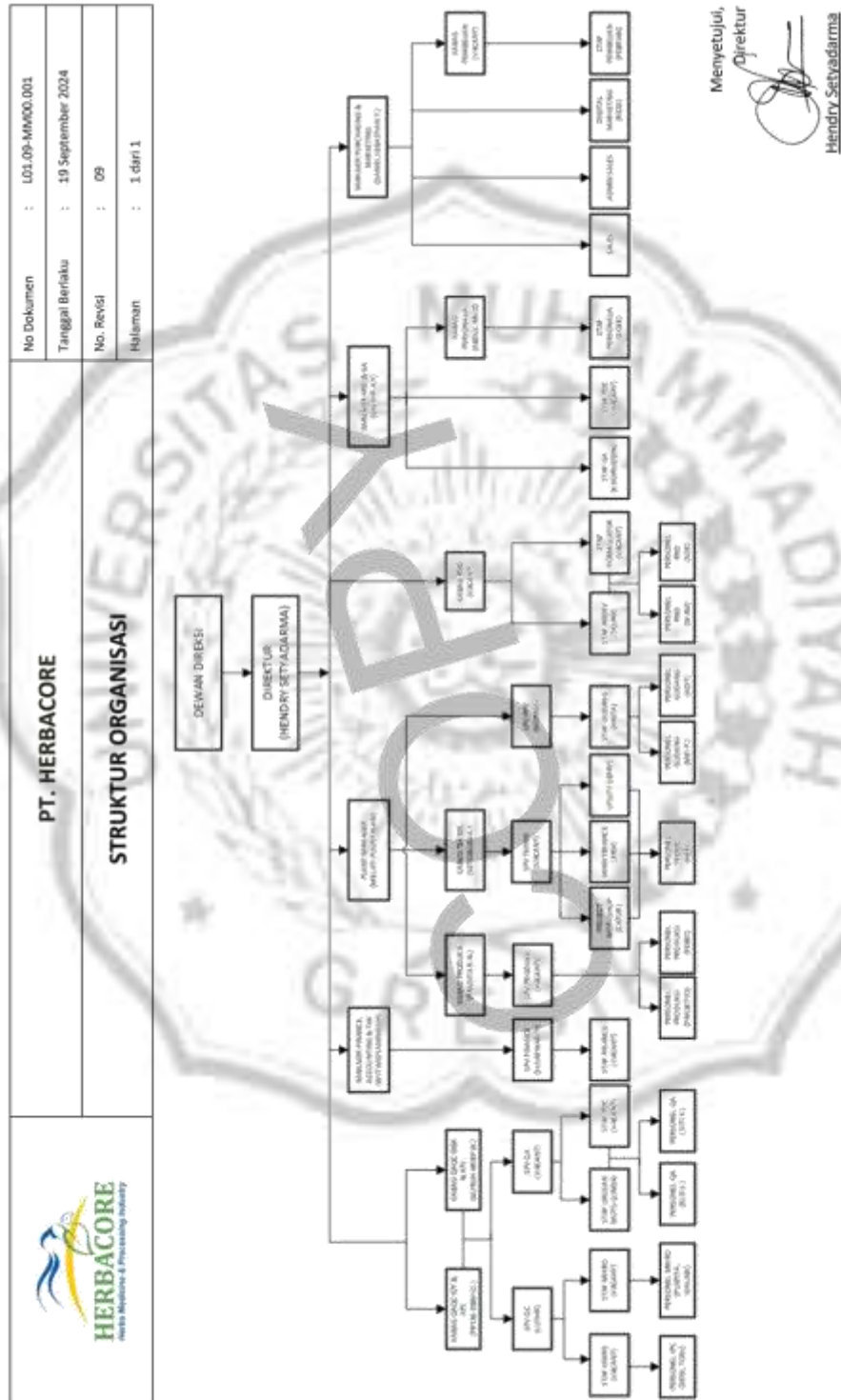


LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT. HERBACORE



Dokumen ini hanya untuk tujuan internal. Pengalihan dan distribusi harus sesuai dengan PT. HERBACORE

Lampiran 2 Sertifikat CPOTB Ekstrak Kering IEBA PT. HERBACORE



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF INDONESIA

SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA

BUSINESS LICENSE TO SUPPORT BUSINESS ACTIVITIES

PB-UMKU:812001701240300000001

Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha (PB-UMKU), berupa Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik kepada Pelaku Usaha berikut ini:
The Government of the Republic of Indonesia has issued the Business License to Support Business Activities, to the company named below:

1. Nama Pelaku Usaha : PT HERBACORE
Company Name
2. Nomor Induk Berusaha (NIB) : 8120017012403
Business Registration Number
3. Alamat Kantor : JL. RAYA LEBANI WARAS KM 32.5, Desa/Kelurahan
Office Address Lebaniwaras, Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Postal code : 61176
4. Status Penanaman Modal : Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN)
Investment Status Domestic Direct Investment
5. Kode Klasifikasi Baku : 21021 - Industri Bahan Baku Obat Tradisional untuk Manusia
Lapangan Usaha Indonesia 21021 - Traditional Medicine Industry for Humans
(KBLI)
Indonesia Standard Industrial Classification Code

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



6. Lokasi Usaha : JL. Raya Lebaniwaras Km. 32,5 Desa/Kelurahan Lebaniwaras,
Business Location Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code

Pelaku usaha telah memenuhi persyaratan berikut :

The company has met these requirements:

1. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik
2. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik untuk Perubahan Fasilitas yang Memerlukan Inspeksi;
3. Standar Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan hasil pemeriksaan oleh lembaga yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang pengawasan obat dan makanan.

Lampiran Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha ini memuat informasi teknis yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen ini. Pelaku Usaha tersebut di atas wajib menjalankan kegiatan usahanya sesuai dengan ketentuan perundang-undangan yang berlaku.

This Business License to Support Business Activities attachment contains technical information inseparable from the document. The company is required to carry out its business activities in accordance with the provisions of the applicable regulations

Diterbitkan tanggal : 20 Juni 2023
Issued on : 20 June 2023

a.n. Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan
Menteri Investasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal
p.p. Chairperson of Indonesian Food and Drug Authority
Ministry of Investment/
Chairman of Indonesia Investment Coordinating Board



Ditandatangani secara elektronik
Electronic signature

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



Dicetak tanggal : 23 Juni 2023
Printed On : 23 June 2023



1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.





PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA
SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK
LAMPIRAN

PBUMKU:812001701240300000001

Lampiran berikut memuat data teknis Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik sebagai berikut:

Nomor Sertifikat Certificate Number	: PW-S.02.01.1.43.431.06.23-0075
Kepada To	: PT. HERBACORE
Alamat Address	: Jl. Raya Lebani Waras KM 32,5 Wringin Anom, Gresik, Kelurahan Sumengko, Kecamatan Wringinanom, Kabupaten Gresik, Provinsi Jawa Timur, 61176, Indonesia
Gedung Building	: IEBA
Bentuk Sediaan Dosage Form	: Ekstrak Kering Dried Extract
Aktivitas Activity	: Pencampuran, Ekstraksi, Pengemasan Primer dan Pengemasan Sekunder Mixing, Extraction, Primary Packaging and Secondary Packaging of Dried Extract
Berlaku sampai dengan Valid Until	: 30 Juli 2028 July 30th, 2028

Sertifikat ini akan dibatalkan apabila terjadi perubahan yang mengakibatkan tidak dipenuhinya Penerapan Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 25 Tahun 2021.
Should there occurs any change resulting in dissatisfaction of Implementation of Good Manufacturing Practices for Traditional Medicines on pursuance of the Indonesian FDA Regulation Number 25 Year 2021, this certificate shall be revoked.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSSN-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.



Lampiran 3 Sertifikat CPOTB Kapsul IOT PT. HERBACORE



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA
GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF INDONESIA

SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK
PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA
BUSINESS LICENSE TO SUPPORT BUSINESS ACTIVITIES

PB-UMKU:812001701240300020006

Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha (PB-UMKU), berupa Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik kepada Pelaku Usaha berikut ini:
The Government of the Republic of Indonesia has issued the Business License to Support Business Activities, to the company named below:

1. Nama Pelaku Usaha : PT HERBACORE
Company Name
2. Nomor Induk Berusaha (NIB) : 8120017012403
Business Registration Number
3. Alamat Kantor : JL. RAYA LEBANI WARAS KM 32.5, Desa/Kelurahan
Office Address Lebaniwaras, Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code
4. Status Penanaman Modal : Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN)
Investment Status *Domestic Direct Investment*
5. Kode Klasifikasi Baku : 21022 - Industri Produk Obat Tradisional untuk Manusia
Lapangan Usaha Indonesia *21022 - Traditional Medicine Product Industry for Humans*
(KBLI)
Indonesia Standard Industrial Classification Code

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



6. Lokasi Usaha : JL. Raya Lebaniwaras Km. 32,5 Desa/Kelurahan Lebaniwaras,
Business Location Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code

Pelaku usaha telah memenuhi persyaratan berikut :

The company has met these requirements:

1. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik
2. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik untuk Perubahan Fasilitas yang Memerlukan Inspeksi;
3. Standar Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan hasil pemeriksaan oleh lembaga yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang pengawasan obat dan makanan.

