

BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah Singkat Perusahaan PT Hanampi Sejahtera Kahuripan

PT. Hanampi Sejahtera Kahuripan (PT HSK) merupakan perusahaan hasil kerjasama antara PT. Matahari Kahuripan Indonesia (MAKIN Group), PT. Sumber Agrindo Sejahtera (Group Sejahtera), dan PT. Sumber Artha Gemilang Abadi (SAGA Group) yang didirikan pada 14 April 2009..

Makin Group adalah perusahaan perkebunan kelapa sawit yang memiliki lebih dari 140.000 hektar tanaman kelapa sawit di Indonesia.

Group Sejahtera adalah perusahaan distributor pupuk, herbisida, sistem irigasi, traktor, dan produk pertanian lainnya di Indonesia yang memiliki tim marketing yang kuat serta jaringan distribusi yang luas.

SAGA Group merupakan perusahaan induk yang terbagi menjadi beberapa unit bisnis yang saling terintegrasi dan difokuskan pada bidang pertambangan batu bara dan mineral, pelaburan mineral timah serta pengangkutan dan penjualan komoditi pertambangan, properti, perhotelan, otomotif, dan media penyiaran radio swasta.

Dengan fasilitas mesin produksi yang sangat memadai, selain SCU, perusahaan juga memproduksi pupuk compound NPK, NPK Compaction, Bulk Blend dan Pupuk Mikro dalam skala besar. Produk - produk ini bernama Buamax, dan MikroziBOR.

Visi dan Misi PT . Hanampi Sejahtera Kahuripan

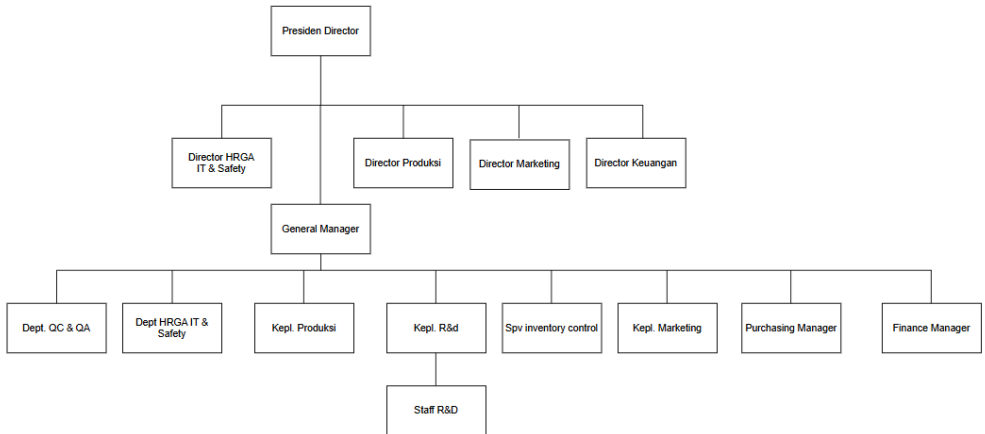
A. Visi : Menjadi pemain utama dalam industri pupuk dan menjadi produsen pupuk pelepasan terkendali No 1 di Indonesia.

B. Misi :

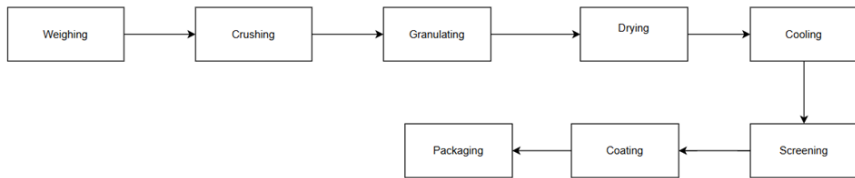
a. Mengembangkan produk yang inovatif, ramah lingkungan dan berkualitas tinggi demi mendukung pengembangan pertanian dan perkebunan di Indonesia.

- b. Memberdayakan karyawan demi kesejahteraan bersama.

2.2 Struktur Organisasi



2.3 Alur Proses Produksi



2.2.1 Weighing

Material ditimbang sesuai formula.



2.2.2 *Crushing*

Material di hancurkan menjadi material dengan ukuran yang lebih kecil.



2.2.3 Granulating

Proses pembentukan granul (pembutiran) dengan bantuan steam.



2.2.4 Drying

Untuk mengurangi kadar air material di keringkan didalam dryer dengan menggunakan udara panas.



2.2.5 Cooling

Setelah melewati dryer material menjadi panas, untuk itu perlu di dinginkan didalam mesin *cooling* dengan menggunakan udara dingin dari *chiller*.



2.2.6 Screening

Dari *cooler*, material dipisahkan dalam mesin screener, tahap screening pertama: memisahkan material *undersize* yang akan dikembalikan kedalam proses *granulating* untuk proses *screening* ke dua material *oversize* di kembalikan ke mesin crusher untuk di hancurkan sedangkan produk yang *on size* di bawah menuju *coater*.



2.2.7 Coating

produk yang sudah jadi selanjutnya dilapisi dengan anti *cacking* didalam mesin *coating*.



Gambar 2. 9 Mesin Coating (Mesin pelapis)

2.2.8 Packaging

Setelah produk dilapisi dalam mesin *coating* produk dibawah ke mesin *packaging* untuk di kemas.

