air dan mendeteksi potensi kontaminasi mikroba berbahaya seperti E. coli dan Coliform
----	---	---	---	---

26/4 25
TRUS

4.	Kamis, 24 April 2025 (08.00 - 16.00)	• Memahami rumus dan langkah-langkah perhitungan dalam proses Pengenceran alkohol dari konsentrasi tinggi ke konsentrasi yang diinginkan • Mengetahui prosedur Pembungkusan gelas kimia yang benar serta cara sterilisasi menggunakan autoklaf	• Menghitung Pengenceran alkohol menggunakan rumus pengenceran • Membungkus gelas kimia menggunakan kertas pembungkus, kemudian melipatnya dengan rapi Sesuai prosedur Sterilisasi	• Mengetahui cara perhitungan Pengenceran alkohol dari 100% menjadi 70% dengan volume alkohol yang diinginkan 1000 ml yaitu dengan cara : $V_1 \cdot M_1 = V_2 \cdot M_2$ $V_1 \cdot 100\% = 1000 \cdot 70\%$ $V_1 = \frac{1000 \cdot 70}{100}$ $V_1 = 700 \text{ ml}$ Jadi alkohol 100% yang dibutuhkan yaitu 700 ml dan aquadest yang dibutuhkan 300 ml • Mengetahui cara membungkus gelas kimia menggunakan kertas pembungkus untuk Proses sterilisasi dengan cara melipat dan menutup bagian atas dengan benar agar tetap Steril namun mudah dibuka dan distoples, Memasukkan gelas kimia yang telah dibungkus ke dalam autoklaf
----	--	---	---	--

[Signature] 26/4/25
Hajar

5.	Jum'at 25 April 2025 (08.00 - 16.00)	• Mengetahui cara destruksi media mikrobiologi menggunakan autoklaf non american untuk memastikan media bekas uji steril dan aman untuk dibuang • Mengetahui cara pembungkusan tip mikropipet yang benar serta cara sterilisasi menggunakan autoklaf	• Mengamati dan mendengarkan penjelasan tentang Cara penggunaan autoklaf non american untuk destruksi media • Membungkus beberapa tip mikropipet menggunakan 4 kertas, kemudian melipatnya dengan rapi dan distaples sesuai prosedur sterilisasi.	• Mengetahui cara penggunaan autoklaf non american untuk destruksi media dengan cara menyiapkan alat/media yang akan di destruksi, mengisi dasar autoklaf dengan menggunakan air rot 2-3 liter sesuai batas yang ditentukan, memasukkan media/alat ke dalam autoklaf, menutup autoklaf dengan rapat dan mengencangkan baut pengaman agar tidak ada uap yang keluar, menyalakan autoklaf dan memastikan suhu 121 °C hingga proses destruksi selesai. Setelah selesai ditunggu hingga tekanan dalam autoklaf turun ke tekanan normal sebelum membuka, lalu buka autoklaf dengan hati-hati dan keluarkan media. • Mengetahui cara membungkus kotak tip mikropipet menggunakan 4 kertas pembungkus untuk proses sterilisasi dengan cara melipat dan menstaples bagian ujung kertas agar tertutup rapat dan tetap steril, lalu memasukkan kotak tip mikropipet yang sudah dibungkus ke autoklaf untuk proses sterilisasi
----	--	---	--	--

Handwritten signature and date
25/4
TRYS

6.	Sabtu, 26 April 2025 (08.00 - 13.00)	Mengetahui cara membaca hasil uji mikrobiologi Pada ekstrak untuk mendeteksi Enterobacter, E.Coli, Salmonella, dan Shigella	Mengamati dan mendengarkan penjelasan mengenai perbedaan hasil positif atau negatif dari masing-masing bakteri dengan melihat perubahan warna, gas, di tabung reaksi.	Mengetahui cara pembacaan hasil uji yang jika positif mengandung E.Coli maka terdapat gelembung di dalam tabung Durham. Jika positif mengandung Enterobacter maka terdapat perubahan warna menjadi kuning. Jika positif mengandung Salmonella dan Shigella terdapat abu-abu putih di dalam tabung Durham.
----	--	---	---	---