Lampiran Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha ini memuat informasi teknis yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen ini. Pelaku Usaha tersebut di atas wajib menjalankan kegiatan usahanya sesuai dengan ketentuan perundang-undangan yang berlaku.

This Business License to Support Business Activities attachment contains technical information inseparable from the document. The company is required to carry out its business activities in accordance with the provisions of the applicable regulations

Diterbitkan tanggal : 20 Juni 2023
Issued on : 20 June 2023

a.n. Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan
Menteri Investasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal
p.p. Chairperson of Indonesian Food and Drug Authority
Ministry of Investment/
Chairman of Indonesia Investment Coordinating Board



Ditandatangani secara elektronik
Electronic signature

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



Dicetak tanggal : 23 Juni 2023
Printed On : 23 June 2023



1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.





PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA
SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK
LAMPIRAN

PBUMKU:812001701240300020006

Lampiran berikut memuat data teknis Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik sebagai berikut:

Nomor Sertifikat Certificate Number	: PW-S.02.01.1.43.431.06.23-0073
Kepada To	: PT. HERBACORE
Alamat Address	: Jl. Raya Lebani Waras KM 32,5 Wringin Anom, Gresik, Kelurahan Sumengko, Kecamatan Wringinanom, Kabupaten Gresik, Provinsi Jawa Timur, 61176, Indonesia
Gedung Building	: IOT
Bentuk Sediaan Dosage Form	: Kapsul Capsule
Aktivitas Activity	: Pencampuran, Pengisian, Pengemasan Primer dan Pengemasan Sekunder Mixing, Filling, Primary Packaging, and Secondary Packaging of Capsule
Berlaku sampai dengan Valid Until	: 30 Juli 2028 July 30th, 2028

Sertifikat ini akan dibatalkan apabila terjadi perubahan yang mengakibatkan tidak dipenuhinya Penerapan Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 25 Tahun 2021.
Should there occurs any change resulting in dissatisfaction of Implementation of Good Manufacturing Practices for Traditional Medicines on pursuance of the Indonesian FDA Regulation Number 25 Year 2021, this certificate shall be revoked.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSSr-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.



Lampiran 4 Sertifikat CPOTB Setengah Padat IOT PT. HERBACORE



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF INDONESIA

SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA

BUSINESS LICENSE TO SUPPORT BUSINESS ACTIVITIES

PB-UMKU:812001701240300020008

Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha (PB-UMKU), berupa Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik kepada Pelaku Usaha berikut ini:
The Government of the Republic of Indonesia has issued the Business License to Support Business Activities, to the company named below:

1. Nama Pelaku Usaha : PT HERBACORE
Company Name
2. Nomor Induk Berusaha (NIB) : 8120017012403
Business Registration Number
3. Alamat Kantor : JL. RAYA LEBANI WARAS KM 32.5, Desa/Kelurahan
Office Address Lebaniwaras, Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Postal code : 61176
4. Status Penanaman Modal : Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN)
Investment Status *Domestic Direct Investment*
5. Kode Klasifikasi Baku : 21022 - Industri Produk Obat Tradisional untuk Manusia
Lapangan Usaha Indonesia *21022 - Traditional Medicine Product Industry for Humans*
(KBLI)
Indonesia Standard Industrial Classification Code

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



Disetujui dengan Elektronik

6. Lokasi Usaha : JL. Raya Lebaniwaras Km. 32,5 Desa/Kelurahan Lebaniwaras,
Business Location Kec. Wringinanom, Kab. Gresik, Provinsi Jawa Timur
Kode Pos : 61176
Postal code

Pelaku usaha telah memenuhi persyaratan berikut :

The company has met these requirements:

1. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik
2. Standar dan Persyaratan Sertifikasi Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik untuk Perubahan Fasilitas yang Memerlukan Inspeksi;
3. Standar Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan hasil pemeriksaan oleh lembaga yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang pengawasan obat dan makanan.

Lampiran Perizinan Berusaha Untuk Menunjang Kegiatan Usaha ini memuat informasi teknis yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen ini. Pelaku Usaha tersebut di atas wajib menjalankan kegiatan usahanya sesuai dengan ketentuan perundang-undangan yang berlaku.

This Business License to Support Business Activities attachment contains technical information inseparable from the document. The company is required to carry out its business activities in accordance with the provisions of the applicable regulations

Diterbitkan tanggal : 20 Juni 2023
Issued on : 20 June 2023

a.n. Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan
Menteri Investasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal
p.p. Chairperson of Indonesian Food and Drug Authority
Ministry of Investment/
Chairman of Indonesia Investment Coordinating Board



Ditandatangani secara elektronik
Electronic signature

1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.



Dicetak tanggal : 23 Juni 2023
Printed On : 23 June 2023



1. OSS system issued this document based on the business owner's data. The stored data in the OSS system is the business owner's responsibility.
2. If there is inaccuracy data in the document, it will be corrected accordingly.
3. This document has been electronically signed using an electronic certificate from BSR-E-BSSN.
4. The business owner can access the complete data of business licenses in the OSS system by using the user's account.





PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA UNTUK MENUNJANG KEGIATAN USAHA
SERTIFIKAT CARA PEMBUATAN OBAT TRADISIONAL YANG BAIK
LAMPIRAN

PBUMKU:812001701240300020008

Lampiran berikut memuat data teknis Sertifikat Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik sebagai berikut:

Nomor Sertifikat Certificate Number	: PW-S.02.01.1.43.431.06.23-0074
Kepada To	: PT. HERBACORE
Alamat Address	: Jl. Raya Lebani Waras KM 32,5 Wringin Anom, Gresik, Kelurahan Sumengko, Kecamatan Wringinanom, Kabupaten Gresik, Provinsi Jawa Timur, 61176, Indonesia
Gedung Building	: IOT
Bentuk Sediaan Dosage Form	: Setengah Padat Semisolid
Aktivitas Activity	: Pencampuran, Pengemasan Primer dan Pengemasan Sekunder Setengah Padat Mixing, Primary Packaging and Secondary Packaging of Semisolid
Berlaku sampai dengan Valid Until	: 30 Juli 2028 July 30th, 2028

Sertifikat ini akan dibatalkan apabila terjadi perubahan yang mengakibatkan tidak dipenuhinya Penerapan Cara Pembuatan Obat Tradisional yang Baik berdasarkan Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 25 Tahun 2021.
Should there occurs any change resulting in dissatisfaction of Implementation of Good Manufacturing Practices for Traditional Medicines on pursuance of the Indonesian FDA Regulation Number 25 Year 2021, this certificate shall be revoked.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSSi-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.



	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.020.07
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI HDK/CAB – O – SIL (HYDROPHILIC PYROGENIC SILICA)	No. Revisi : 07
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Dokumen

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P01.03.020.00	03 Maret 2017	Baru
01	P01.03.020.01	01 Agustus 2017	Perubahan sistem penomoran dokumen
02	P01.03.020.02	15 September 2018	Integrasi Implementasi ISO 9001:2015
03	P01.03.020.03	16 Juli 2019	Perubahan Spesifikasi
04	P01.03.020.04	11 Oktober 2022	Penambahan poin batas kadaluwarsa
05	P01.03.020.05	02 Desember 2023	Perubahan nilai LOD
06	P01.03.020.06	24 Agustus 2024	1. Penambahan tanggal pada tabel pengesahan 2. Pembaruan format spesifikasi terkait penambahan riwayat pengkajian
07	P01.03.020.07	05 Mei 2025	1. Penambahan parameter Kemurnian, Kadar Air, Kelarutan, <i>Tap dan Bulk density</i> 2. Perubahan nilai pH 3. Perubahan Batas kadaluwarsa 4. Penambahan Referensi Rujukan

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

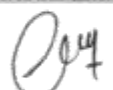
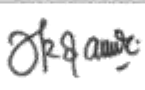
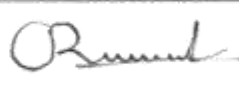
Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

Dokumen ini dibuat untuk keperluan internal. Pengendalian dan distribusi hanya seijin Direktur PT. HERBACORE


 Tersedia dengan CamScanner

Lampiran 5 Tugas Khusus

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.020.07
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI HDK/CAB – O – SIL (HYDROPHILIC PYROGENIC SILICA)	No. Revisi : 07
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Staf Urusan Mutu	Supervisor Pemastian Mutu	Kepala Bagian Pemastian Mutu
		
Tanggal : 01-05-2025	Tanggal : 02-05-2025	Tanggal : 03-05-2025
Fauziahinda Fracillyani	a/n Tryas Dewi Oktasari	Guruh Arief Wibowo

Nama Pemasok yang Disetujui :

1. PT. Katalite Indonesia, Surabaya
2. PT. Brataco, Surabaya
3. PT. Sapta Permata

Organoleptis	
- Warna	Serbuk halus berwarna putih
- Bau	Tidak berbau
- Rasa	Tidak Berasa
Kemurnian	99,0 – 100,5%
Kadar Air %	≤ 2,5%
pH (4% dispersi)	3,5 – 5,5
LOD (2 h at 105°C)	< 3 %
Kelarutan	Praktis tidak larut dalam pelarut organik, air, dan asam kecuali asam hidroklorat; larut dalam larutan alkali hidroksida panas. Membentuk dispersi koloid dengan air. Untuk air rose kelarutan dalam air adalah 150 mg/L pada suhu 258°C.
Tap density	 ± 0,050 g/ml
Bulk density	 ± 0,050 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap kali barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan didalam wadah yang tertutup rapat, di tempat yang kering
Batas Kadaluwarsa	2-3 tahun (Sesuai ketentuan produsen)
Rujukan	Wacker, HDK® Pyrogenic Silica Product Overview CoA (Certificate of Analysis) Colloidal Silicon Dioxid, HPE (Handbook Of Pharmaceutical Excipients edisi VI tahun 2009 hal. 185)
Gambar :	
	

Dokumen ini hanya untuk edisi internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai Direktori PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.108.03
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI MALTODEKSTRIN	No. Revisi : 03
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Staf Urusan Mutu	Supervisor Pemastian Mutu	Kepala Bagian Pemastian Mutu
		
Tanggal : 01-05-2025	Tanggal : 02-05-2025	Tanggal : 03-05-2025
Fauzailinda Fraciliyani	a/n Tryas Dewi Oktasari	Guruh Arief Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Bubuk putih dengan bayangan kekuningan, bentuk tidak beraturan, kotoran tidak terlihat, tidak berbau, rasa khas maltodekstrin
Kemurnian	DE : 10 – 12%
Kadar Air %	≤ 8
Kelarutan	≥ 98
Nilai pH	4,0 – 7,0
Tap density	 ± 0,05 g/ml
Bulk density	 ± 0,05 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah yang tertutup rapat, sebaiknya pada suhu kamar terkendali.
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Maltodextrin
Gambar :	
	

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengedaran dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P01.03.108.03
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI MALTODEXTRIN	No. Revisi : 03
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P01.03.108.00	16 Juli 2019	Baru
01	P01.03.108.01	14 November 2022	Penambahan parameter batas kadaluwarsa
02	P01.03.108.02	24 Agustus 2024	1. Penambahan tanggal pada tabel pengesahan 2. Penambahan poin "Riwayat Pengkajian"
03	P01.03.108.03	05 Mei 2025	1. Penambahan parameter kemurnian 2. Perubahan nilai pada parameter Kadar air dan Nilai pH 3. Penambahan parameter <i>Tap</i> dan <i>Bulk density</i>

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai loker PT. HERBACORE.

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.021.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI ASAM SITRAT ANHIDRAT	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Lutfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk kristal berwarna putih atau hampir putih, kristal atau butiran tak berwarna, tidak berbau, memiliki rasa asam yang kuat
Kemurnian	99,5 – 100,5%
Kadar Air %	≤ 0,5
Kelarutan	Sangat mudah larut dalam air, mudah larut dalam etanol; sangat sukar larut dalam eter
Nilai pH	2,2 (1% w/v aqueous solution)
Tap density	0,950 – 1,050 g/ml
Bulk density	0,900 – 1,000 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat pada tempat yang sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	3 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Citric Acid Anhydrous, Farmakope edisi VI halaman 195, Handbook of Pharmaceutical Excipients
Gambar :	

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sejalan Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.021.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI ASAM SITRAT ANHIDRAT	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.021.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI BIRDS NEST DRY EXTRACT	No Dokumen : P07.04.022.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.022.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

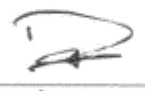
Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer Purchasing & Marketing
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

COPY

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sejalan Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI CMC FH5000	No Dokumen : P07.04.023.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk atau granul putih sampai krem; higroskopik
Kemurnian	99,5 min
Kadar Air %	< 10,0%
Kelarutan	Mudah terdispersi dalam air membentuk larutan koloida; tidak larut dalam etanol, eter dan pelarut organik lainnya
Nilai pH	6,0 - 8,5
Tap density	0,650 – 0,750 g/ml
Bulk density	0,450 – 0,550 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat yang sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) CMC FH 5000, Farmakope edisi V hal. 833, <i>Handbook of Pharmaceutical Excipients</i>

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk keperluan internal. Pengendalian dan distribusi hanya untuk internal PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.023.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI CMC FH5000	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.023.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.024.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI COATED ASCORBID ACID	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Butiran granul padat berwarna putih hingga kekuningan
Kemurnian	96,0 – 98,0%
Kadar Air %	≤ 0,2%
Kelarutan dalam air %	≤ 30%
Nilai pH	NA
Tap density	0,700 – 0,750 g/ml
Bulk density	0,600 – 0,650 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Dalam wadah tertutup rapat, tidak tembus cahaya, simpan pada tempat sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Coated Ascorbid Acid-97, Farmakope edisi VI hal. 176

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus-sepa Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.024.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI COATED ASCORBID ACID	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.024.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

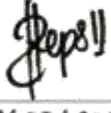
No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer Purchasing & Marketing
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sejalan Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.025.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI <i>EMOTHION</i>	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Putih atau hampir putih, serbuk kristal dengan bau khas
Kemurnian	97,0 – 102,0%
Kadar Air %	≤ 1,0 %
Kelarutan	Tidak larut air
Nilai pH	4,5 – 6,5
Tap density	0,30 – 0,60 g/ml
Bulk density	0,25 – 0,40 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat
Batas Kadaluwarsa	3 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) <i>Emothion</i>

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian versi distribusi harus sejalan Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.025.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI <i>EMOTHION</i>	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.025.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer Purchasing & Marketing
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPEKIFIKASI FISH COLLAGEN TRIPEPTIDE	No Dokumen : P07.04.026.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk putih pucat atau kuning terang
Kemurnian	Protein $\geq 95\%$
	Peptide $\geq 90\%$
	CTP $\geq 3,5\%$
Kadar Air %	$\leq 7,0\%$
Kelarutan	Larut dalam air dingin
Nilai pH	3,0 - 7,5 (10% larutan)
Tap density	$\pm 0,05$ g/ml
Bulk density	0,28 – 0,36 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat pada tempat sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Fish Collagen Tripeptide

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk keperluan internal. Pengedaran dan distribusi harus sesuai Direksi PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.026.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI FISH COLLAGEN TRYPEPTIDE	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.026.00	05 Januari 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.027.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI PERISA STRAWBERRY DURAROME	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinhya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk granul berwarna krem kecoklatan, berbau khas dan rasa khas
Kadar Air %	0,0 - 7,0
Kelarutan	Larut air tetapi menghasilkan larutan yang keruh
Nilai pH	NA
Tap density	 ± 0,050 g/ml
Bulk density	 ± 0,050 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat sejuk dan kering, dengan suhu optimum 11 - 25°C/ 52 - 77°F
Batas Kadaluwarsa	4 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Strawberry Durarome

Gambar :



Informasi ini hanya untuk kegunaan internal. Pengedaran dan distribusi harus sejajar dengan PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.027.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI PERISA STRAWBERRY DURAROME	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

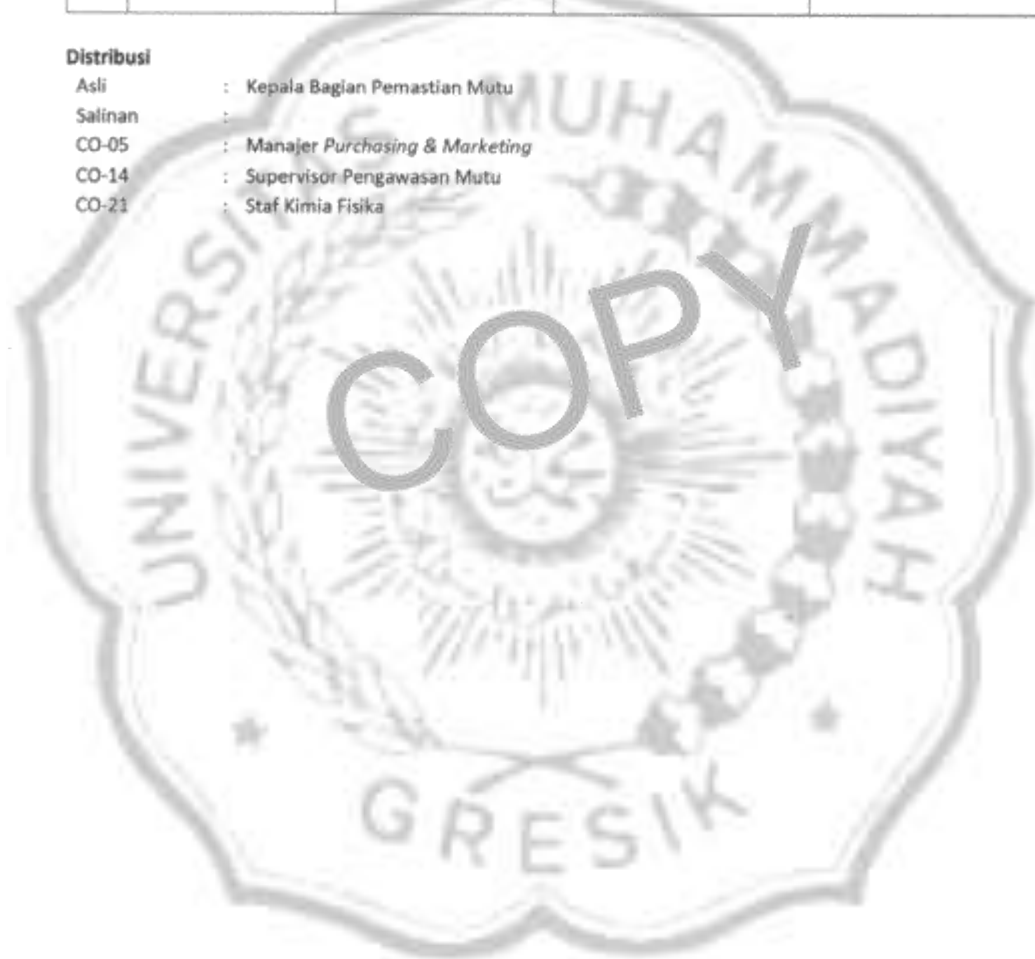
Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.027.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI STEVIA REB M	No Dokumen : P07.04.028.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh ;	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01/05/2025	Tanggal : 02/05/2025	Tanggal : 03/05/2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Bubuk putih sampai putih pudar
Kemurnian	Total Steviol Glycosides : $\geq 95\%$
	Rebaudioside M : $\geq 90\%$
Kadar Air %	≤ 6
Kelarutan dalam air %	0,1
Nilai pH	4,5 – 7,0 (larutan 0,1%)
Tap density	 g/ml
Bulk density	 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat sejuk, kering dan berventilasi
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Steviol Glycosides