Spq ade 26/4/25
TRX05

Dosen Pembimbing PKL,

Janatun Na'imah

Janatun Na'imah S.Si,M.Si
NIDN. 0709029201

Gresik, 26/04/2025

Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE

Triyas Dewi Oktasari

Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt
SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506

**AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT. HERBACORE**

No	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 28 April 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui fungsi, cara kerja dan penggunaan alat-alat di laboratorium Kimia Fisika	Mengamati bentuk Fisik dan komponen alat Serta mencatat nama, fungsi dan cara simpan alat laboratorium kimia	- Memahami fungsi masing-masing alat : 1. Timbangan analitik gram : untuk menimbang bahan dengan presisi tinggi 2. Moisture Analyter : Mengukur kadar air (LOD) atau loss on drying 3. Multi parameter analyzer : Mengukur konduktivitas, suhu, TDS 4. Ohaus pH Meter : Mengukur pH larutan secara akurat 5. Desikator : Menyimpan sampel agar tidak terkontaminasi uap air 6. Waterbath : Memanaskan sampel secara stabil dan merata atau untuk penguapan pelarut 7. Stirrer hotplate : Mengaduk dan memanaskan larutan 8. Blender : Menghancurkan dan menghaluskan

		• Mengetahui dan memastikan suhu serta kelembapan ruangan tetap berada dalam rentang yang sesuai standar untuk menjaga stabilitas bahan	• Melakukan pengecekan Suhu dan Kelembapan menggunakan alat termohigrometer, mencatat hasil pengukuran secara berkala Setiap 5 jam Sekali, melakukan Paraf setelah Selesai mencatat	Simplisia g. Lemari asam : Melindungi pengguna dari Uap bahan kimia berbahaya • Mengetahui nilai suhu dan kelembapan ruangan sampel pertinggal dengan Persyaratan Kelembapan maksimal 70%. Mengecek Suhu dan kelembapan berfungsi Menjaga Kestabilan sampel, memastikan Kepatuhan terhadap regulasi, mendeteksi ketidaksesuaian lingkungan.  Tryat Dwi
--	--	---	---	--

2.	Selasa, 29 April 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui cara Penggunaan PH meter yang digunakan untuk mengukur tingkat keasaman atau kebasaan Suatu sampel	Mengiapkan larutan buffer dengan PH 7, 4, dan 10 untuk Verifikasi alat, lalu mengukur PH sampel Sebanyak 3 kali pengukuran untuk mendapatkan nilai rata-rata dan kestabilan hasil	- Mengetahui cara pengecekan pH sampel menggunakan alat pH meter dengan cara: 1. Mengiapkan sampel yang akan diuji dan larutan buffer untuk kalibrasi (PH 7, 4, 10) 2. Menyalakan alat, mencelupkan elektroda ke larutan buffer PH 7 (netral), lalu tekan tombol CAL / Calibrate 3. Membilas elektroda dengan Aquades, lalu lanjutkan buffer PH 4 atau 10 4. Setelah verifikasi alat bilas elektroda dengan Aquades lalu dikeringkan dengan tisu tanpa menyentuh ujung kaca 5. Menyelupkan elektroda ke dalam larutan sampel 6. Tunggu beberapa detik hingga angka stabil dan dicatat hasil pH dan suhunya 7. Bilas kembali elektroda dengan Aquades Setelah digunakan dan Simpan elektroda dalam larutan penyimpanan khusus elektroda pH karena tidak boleh dibiarkan terbuka dan matikan alat
----	---	---	---	--

	• Mengetahui cara Penggunaan alat conductivity meter yang digunakan untuk mengukur tingkat konduktivitas listrik dalam suatu larutan	• Menyiapkan alat dan membilas elektrodadengan Aquades dikeringkan dengan tisu, lalu mencelupkan sampel hingga elektroda terendam sepenuhnya. Dilakukan 3 kali pengulangan untuk mendapatkan nilai rata-rata dan kestabilan hasil	• Mengetahui Cara pengukuran tingkat konduktivitas listrik dalam suatu larutan menggunakan alat conductivity meter dengan cara : 1. Menyalakan alat dan mengkalibrasi alat jika perlu (dikalibrasi 1 minggu sekali) menggunakan larutan standar 2. Bilas menggunakan aquades dan mencelupkan elektroda hingga larutan sampel terendam sepenuhnya 3. Tunggu beberapa detik hingga angka stabil 4. Catat hasil dan pencet mode untuk mengetahui nilai TDS (mg/L) atau Jumlah zat terlarut, pencet mode lagi untuk mengetahui nilai Salinitas (‰) atau konsentrasi garam dan konduktivitas (µS/cm) atau kemampuan hantar listrik. Semakin jelek airnya maka semakin besar daya dalam menghantarkan listrik <i>Dr. Q. A. A.</i> <i>TRYAN DEWI</i>
--	--	---	--

3.	Rabu, 30 April 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui cara Penggunaan alat moisture analyzer yang digunakan untuk menentukan kadar air dalam sampel	Melakukan LOD (Loss On Drying) sampel dengan Menimbang terlebih dahulu 5 gram sampel lalu pencet start untuk mengetahui hasil	- Mengetahui cara mengukur kadar air otomatis menggunakan alat moisture analyzer dengan memanaskan bahan sambil menimbangnya secara terus menerus, lalu menghitung presentase berat yang hilang. Cara menggunakan moisture analyzer yaitu: - Menyalakan alat dan sampel yg akan diuji - Menimbang sampel di piringan logam sebanyak 5 gram dan dirotakan atur 6 menit - Ditekan tombol start dan alat akan memanaskan dan menimbang sampel sambil menghitung persentase kehilangan berat - Setelah selesai, layar akan menampilkan Persentase kadar air (moisture %) lalu Pencet tanda ($\frac{5}{\%}$) untuk mengetahui bobot sampel setelah pemanasan dan lagi untuk mengetahui residu kering - Dicatat hasil lalu dibuang sampel - Dimatikan alat apabila tidak digunakan lagi
----	---	--	---	--

Ok qam
Tugas Dauli

4.	Kamis, 1 Mei 2025 (Libur)	Libur	Libur	Libur	 Tryas Daul
----	---------------------------------	-------	-------	-------	---

5.	Jum'at 2 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui alur Proses Filling kapsul hingga menjadi produk jadi	Mengamati dan mendengarkan penjelasan dari Staff mengenai alur proses filling kapsul hingga menjadi produk jadi	- Memahami alur proses pengisian kapsul hingga menjadi produk jadi yaitu : - Memasukkan campuran Serbuk ke dalam mesin pengisi kapsul Otomatis - Dilakukan In Process Control (IPC) bobot kapsul, keutuhan, tampilan fisik - Setelah diperiksa, dilakukan polishing kapsul untuk menghilangkan residu yang menempel pada permukaan kapsul - Dilakukan pemeriksaan akhir kapsul seperti keseragaman bobot, kebocoran, cacat fisik - Diambil Sampling untuk uji laboratorium mikrobiologi dan kimfis - Kapsul yang telah diisi belum boleh dikemas Sebelum ada hasil analisa mutu - Jika hasil uji memenuhi syarat dan QA menyetujui maka dilakukan pengemasan Primer dan diberi Silica Gel, lalu dikemas Sekunder dan disimpan di gudang.
----	---	--	---	---