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.028.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI STEVIA REB M	No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.028.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer Purchasing & Marketing
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika

Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE	No Dokumen : P07.04.029.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
	SPESIFIKASI STRAWBERRY EXTRACT POWDER	No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh :	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk merah muda pucat hingga merah muda, bau khas strawberry, rasa manis dan asam
Kadar Air %	3,50 - 10,00
Kelarutan	Mudah larut air
Nilai pH	6,00 - 8,00
Tap density	0,500 – 0,600 g/ml
Bulk density	0,400 – 0,500 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam kemasan asli yang tersegel rapat dengan ruang kosong seminimal mungkin, pada tempat sejuk dan kering. Hindari paparan cahaya, panas, dan udara dalam jangka waktu lama.
Batas Kadaluwarsa	1 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Strawberry Extract Powder

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggandaan dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI STRAWBERRY EXTRACT POWDER	No Dokumen : P07.04.029.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.029.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggunaan dan distribusi harus seijin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI DRY VITAMIN A ACETAT	No Dokumen : P07.04.030.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh:	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan OLahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk berwarna kuning terang dan mudah mengalir
Kemurnian	Vitamin A Acetat : min. 325000 IU/G RAE : 108000 µg/g
Kadar air %	≤ 8
Kelarutan	Larut dalam air
Nilai pH	NA
Tap density	0,650 – 0,700 g/ml
Bulk density	0,600 – 0,650 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat, pada tempat sejuk dan kering
Batas Kadaluwarsa	2 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Dry Vitamin A Acetate



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI DRY VITAMIN A ACETAT	No Dokumen : P07.04.030.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.030.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer *Purchasing & Marketing*
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Penggunaan dan distribusi harus seizin Direktur PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI ZINC SULPHATE MONOHYDRATE BP	No Dokumen : P07.04.031.00
		Tanggal Beraku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 1 dari 2

PENGESAHAN		
Disusun Oleh :	Diperiksa Oleh :	Disetujui Oleh :
Personel Pengawasan Mutu	Supervisor Pengawasan Mutu	Kepala Bagian Pangan Olahan
		
Tanggal : 01 / 05 / 2025	Tanggal : 02 / 05 / 2025	Tanggal : 03 / 05 / 2025
Kanda Deni A.	M. Luthfi Hakim	Stephanie Cinthya Wibowo

PARAMETER	SPESIFIKASI
Pemerian	Serbuk kristal berwarna putih atau hampir putih, atau kristal tidak berwarna dan transparan
Kemurnian	99,0 – 101,0%
Kadar Air %	 %
Kelarutan	Sangat larut dalam air, praktis tidak larut dalam etanol (96%)
Nilai pH	4,4 - 5,6
Tap density	1,500 – 1,550 g/ml
Bulk density	1,400 – 1,450 g/ml
Frekuensi Pengujian Ulang	Setiap barang datang
Kondisi Penyimpanan	Simpan dalam wadah tertutup rapat dan tersegel hingga siap digunakan. Hindarkan dari semua kemungkinan sumber api atau percikan api
Batas Kadaluwarsa	5 tahun
Rujukan	CoA (Certificate of Analysis) Zinc Sulphate Monohydrate BP

Gambar :



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sejalan dengan PT. HERBACORE

	PT. HERBACORE SPESIFIKASI ZINC SULPHATE MONOHYDRATE BP	No Dokumen : P07.04.031.00
		Tanggal Berlaku : 05 Mei 2025
		No. Revisi : 00
		Halaman : 2 dari 2

Riwayat Perubahan

Versi	Nomor	Tanggal Berlaku	Alasan
00	P07.04.031.00	05 Mei 2025	Baru

Riwayat Pengkajian

No	Nomor Dokumen	Tanggal Pengkajian	Pelaksana	
			Nama	Jabatan

Distribusi

Asli : Kepala Bagian Pemastian Mutu
 Salinan :
 CO-05 : Manajer Purchasing & Marketing
 CO-14 : Supervisor Pengawasan Mutu
 CO-21 : Staf Kimia Fisika



Dokumen ini hanya untuk kalangan internal. Pengendalian dan distribusi harus sesuai Direktur PT. HERBACORE

Lampiran 6 Presensi Kehadiran

DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA) 14 - 19 APRIL 2025

NO.	NAMA	SENIN 14	SELASA 15	RABU 16	KAMIS 17	JUMAT 18	SABTU 19	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00		08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00		16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00		08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00		16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Gresik, 19 April 2025

Mengetahui

HERBACORE
TRYAS DEWITO
KABAG. QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
KABAG. QA IOT

**DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
21 - 26 APRIL 2025**

NO.	NAMA	SENIN 21	SELASA 22	RABU 23	KAMIS 24	JUMAT 25	SABTU 26	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00			
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00			
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00			
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00			
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Mengetahui

Gresik, 25 April 2025

TRYAS DEWITA
KABAG.QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
KABAG.QA IOT

**DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
28 APRIL - 03 MEI 2025**

NO.	NAMA	SENIN 28	SELASA 29	RABU 30	KAMIS 1	JUMAT 2	SABTU 3	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00		08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00		16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00		08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00		16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Mengetahui

Gresik, 3 Mei 2025

TRYAS DEWATI
KABAG. QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
KABAG. QA IOT

DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
05 - 10 MEI 2025

NO.	NAMA	SENIN 5	SELASA 6	RABU 7	KAMIS 8	JUMAT 9	SABTU 10	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Gresik, 10 Mei 2025

Mengetahui

TRYAS DEWATI
 KABAG.QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
 KABAG.QA IOT

**DAFTAR ABSEN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKPA)
12 - 17 MEI 2025**

NO.	NAMA	SENIN 12	SELASA 13	RABU 14	KAMIS 15	JUMAT 16	SABTU 17	MINGGU	KET.
1	SASTI AMILIA PUTRI								
	JAM MASUK		08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG		16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
2	NELITA DWI NOVIYANTI								
	JAM MASUK		08.00	08.00	08.00	08.00	08.00		
	JAM PULANG		16.00	16.00	16.00	16.00	16.00		
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
3									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								
4									
	JAM MASUK								
	JAM PULANG								
	DEMAM								
	BATUK								
	SESAK NAFAS								
	SAKIT KEPALA								

Mengetahui

Gresik, 17 Mei 2025

TRYAS DEWLO
KABAG.QA IOT

GURUH ARIEF WIBOWO
KABAG.QA IOT

AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT HERBACORE

No.	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 14 April 2025 (08.00-16.00)	- Mengetahui tentang Profil Industri di Pt. Herbacore - Mengetahui laboratorium yang ada di Pt. Herbacore - mengetahui kadar air, stabilitas bahan baku dan mutu simpul di Lab. Kumin Fisika	- Bertanya dan mendengar akan mengenai profil Industri Pt. Herbacore - Mengamati dan mendengar pengenalan laboratorium di Pt. Herbacore - melaui dan memahami proses uji kadar air, uji stabilitas bahan baku	- mendapatkan informasi mengenai sejarah dan perkembangan industri di Pt. Herbacore - mengetahui 4 macam laboratorium yang ada di Pt. Herbacore yaitu : - Fisika Kimia - Instrumentasi - mikrobiologi - RHD Preparasi dan Distribusi Sterilisasi dan Inokulasi - penyusunan mutu bahan baku obat di Pt. Herbacore terbagi menjadi : - uji kadar air - uji stabilitas bahan baku - uji simpul