Tugas Pab

6.	Sabtu, 3 Mei 2025 (00.00 - 13.00)	- Mengetahui proses Pengeringan Simplisia Seledri - Mengetahui cara pengambilan sampel untuk dilakukan uji laboratorium kimia Fisika	- Mengamati dan mendengarkan penjelasan dari Staff mengenai Pengeringan Simplisia - Mengambil sampel atas, tengah, bawah lalu memberi dan menempel label sampel sudah diambil	- Memahami cara pengeringan Simplisia yaitu: - Dilakukan Sortasi basah yaitu membersihkan Simplisia dari kotoran, tanah, pasir dan bagian yang busuk sebelum pengeringan - Dilakukan pencucian Simplisia - Setelah dicuci dilakukan perajangan yaitu memotong kecil-kecil agar proses pengeringan lebih merata dan cepat - Dilakukan pengeringan dengan metode yang dipilih yaitu alami dijemur - Dilakukan Sortasi kering yaitu pemilihan Simplisia kering dari bagian yang cacat, berjamur atau terlalu gosong setelah pengeringan - Simplisia disimpan dalam wadah kering dan tertutup - Memahami cara pengambilan sampel yang ada di gudang untuk pengujian lab kimia yang dilakukan dengan cara: - Diambil sampel yang ada dikarung dengan cara menusuk atas, tengah, bawah
----	---	---	--	--

		• Mengetahui black area di Herbacore	• Mengamati dan mendengarkan penjelasan dari Staff mengenai black area untuk Produksi IOT (Industri Obat Tradisional)	2. Setelah diambil sampel dimasukkan di plastik klip 3. Di beri label (sampel telah diambil) berwarna putih yang berisi nama bahan/ produk, No. Bets, No. Wadah, Tanggal Pengambilan Sampel, Sampel diambil oleh • Memahami hal-hal yang ada di produksi. Di Herbacore ada 2 area untuk proses produksi - Black area (tidak memakai APD lengkap cukup memakai headcap, sepatu, masker) - Grey area (memakai APD lengkap) seperti baju khusus, masker, headcap, Sepatu, Sarung tangan • Di ruangan black area terdiri dari sampel digiling terlebih dahulu, ditimbang, di oven, lalu dimaserasi diberi etanol 70% dengan suhu $>60^{\circ}\text{C}$ selama 3 jam lalu dievaporasi (dibagi 2 misal 500 jadi 250 agar cepat). Sebelum dilakukan penggilingan dilakukan cek pH terlebih dahulu dan bila sudah
--	--	--	---	---

				disetujui maka dilanjutkan tahap berikutnya seperti produksi. Setelah dilakukan maserasi maka ekstrak kental ditambahi bahan tambahan seperti tepung lalu masuk ke proses merubah menjadi serbuk dimana dimasukkan ke mesin spray dengan suhu panas. Cara kerjanya yaitu ekstrak kental dispray dengan cepat dimesin khusus dengan suhu panas sehingga menjadi butiran-butiran serbuk yang sangat halus berjatuhan ke bawah. Jkq amr Tasyar dan
--	--	--	--	---

Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si, M.Si
NIDN. 0709029201

Gresik, 5 Mei 2025

Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt

SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506

**AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT. HERBACORE**

No	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 5 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Memahami alur Penerimaan barang di PT. Herbacore	Mendengarkan penjelasan Staf, mengamati proses Penerimaan barang dari Supplier	- Memahami alur penerimaan barang yaitu - Barang diturunkan dari mobil - Disisihkan di timbangan dan dicek apakah sudah Sesuai - Pengecekan administrasi, dokumen, dll - Dicek kondisi fisik barang - Diletakkan pada area karantina (diberi label kuning) - Jika barang diterima, maka barang diuji oleh tim QC (diberi label putih) - Jika telah memenuhi persyaratan akan disimpan di gudang dan diberi label hijau (diluluskan), namun jika tidak Sesuai maka diberi label merah (reject) - Barang yang sudah lolos ditaruh di release dengan cara FIFO, FEFO, Slow dan

		• Mengetahui berbagai macam gudang yang ada di PT. Herbacore • Mengetahui cara KSLA (Kadar Serapan Larutan Air) dan KSLE (Kadar Serapan Larutan Etanol) jinten hitam dan alang-alang	• Melakukan plain tour di area gudang serta mendengarkan penjelasan Staf dan mengamati • Melakukan uji KSLA dan KSLE dengan cara menimbang sampel 5 gram lalu melarutkan dengan air dan etanol dan diaduk menggunakan Magnetik Stirrer selama 6 jam	Fast moving • Mengetahui ada beberapa gudang yang terdapat di PT. Herbacore yaitu: - Gudang simplisia kotor - Gudang simplisia bersih - Gudang bahan baku - Gudang bahan pengemas - Gudang suhu terkendali - Gudang produk jadi • Memahami cara uji KSLA dan KSLE pada Simplisia jinten hitam dan alang-alang. Cara uji KSLA dan KSLE adalah antara lain: 1. Mengambil 2 sampel yaitu jinten hitam dan alang-alang 2. Menyiapkan 12 erlenmeyer 3. Menimbang jinten hitam 5 gram sebanyak 3 kali dan alang-alang 5 gram sebanyak 3 kali 4. Dimasukkan di erlenmeyer masing-masing lalu ditulis A11, A21, A31, A12, A22, A32.
--	--	---	--	---

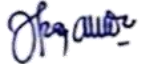
				E11, E21, E31, E12, E22, E32 5. Pada tulisan A diberi air sebanyak 100 ml dan kloroform sebanyak 5 tetes 6. Pada tulisan E diberi etanol sebanyak 100 ml 7. Dicatat jamnya dan ditaruh di magnetic stirrer hingga 6 jam 8. Setelah 6 jam dimatikan magnetic stirrer dan didiamkan selama 24 jam <i>Spqamso</i> TRYAS DEWI
--	--	--	--	---

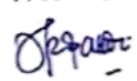
2.	Selasa, 6 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui Cara Penyaringan, penguapan, pengeringan (pengoven-an) serta pertimbangan Sampel dari uji KSLA dan KSLF	Melakukan Penyaringan Penguapan, pengeringan dan pertimbangan residu yang telah kering	Memahami proses penyaringan, penguapan, pengeringan dan pertimbangan yang merupakan bagian lanjutan dari proses KSLA KSLF yaitu dengan cara menyaring jinten hitam dan along-along yang telah dilakukan maserasi selama 24 jam menggunakan kertas Saring lalu disiapkan cawan porselen yang telah di oven selama 15 menit dengan suhu 105°C untuk menghilangkan airnya dan ditimbang untuk bobot cawan kosong. Setelah itu dituang jinten hitam dan along-along ke cawan porselen sebanyak 20 ml masing-masing dan ditaruh di Waterbath untuk proses penguapan. Setelah benar-benar kering maka cawan + isi di oven pada suhu 105°C selama 15 menit. Lalu ditimbang residu yang menempel di cawan dengan timbangan analitik  Triyasa Dwi
----	--	--	--	--

3.	Rabu, 7 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	• Memahami dan mengerti prosedur memasuki ruangan grey area sebagai produksi dan mengamati desain ruangan • Mengetahui tugas Ipc (in Process Control) dalam Filling kapsul	• Melakukan penggunaan APD (Alat Pelindung Diri) lengkap seperti Coverall, masker, penutup kepala, Sarung tangan, Sepatu serta melakukan pengamatan terhadap desain ruangan produksi • Mendengarkan dan mengamati penjelasan dari Staff terkait tugas Ipc di Filling kapsul	• Mengetahui bahwa personel harus mengikuti prosedur ketat untuk menjaga kebersihan dan mencegah kontaminasi silang di ruang produksi steril serta mengamati desain ruangan produksi termasuk adanya lantai cekungan yang berfungsi untuk mempermudah proses pembersihan dan menjaga kebersihan ruangan menggunakan lantai epoxy, Adanya HVAC (Heating, Ventilation, Air Conditioning) yang berfungsi untuk mengatur suhu, kelembapan, dan tekanan udara antar zona agar partikel tidak masuk ke area steril. • Mengetahui dan memahami tugas Ipc di Filling kapsul yaitu mengecek dan ketika ada ketidaksesuaian maka akan memberhentikan produksi dan lapor ke teknik setelah itu lapor ke atasan. Maximal 5% kerusakan kapsul dalam 1 batch. Namun, jika masih 2% akan diberi
----	--	---	--	---