14/4/25
 OK & amde
 TRYAR POU

2.	Selasa, 15 April 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui dan memahami fungsi serta cara penggunaan berbagai macam alat laboratorium fisika kimia	Mengamati, mencatat fungsi alat - alat laboratorium fisika kimia	- Mampu mengenal & memahami fungsi alat laboratorium fisika kimia serta mengetahui prosedur penggunaannya. Adapun alat laboratorium yang ada di Pr. Herba-ore ↳ Fisika kimia 1). Moisturize Analisis ⇒ u/ mengukur kadar air dalam suatu sampel 2). Multi Parameter Analisis ⇒ u/ mengukur pH, konduktivitas, suhu TDS (Total Dissolved Solids), Salinitas dan DO (Dissolved Oxygen) 3). OHAUS PH Meter ⇒ u/ mengukur tingkat keasaman / kebasaan 4). Desiccator ⇒ u/ menjaga / mengeringkan bahan agar tetap bebas dari kelembapan (air) 5). Waterbath ⇒ u/ evaporasi atau penguapan pelarut pada suhu rendah 6). Lemari asam ⇒ u/ mencampur, memanaskan dan mereaksikan bahan kimia 7). Blender ⇒ u/ menghaluskan / menghancurkan bahan tanaman obat menjadi bentuk yg lebih kecil atau lembut
----	---	--	--	---

TRYAS DAN

				8). Ster & topplate $\Rightarrow$ u/ mengaduk larutan atau campuran 9). Timbangan analitik gram $\Rightarrow$ u/ memastikan akurasi pengukuran <u>Tryas Dew</u>
--	--	--	--	--

3.	Rabu, 16 April 2025 (08.00-16.00)	Memahami prinsip dan prosedur pelaksanaan uji LOI (Loss on Drying) untuk menentukan kadar air dalam sampel	Melakukan uji LOI menggunakan moisture analyzer dengan menimbang sampel, memanaskannya sesuai metode, dan mencatat hasil kadar air yang diperoleh	mampu melakukan uji kadar air menggunakan metode LOI dengan benar serta memahami pentingnya kadar air dalam portofolio kualitas bahan. waktu yang diperhatikan dalam stabilitas mutu bahan : 1). Bahan batu dengan uji LOI dengan waktu 6 menit 2). Bahan pengisi dengan uji LOI dengan waktu 8 menit 3). Bahan simpul dengan uji LOI dengan waktu 10 menit Hal yang perlu dilakukan dalam melakukan uji LOI diantaranya : 1). Menuiskan tanggal pengujian 2). Menuiskan nama kegiatan 3). Menuiskan nama sampel 4). Menuiskan No. Bers Produk yang akan di uji 5). Menuiskan Waktu Pengujian 6). Menuiskan Berat awal 7). Menuiskan tekanan vakum -> - % moisture - Berat Akhir - % Dry Content
----	---	--	---	---

8). keterangan alat / kondisi alat

9). parat → operator
- pengawas

Trias Dewi
TRIAS DEWI

1.	Kamis, 17 April 2021 (08.00 - 16.00)	Mengetahui dan memahami prosedur penimbangan bahan baku produksi kapsida untuk Senyawa larut air (KSLA) dan Senyawa larut etanol (KSE)	Melakukan penimbangan bahan menggunakan timbangan analitik sesuai dengan jumlah yang ditentukan. memastikan akurasi timbangan dan mencatat hasil penimbangan	Mampu melakukan penimbangan bahan uji secara tepat dan sesuai prosedur serta memahami tahap awal analisis PSA dan KSE. Pengujian dilakukan dengan menimbang simpusia sebanyak 5 gram, kemudian dimasukkan ke dalam erlenmeyer. kemudian tambahkan 100 ml aquadest menggunakan gelas ukur dan 1 tetes plobetom ke dalam erlenmeyer. Erlenmeyer yang telah berisi larutan diberi tanda huruf "A" untuk sampel 1 dan 2. pengujian ini disebut uji uji kelarutan senyawa larut air (KSLA). kemudian pada pengujian kelarutan senyawa larut etanol dengan menambahkan 100 ml etanol ke dalam simpusia sebanyak 5 gram. kemudian erlenmeyer ini diberikan tanda huruf "E" pada sampel 1 dan 2 yang masing-masing sampel dilakukan pengulangan atau replikasi sebanyak 3 kali. kemudian distir selama 6 jam  TRYAS DEWI
----	--	--	--	---

5.	Jumat, 18 April 2025 (08.00 - 16.00)	Libur	Libur	Libur 
----	---	-------	-------	---

6.	Sabtu, 19 April 2025 10.00 - 13.00	Memahami dan melaksanakan tahapan penyaringan, penguapan, pengeringan (pengovenan), serta penimbangan sampel dari proses persiapan analisis.	Melakukan penyaringan larutan sampel untuk memisahkan zat padat dari cairan, dilanjutkan dengan proses penguapan dan proses pengeringan menggunakan oven, kemudian dilakukan penimbangan residu yang kering	Mampu melakukan proses penyaringan, penguapan, pengeringan dan penimbangan sampel serta memahami pentingnya tahapan dalam memastikan keakuratan hasil analisis. Proses penyaringan dilakukan menggunakan kertas saring dalam corong kaca di atas erlenmeyer, lalu dimasukkan sampel yang telah diaduk selama 6 jam. Kemudian, dilakukan penguapan menggunakan water bath untuk memperoleh residu. Tahap selanjutnya adalah pengovenan pada suhu 105°C selama 30 menit. Tahap terakhir dilakukan penimbangan residu menggunakan timbangan analitik untuk hasil yang pasti.
----	---------------------------------------	--	---	---

Trias Dewi
Trias Dewi

Gresik,
Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si,M.Si
NIDN. 0709029201

Gresik, 21 April 2025
Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt
SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506

AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT. HERBACORE

No	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 21 - 04 - 2025 (08.00 - 16.00)	memahami dan melakukan pengujian organoleptik sebagai metode evaluasi mutu bahan berdasarkan pengamatan fisik	melakukan pengamatan terhadap sampel secara visual termasuk pemeriksaan warna, bau dan rasa sesuai parameter organoleptik	mampu mengidentifikasi karakteristik organoleptik secara tepat dan mencatat hasil pengamatan sesuai standar mutu yang ditetapkan, pengujian organoleptik dilakukan untuk menilai kualitas bahan berdasarkan indra pengelihatan, penciuman dan perasa. Pengamatan warna dilakukan dengan mencocokkan warna sampel menggunakan formula guide pantone color sebagai acuan standar. Pengamatan bau dengan mencium langsung sampel atau bahan baku untuk mengetahui aroma khasnya. pengamatan rasa dilakukan dengan mencicipi sedikit sampel tersebut. Hal-hal yg dicatat / dicatat dalam melakukan uji organoleptik yaitu : 1). Menuliskan tanggal pengujian 2). Menuliskan nama produk / no batch 3). Menuliskan bentuk sediaan 4). Menuliskan Warna 5). Menuliskan Bau 6). Menuliskan Rasa 7). Menuliskan keterangan 8). Menuliskan Paraf

Jp Jaudy 26/4/25
Tryas

2	Selasa, 22-04-2025 (08.00 - 16.00)	mengetahui cara penggu- naan pH meter dan memahami pentingnya pengukuran pH dalam analisis kualitas sampel	Melakukan pengukuran pH terhadap sampel cair dengan menggun- aan pH meter. Sebelum digunakan alat dikali- brasi menggunakan larutan buffer standar, kemudian elektroda dicelupkan ke dalam sampel dan hasil pH dicatat sesuai prosedur	Mampu mengoperasikan pH meter dengan benar, membaca dan mencatat hasil pengukuran pH sampel serta memahami peran pH dalam menentukan mutu dan kestabilan bahan. Sebelum melaku- kan pengujian pH, terlebih dahulu dilaku- kan pengecekan dan kalibrasi alat menggunakan larutan buffer standar. Buffer yang digunakan dimulai dari pH 7 sebagai penanda pH netral, dilan- jutkan dengan pH 4 untuk asam dan pH 10 untuk basa setelah dikalibrasi, elektroda dibilas menggunakan aqua- dest lalu dilakukan pengukuran pH sampel. Pengujian dilakukan sebanyak tiga kali pengukuran (repetisi) untuk memastikan hasil yang konsisten. Hasil pH & sampel dicatat dengan teliti. Sete- lah pengujian selesai dilakukan kalibi- ras kembali pada alat untuk menjaga akurasi pengukuran.
---	---------------------------------------	--	--	--

Jh 9 amir
TRYAS

26/4/25

Hal yang perlu dilakukan & dicatat dalam pengujian pH meter yaitu:

- 1). Menuliskan tanggal pengujian
- 2). Menuliskan Nama Kegiatan
- 3). Menuliskan Nama Sampel yang diuji
- 4). Menuliskan suhu
- 5). Menuliskan Nilai pH
- 6). Menuliskan operator a). Nama
b). TTD

Jepang
TRAS

26/4 20

3-	Rabu, 23-04-2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui cara pengujian alat conductivity meter dan memahami pengukuran konduktivitas dalam penentuan mutu sampel cair	Melakukan pengujian konduktivitas sampel menggunakan conductivity. Alat dikalibrasi terlebih dahulu dengan larutan standar, kemudian elektroda dicelupkan ke dalam sampel. pengujian dilakukan sebanyak tiga kali pengulangan untuk memastikan konsistensi hasil, lalu nilai konduktivitas dan suhu dicatat	mampu mengoperasikan conductivity meter dengan benar, melakukan pengukuran secara berulang, serta memahami hubungan nilai konduktivitas terhadap kualitas dan kuantitas sampel. Pengujian konduktivitas dilakukan dengan melakukan repetisi sebanyak tiga kali untuk memastikan hasil yang konsisten. Selama pengujian, dicatat data lengkap meliputi : 1). tanggal pengujian 2). Nama sampel 3). Nama kegiatan 4). Jam penggunaan alat 5). Nomor batch / identitas sampel 6). Nilai konduktivitas 7). TDS (Total Dissolved Solids) 8). Suhu 9). Paraf Operator Pengawas <i>[Signature]</i> 26/45 Ryas
----	---	---	--	--

4.	Kamis, 24-4-2018 (08.00 - 16.00)	memahami prinsip dan teknik pengujian bulk density (kepadatan acuan) dan tapped density (kepadatan ketuk) sebagai bagian dari evaluasi fisik serbuk	Melakukan pengujian bulk density dengan cara menuangkan serbuk ke dalam tabung ukur dan mencatat volumenya tanpa proses pengenturan. kemudian dilakukan pengujian tapped density dengan menggerak tabung dan menghitungnya kemudian dicatatkan baru volumenya.	Mampu melakukan pengukuran bulk dan tapped density dengan benar serta memahami pentingnya parameter ini dalam penentuan karakteristik fisik bahan serbuk seperti aliran dan pemadatan. Adapun hal yang harus dicatat dalam pengujian Tap dan bulk yaitu : 1). Tanggal pengujian 2). Nama Kegiatan 3). Nama Produk & No. Bets 4). Berat Sampel (gram) 5). Volume Awal (ml) 6). Volume Akhir (ml) 7). Bulk Density (g/ml) 8). Tap Density (g/ml)
----	-------------------------------------	---	--	---

Spes. 26/4 25
TKJas

5. Jumat, 25-04-2025 10.00 - 16.00)	Memahami pentingnya penentuan suhu ruang dan alat sebagai bagian dari pengendalian mutu di lingkungan laboratorium dan Departemen Quality Control (QC)	Melakukan pengecekan dan pencatatan suhu di area Departemen QC dan laboratorium Kimia Farmasi menggunakan termo hygrometer.	Mampu melakukan pengecekan dan pencatatan suhu secara rutin di lingkungan QC dan laboratorium kimia farmasi. Kegiatan ini dilakukan secara rutin untuk memantau kestabilan suhu ruang dan alat yang merupakan faktor penting dalam menjaga kualitas dan keakuratan hasil pengujian. Selain itu, memahami bahwa suhu yang stabil berperan besar dalam menjaga keakuratan bahan baku, serta memastikan hasil analisis tetap valid dan dapat dipertanggung jawabkan. Ketepatan dalam mencatat suhu juga mendukung proses dokumentasi yg baik dan menjadi bagian penting dari sistem penjaminan mutu laboratorium.  26/4 25 TKW
--	---	--	---

Sabtu, 26 - 04 - 2025 (08.00 - 16.00)	mengetahui cara penginputan data hasil pengujian laboratorium ke dalam sistem komputer	melakukan penginputan data hasil analisis laboratorium ke dalam format digital menggunakan Microsoft excel. Data yang diinput mencakup hasil pengujian, identitas sampel, tanggal dan keterangan lainnya	Mampu menginput data hasil pengujian laboratorium dengan benar, rapi dan sesuai dengan format yang telah ditentukan. Selain itu, memahami pentingnya ketepatan dan konsistensi dalam setiap langkah pengisian serta pencatatan data secara digital agar tidak terjadi kesalahan yang dapat mempengaruhi laporan hasil uji. Penginputan data yang tepat berperan dalam mendukung kelancaran proses dokumentasi, pelacakan mutu serta validasi hasil analisis di lingkungan laboratorium, sehingga menjamin data dapat dipercaya dan sesuai dengan standar yang berlaku.
--	---	---	---

*Spandri
TKY AS*

Gresik,

Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si, M.Si

NIDN. 0709029201

Gresik, 26 April 2025

Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt

SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506

AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT. HERBACORE

No	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 28 April 2025 (08.00 - 16.00)	Menyaga kebersihan dan sterilisasi alat-alat ^{di} laboratorium ^{mikrobiologi} seperti cawan petri dan tabung reaksi untuk mencegah kontaminasi silang serta memastikan akurasi dalam penggunaan alat untuk pengujian berikutnya	Melakukan pembersihan cawan petri dan tabung reaksi setelah digunakan dengan menggunakan alkohol sebagai bahan pembersih. Alkohol di usapkan pada permukaan alat untuk membunuh mikroorganisme yang mungkin menempel kemudian alat dibilas menggunakan air bersih	mampu membersihkan dan mensterilkan alat laboratorium seperti cawan petri dan tabung reaksi menggunakan alkohol sebagai disinfektan dan tisu bersih untuk pengeringan. pembersihan dilakukan secara hati-hati dan menyeluruh untuk memastikan tidak ada residu atau kontaminan yang tertinggal pada permukaan alat. Memahami pentingnya menjaga kebersihan alat karena alat yang tidak bersih dapat menyebabkan hasil pengujian menjadi tidak akurat, meningkatkan kontaminasi silang serta mempengaruhi validitas data analisis.

2.

memahami alur penyimpanan dan distribusi bahan baku serta produk jadi di gudang industri farmasi, serta mengenai sistem manajemen gudang yang mendukung kelancaran proses produksi & mutu produk

Melakukan plantaur atau kunjungan pengamatan ke area gudang bahan baku, bahan kasar, dan produk jadi di industri farmasi. Kegiatan mencakup penjelajahan alur keluar masuk barang (material flow), sistem penyimpanan berdasarkan kondisi suhu dan kelembaban, sistem penandaan & identifikasi barang, serta pemisahan area karantina, bahan diterima, dan bahan yang sudah lolos uji serta pengawasan mutu bahan yang tersimpan

mampu memahami struktur dan sistem kerja gudang industri farmasi, termasuk cara penyimpanan, pelabelan dan pengendalian bahan sesuai dengan standar good storage practice (GSP)

Tryas Dewi
TRYAS DEWI

2. Selasa, 29 April 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui prosedur penimbangan dan pembuatan media TSA sebagai media pertumbuhan bakteri serta memahami pentingnya ketelitian dalam proses pembuatan media mikrobiologi	Melakukan penimbangan media TSA menggunakan timbangan analitik sesuai jumlah yang dibutuhkan kemudian melarutkan bubuk media tersebut dalam aquadest dengan pemanas sambil diaduk hingga homogen.	mampu melakukan proses penimbangan dan pembuatan media TSA (Tryptic soy Agar) dengan benar dan sesuai dengan prosedur standar laboratorium. Proses dimulai dari penimbangan media menggunakan timbangan analitik untuk memastikan jumlah yang akurat, hingga pelarutan media dalam aquadest dengan pemanasan dan pengadukan secara merata. Setelah larut sempurna, media dimasukkan ke dalam erlenmeyer dan ditutup menggunakan kasa steril kemudian dimasukkan ke dalam beaker. Setelah dimasukkan ke dalam beaker kemudian media disterilkan menggunakan autoclave sesuai suhu dan waktu yang ditentukan untuk mencegah kontaminasi mikroba. Jka anir Try as Dewi
---	---	--	--

3.

Rabu, 30 April 2025

(08.00 - 16.00)

Mengetahui cara menyusun laporan logbook bulanan berdasarkan data hasil pengujian yang telah tercatat dalam komputer, serta memahami pentingnya ketelitian dalam dokumentasi data laboratorium

Melakukan penyajian dan penginputan data hasil uji pH dan TDS dari laboratorium kimia farmasi serta hasil uji microbiologi dari komputer ke dalam format laporan logbook bulanan secara manual

Mampu menyusun laporan logbook bulanan berdasarkan data hasil pengujian yang sebelumnya telah direkap secara digital ke komputer, kemudian menuisikannya kembali dengan benar, rapi dan sesuai format yang ditetapkan oleh laboratorium. Proses ini dilakukan dengan penuh ketelitian untuk memastikan tidak ada kesalahan penyajian angka. Dapat memahami bahwa pencatatan ulang data ke dalam format logbook manual merupakan bagian penting dari sistem dokumentasi sebagai arsip, alat pelacakan mutu serta bukti pertanggung jawaban hasil uji apabila diperlukan dalam audit atau proses validasi.

J. R. R.
TRYAS DEWI

2.