		• mengetahui proses Sortir kapsul Setelah difilling dan dipolishing untuk menjaga penampilan dan kualitas produk akhir	• Melakukan sortir visual untuk memisahkan kapsul yang cacat dan menempatkan kapsul yang lolos sortir ke dalam wadah siapemas dan yang gagal ke wadah reject.	Peringatan. • Mampu membedakan kapsul yang layak edar dan yang harus ditolak serta mampu melakukan sortir visual untuk memisahkan kapsul yang cacat seperti : - Kapsul retak atau pecah - Kapsul tidak tertutup rapat - Kapsul kotor atau menempel - Ukuran tidak seragam Proses sortir berperan penting dalam menjaga keseragaman mutu Sebelum pengemasan <i>Tasya Dewi</i>
--	--	--	---	---

4.	Kamis 8 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	• Memastikan bahwa proses pengemasan primer ke dalam botol berjalan sesuai spesifikasi dan menghasilkan produk yang aman, utuh, dan konsisten mutunya • Mengetahui cara kerja mesin pengemasan primer	• Melakukan pemeriksaan selama proses pengemasan dan mencatat jika ada yang tidak sesuai spesifikasi • Mengamati dan mendengarkan penjelasan dari Staff mengenai cara kerja mesin pengemasan Primer (ke dalam botol)	• Memahami tujuan IPC pada proses bottling yaitu dicek jumlah isi kapsul per botol apakah benar-benar 12 kapsul, mengecek kondisi fisik produk dalam botol, memeriksa Silica gel, memeriksa tutup botol serta memastikan tidak ada kapsul yang rusak. • Mengetahui alur cara kerja mesin Bottling yaitu dimulai dari memasukkan botol ke mesin, lalu diberi Silica gel, setelah itu botol dilewatkan 2 jalur agar cepat dan dimasukkan kapsul sebanyak 12 biji dalam satu botol, lalu proses Capping (diberi penutup) dan botol masuk ke area Sekunder.  Triyasa
----	--	--	---	---

5.	Jum'at 9. Mei 2025 (08.00 - 16.00)	• Mengetahui berbagai macam ruangan yang ada di produksi IOT (Industri Obat Tradisional)	• Mendengarkan dan mengamati penjelasan dari Staff mengenai Fungsi dari masing-masing ruangan.	• Memahami Fungsi dari masing-masing ruangan produksi yaitu: 1. Ruang Filling kapsul → tempat untuk mengisi bahan obat Serbuk ke dalam Cangkang kapsul 2. Ruang Filling dan polishing kapsul → tempat untuk membersihkan permukaan kapsul dari sisa Serbuk menggunakan mesin polishing agar kapsul bersih dan mengkilap 3. Ruang pengemasan Primer serbuk oral (pouch) → untuk mengemas Serbuk oral ke dalam kemasan primer berbentuk pouch 4. Ruang pengemasan Primer kapsul / tablet (botol) → untuk mengemas kapsul atau tablet ke dalam botol plastik  Ryza Dewi
----	--	--	--	--

6.	Sabtu, 10 Mei 2025 (08.00 - 13.00)	Mengetahui cara tap bulk yang bertujuan untuk mengukur kepadatan mampat serbuk	Melakukan tap bulk Serbuk dengan cara menimbang sebanyak 10 gram dan di tap atau diketuk sebanyak 100 kali ketukan	- Memahami langkah-langkah tap bulk yaitu : - Menimbang Serbuk Sebanyak 10 gram - Memasukkan Serbuk ke dalam gelas ukur - Mencatat volume awal yang terbaca Setelah serbuk masuk (tanpa ditekan) yang disebut bulk volume - Mengetukkan gelas ukur dan dialasi kain agar tidak pecah sebanyak 100 kali - Setelah 100 kali ketukan dicatat volume akhir serbuk yang disebut tapped volume  Triyas Dewi
----	--	--	--	--

Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si,M.Si
NIDN. 0709029201

Gresik, 13 Mei 2025

Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt

SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506