Mengetahui alur proses produksi dan pengemasan obat tradisional di industri serta memahami fungsi masing-masing ruang produksi dalam menjamin mutu dan kelayakan produk hingga siap distribusi

Melakukan plan tour ke fasilitas produksi lot yang mencakup ruang filling kapsul (pengisian serbuk ke kapsul), polishing (pembersihan kapsul), pengemasan primer (bistering), serta pengemasan sekunder seperti kodifikasi, cartonning, packing, blinding dan packing dus box. Serta dikenalkan proses prosedur GMP dan alur kerja produksi yang menjamin sanitasi dan mutu produk

Mampu memahami secara menyeluruh proses produksi obat tradisional dari tahap pengisian kapsul hingga pengemasan akhir, serta menyadari pentingnya setiap tahap dan ruang produksi dalam menjamin keamanan, mutu, keaslian identitas produk.

Trias Dewi
Trias Dewi

4.	kamis, 1 mei 2025 (08.00 - 16.00)	Libur	Libur	Libur
----	--------------------------------------	-------	-------	-------

Spesial:
TRYAS DANI

5.	Jumat, 2 Mei 2024 (08.00 - 16.00)	Mengetahui dan memahami proses produksi pengisian kapsul (tulang kapsul) serta pentingnya ketelitian dan higienitas dalam proses filling kapsul	Mengamati proses pengisian bahan ke dalam cangkang kapsul menggunakan alat. Kegiatan dimulai dari pengecekan kebersihan alat, penimbangan bahan sesuai takaran, pengisian bahan ke dalam kapsul bagian bawah, kemudian ditutup dengan bagian atas kapsul dan diatrik dengan pengecekan bobot serta kerapatan isi.	Mampu memahami dan mengikuti seluruh tahapan proses filling kapsul dengan benar sesuai standar prosedur operasional (sop) yang berlaku. proses dimulai dari persiapan bahan baku dan kapsul kosong, penimbangan bahan yang tepat sesuai dengan dosis yang ditentukan, hingga proses pengisian bahan ke dalam cangkang kapsul dengan menggunakan alat.  Trias Dam
----	--	--	--	---

6.	Sabtu, 3 Mei 2025 (08.00 - 13.00)	Memahami cara membaca dan menganalisis Certificate of Analysis (COA) serta mencocokkannya dengan spesifikasi bahan baku yang digunakan dalam proses pengujian atau produksi.	Melakukan pemeriksaan dan pencatatan data spesifikasi bahan dari COA dengan standar yang ditetapkan. Kegiatan dilakukan dengan cara mengisi spesifikasi bahan sesuai COA yang diterima dari Supplier / hasil pengujian sebelumnya.	mampu memahami isi dan parameter yang tercantum dalam Certificate of Analysis (COA), serta mengerjakan spesifikasi bahan dengan benar dan sesuai standar, sebagai bagian dari proses penjaminan mutu bahan baku yang akan digunakan. <i>Spas</i> Triyas Dewi
----	--------------------------------------	--	--	---

Gresik,

Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si,M.Si

NIDN. 0709029201

Gresik, 5 Mei 2025

Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt

SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506

AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT. HERBACORE

No	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 5 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	memahami cara melakukan pengukuran buffer dengan Volume tertentu secara akurat untuk keperluan pengujian mikrobiologi, serta mengetahui pentingnya ketepatan volume dalam mendukung validasi hasil uji	Melakukan kegiatan pengukuran buffer sebanyak 9,2 ml menggunakan spuit ukuran 10cc, lalu memasukkannya ke dalam tabung reaksi yang telah disiapkan untuk uji mikrobiologi. pengukuran dilakukan dengan memperhatikan sterilitas alat dan ketepatan volume sesuai prosedur yang berlaku di laboratorium mikrobiologi.	Mampu melakukan pengukuran buffer sebanyak 9,2 ml secara tepat dan steril menggunakan spuit 10cc sesuai prosedur yang berlaku di laboratorium mikrobiologi. Proses ini dilakukan dengan menjaga teknik aseptik untuk mencegah kontaminasi silang serta memastikan ketepatan volume yang diperlukan dalam pengujian mikrobiologi. Akurasi pengukuran larutan buffer sangat penting karena buffer berfungsi menjaga kestabilan pH selama proses uji berlangsung, yang secara langsung mempengaruhi pertumbuhan dan kelangsungan hidup mikroorganisme yang diuji. Ketidaktepatan dalam pengukuran volume atau kualitas buffer dapat menyebabkan hasil uji yang tidak valid / menyimpang.

Mengetahui cara pencatatan kegiatan dan hasil uji microbiologi Atk (Angka kapang khamir) dengan benar dan sistematis serta menjaga kebersihan incubator secara berkala untuk mendukung kondisi lingkungan kerja yang higienis dan steril

Melakukan pencatatan di logbook microbiologi yang mencakup kegiatan harian serta hasil dari pengujian sampel Atk seperti tanggal uji, nama sampel, dll. pencatatan dilakukan secara rapi dan sesuai format yang telah ditentukan oleh laboratorium microbiologi. Selain itu, setiap hari Senin dilakukan pemeriksaan incubator menggunakan disinfektan untuk mencegah pertumbuhan mikroba yang tidak diinginkan dan menjaga alat tetap dalam kondisi optimal

Mampu mencatat kegiatan dan hasil pengujian microbiologi Atk secara tektis, lengkap, dan sesuai prosedur, serta memahami pentingnya dokumentasi dalam mendukung pelaksanaan mutu dan audit laboratorium. Selain itu mampu melaksanakan pembersihan incubator secara rutin sebagai upaya menjaga lingkungan kerja yang bersih dan steril untuk mendukung keakuratan dan validitas hasil pengujian microbiologi.

Okanda
TRYAS DEWI

2.

Selasa, 6 Mei 2025
(08.00 - 16.00)

Mengetahui secara langsung proses produksi ekstrak bahan alam di industri serta memahami tahapan penting dalam pengolahan simpul menjadi ekstrak yang memenuhi standar mutu

Melakukan plan tour atau kunjungan ke area produksi IEBN yang meliputi pengendalian proses penerimaan bahan baku, pencucian, ekstraksi, filtrasi, pengupasan, pengeringan hingga pemanasan ekstrak. Serta dibekali dengan peralatan produksi, alur ruang produksi yang sesuai dengan standar GPOB

Mampu memahami dengan baik tahapan proses produksi ekstrak bahan alam, mulai dari penerimaan simpul bahan baku, proses pencucian, pengeringan, ekstraksi menggunakan pelarut penyaring, an akhir dan pengemasan. Selain itu mampu memahami pengendalian mutu yang ketat, prosedur kerja yang benar dan lingkungan kerja yang bersih sangat penting untuk menjaga kualitas produk ekstrak yang dihasilkan.

Skanda
TRYAS DEWI

3. Rabu, 7 Mei 2025
(08.00 - 16.00)

Memahami prosedur dan Standar kerja dalam proses polishing kapsul untuk memastikan kapsul bersih dari sisa serbuk sebelum masuk ke tahap penyortiran

Melakukan kegiatan polishing kapsul menggunakan alat polishing dengan kecepatan sikat 3.5 rpm. Kapsul hasil proses filling dimasukkan ke dalam alat, kemudian dibersihkan hingga tidak ada lagi serbuk yang menempel. Setelah bersih, kapsul dikumpulkan dalam plastik bening besar untuk selanjutnya diproses ke tahapan selanjutnya

Mampu mengamati alat polishing kapsul sesuai ketentuan dan standar kebersihan serta memahami pentingnya proses ini dalam menjaga kualitas produk kapsul sebelum masuk ke tahap penyortiran. Kebersihan kapsul sangat mempengaruhi kualitas akhir produk. Sehingga ketelitian dan kepatuhan terhadap prosedur sangat dipertukan dalam tahapan ini.

Sp. Jaudy
TRYOS DEWI

4. Kamis, 8 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Mengetahui dan memahami standar mutu kapsul dalam proses produksi serta mampu menerapkan prosedur penyortiran kapsul secara cermat untuk menjamin hanya kapsul yang memenuhi persyaratan kualitas yang diteruskan ke tahap selanjutnya.	Melakukan kegiatan penyortiran kapsul secara manual dengan memeriksa kondisi fisik kapsul satu per satu. pemeriksaan mutu meliputi pengecekan kapsul dalam keadaan utuh, tidak pecah, tidak mengalami perubahan warna serta tulus pada kapsul tidak pudar. kapsul harus bersih dan tidak terkontaminasi oleh serbuk sisa produksi. Apabila ditemukan kapsul tidak memenuhi syarat mutu kapsul akan dipisahkan, direject, dan dimasukkan ke dalam wadah khusus limbah obat.	mampu melaksanakan penyortiran kapsul dengan tepat dan sesuai prosedur yang berlaku di industri farmasi. Memahami proses penyortiran merupakan langkah penting untuk menjamin kualitas, keamanan, dan konsistensi produk. Penyortiran berperan dalam menghindari kesalahan distribusi obat produk cacat kepada konsumen sehingga dapat meningkatkan kepercayaan terhadap mutu produk farmasi yang dihasilkan.  Trias Dewi
---	--	---	--

5. Jum'at, 9 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Memahami proses pengemasan primer kapsul dalam bentuk boting dan mampu melaksanakan pengisian kapsul ke dalam botol sesuai standar untuk menjamin kualitas dan keamanan produk sebelum masuk ke tahap pengemasan sekunder	Melakukan kegiatan pengemasan primer berupa pengisian kapsul yang telah disortir ke dalam botol. Setiap botol diisi dengan satu sendok gel untuk menjaga kelembaban, lalu di masukkan 12 kapsul ke dalamnya. Setelah pengisian selesai, botol ditutup rapat agar memastikan kapsul terlindungi dari kontaminasi dan degradasi akibat paparan udara. Proses dilakukan secara teuti dan higienis agar mutu produk tetap terjaga hingga ke tahap selanjutnya.	Mampu melakukan proses boting kapsul secara benar dan sesuai ketentuan, serta memahami pentingnya pengemasan primer dalam menjaga stabilitas, mutu, dan keamanan produk farmasi. Proses pengemasan harus dilakukan dengan cermat dan sesuai prosedur agar produk layak edar dan memenuhi standar industri farmasi.  Tryas Dwi
--	--	---	--

6.	Sabtu, 10 Mei 2025 (08.00 - 13.00)	Memahami pentingnya dokumentasi digital dalam proses pengendalian mutu menginput data persyaratan mutu hasil pengujian QC dan QA secara akurat dari tahap filling kapsul hingga pengemasan sekunder	Melakukan penginputan data persyaratan mutu dan hasil pengujian QC dan QA ke dalam komputer, mencakup standar mutu dan hasil uji pada setiap tahap produksi, mulai dari filling kapsul hingga pengemasan sekunder, secara cermat & sesuai.	Mampu menginput data hasil pengujian mutu dengan benar, rapi dan sesuai prosedur digitalisasi yang diterapkan serta memahami pentingnya pencatatan dalam sistem dokumentasi mutu untuk menjamin ketelusuran dan validitas produk, serta menjaga konsistensi kualitas produk farmasi pada setiap tahap produksi.
----	---------------------------------------	---	--	---

Triyas Dewi
Triyas Dewi

Gresik,

Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si, M.Si

NIDN. 0709029201

Gresik, 13 Mei 2025

Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Triyas Dewi Oktasari, S.Farm., Apt

SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506

AGENDA HARIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
DI PT. HERBACORE

No	Hari, Tgl (Waktu)	Tujuan	Aktivitas	Capaian
1.	Senin, 12 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	libur	libur	libur

2. Selasa, 13 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Memahami proses awal pengolahan bahan baku simpusia barah. Khususnya tahap pencucian dan pengeringan. Serta mengetahui pentingnya menjaga kebersihan dan kualitas bahan sejak tahap awal produksi.	Melakukan plant tour ke fasilitas produksi untuk mengamati secara langsung proses pengolahan simpusia barah seperti daun selada. Tahap pertama adalah pencucian menggunakan mesin giling untuk menghilangkan kotoran kemudian bahan di masukkan ke dalam ruangan pengering dengan kondisi lingkungan yang dikontrol untuk menurunkan kadar air bahan secara bertahap.	mampu menyusun tahapan pencucian dan pengertian simpusia secara runtut dan memahami pentingnya kebersihan serta pengendalian kadar air dalam menjaga mutu bahan baku sebelum masuk ke tahap produksi berikutnya. Jeqand TRYAS
---	---	--	--

3. Rabu, 14 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Memahami konsep dasar dan sistem pengelolaan limbah di industri farmasi termasuk prosedur pemisahan, pengolahan, dan pembuangan limbah sesuai standar lingkungan	Mengikuti kegiatan diskusi bersama pembimbing lapangan, mulai dari jenis-jenis limbah yang dihasilkan, metode pengolahan limbah cair, serta proses pencatatan dan pelaporan limbah yang sesuai dengan peraturan	Mampu menjelaskan alur pengelolaan limbah dan limbah air di lingkungan industri, serta memahami pentingnya pengelolaan limbah yang tepat dalam menjaga kelestarian lingkungan dan mencegah pencemaran. Pengolahan limbah di PT. Herbacore terbagi menjadi 2 yaitu : 1). Tidak terkontaminasi B3 • Ampas ekstrak bahan alam (didaur ulang dg cara ditimbun di tanah) • Bahan kertas / karton (dibersihkan → dirusak → dijual) • Bahan plastik (dibuang di tempat sampah / dijual) • Bahan Organik (dikumpulkan di air → IPAL) 2). Terkontaminasi B3 • Media mikrobiologi (dibersihkan masing-masing departemen → Tps sementara → Protap Selanjutnya → Insenerasi / Dibakar)
---	---	--	--

				Pengelolaan limbah air di Pr. Herbacore yaitu: Air limbah ditampung kemudian disaring dan diendapkan di bak penampungan (hasil endapan ditimbun) kemudian air limbah dialirkan ke IPAL kemudian air limbah diolah dengan sistem mix anaerob & aerob kemudian output pengujian diuji buku mutu IPAL jika air yang sudah memenuhi syarat harus di buang di badan air / di alirkan ke selokan.
--	--	--	--	--

Jepande
TRYAS

4. Kamis, 15 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Memahami secara langsung alur dan prosedur pengemasan sekunder dalam proses produksi Industri Obat Tradisional (IOT) serta mengenai pembagian area produksi seperti grey area dan black area yang berfungsi untuk menjaga standar kebersihan dan mutu produk	Melakukan Observasi dan pendampingan kegiatan produksi di area pengemasan sekunder IOT. Kegiatan diawali dengan melihat proses dari grey area yang mencakup tahapan granulasi hingga filling kapsul. Black area yg terdiri dari ruang produksi untuk pengemasan sekunder dimulai dari proses bottling pada pengemasan primer, pemberian botol, pengemasan dg mesin strapping (130°C), pemasukan botol ke box keel yg disertai brosur pengemasan plastik, penimbangan ulang, penimbangan 1 lusin box, dan terakhir proses kartoning	Mampu menjelaskan dan memahami alur kerja pengemasan sekunder di Industri Obat Tradisional secara menyeluruh, serta menyadari pentingnya kebersihan, ketepatan pengemasan dan pengendalian mutu pada setiap tahap untuk menjamin kualitas produk sebelum distribusi. J. F. A. S. Treas
--	---	---	---

5. Jum'at, 16 Mei 2025 (08.00 - 16.00)	Memahami sistem dan tahapan pengolahan air bersih hingga menjadi air siap minum atau air layak pakai yang digunakan di berbagai departemen dan proses produksi di PT. Herbacore serta mengetahui pentingnya kontrol kualitas air dalam mendukung mutu produk kualitas air dalam mendukung mutu produk farmasi dan herbal.	Menyusun kegiatan Plant tour ke fasilitas pengolahan air PT. Herbacore. Proses dimulai dari Activated carbon filter 1 kemudian ke Activated carbon filter 2 yang berfungsi untuk menjernihkan air kemudian dilanjutkan ke mikro filter (mikron 4/ menyaring partikel besar kemudian melewati tabung kation dan anion 4/ proses pertukaran ion. kemudian masuk ke mixbed 4/ menyempurnakan proses demineralisasi. Dilanjutkan dengan tiga tahapan penyaringan mikro filter	mampu menjelaskan alur dan fungsi setiap unit dalam sistem pengolahan air. Serta memahami bahwa kualitas air yang baik sangat penting untuk mendukung kegiatan produksi, menjaga higienitas, dan memenuhi standar mutu dalam industri farmasi dan obat tradisional.  TRYS
---	--	--	--

			yatu micro filter 3 mikron, 2 mikron dan 0,22 mikron. tahapan terakhir apabila masih terdapat kontaminan mikroba / particle akan disterilkan me- lalui pipa sinar uv sebelum digunakan sebagai air minum atau air proses	
--	--	--	---	--

6.	Sabtu, 17 Mei 2025 (08.00 - 9.00)	Memahami penting-nya dokumentasi kebersihan lingkungan di setiap ruangan fasilitas produksi dari Petunjang PT. Herbacore	Melakukan penginputan data pencatatan kebersihan lingkungan dari formulir tangan ke dalam komputer. Data yg diinput mencakup Jadwal pembersihan, ruangan yg dibersihkan, petugas pelaksana, jenis kegiatan dan hasil inspeksi kebersihan di tiap ruangan	Mampu menginput data kebersihan lingkungan dengan rapi, sistematis dan sesuai format yang ditentukan. Selain itu, memahami bahwa pencatatan kebersihan yang akurat merupakan bagian penting dari sistem mutu untuk menjaga standar sanitasi dan mencegah kontaminasi pada proses produksi di industri farmasi dan obat tradisional
----	--------------------------------------	--	--	--

Tryas
TRYAS

Gresik,
Dosen Pembimbing PKL,



Janatun Na'imah S.Si, M.Si
NIDN. 0709029201

Gresik, 17 Mei 2025
Pembimbing Lapangan Industri PT. HERBACORE



Tryas Dewi Oktasari, S. Farm., Apt
SIPA : 19831010/SIPA_35.25/2022/506