

ABSTRAK

Di era kompetisi global seperti sekarang ini, perkembangan teknologi semakin pesat dan kompetitif menyebabkan banyak perusahaan mulai memikirkan bagaimana cara agar dapat meningkatkan produktivitasnya. Salah satu cara yang dilakukan perusahaan adalah perbaikan secara terus menerus (Continuous Improvement) dalam setiap proses produksi didalamnya, hal ini bertujuan untuk dapat meningkatkan kapasitas produksi perusahaan, meningkatkan kualitas produk yang diproduksi dan lain sebagainya. Untuk mengetahui produktivitas dari aktivitas produksi yang telah dilakukan, perlu dilakukan pengukuran berdasarkan faktor penunjang produktivitas dan kondisi riil di lantai produksi. PT. Mega Multi Pegas merupakan perusahaan bidang otomotif, bergerak dalam manufaktur produk *Leaf spring* (pegas daun), PT. Mega Multi Pegas ingin terus berkembang dengan mampu mendapatkan *customer* dari dalam negeri dan luar negeri. Sebagai langkah awal untuk mengetahui posisi atau kondisi produktivitas sehingga dapat menentukan arah perbaikan sistem perusahaan yaitu dengan melakukan pengukuran produktivitas untuk pertama kalinya.

Tingkat produktivitas di Lini produksi Shearing dapat dilihat berdasarkan pencapaian Nilai kinerja OEE di setiap proses pembuatan produk tipe MB 0007 – 01 di Lini produksi Shearing. Nilai OEE pada proses Eye forming tidak sesuai standar OEE kelas dunia, hal ini menunjukkan bahwa produktivitas di Lini produksi Shearing masih kurang optimal oleh karena itu saran untuk kedepannya, penelitian diharapkan dilakukan di lini produksi lainnya. Hal ini akan membantu peningkatan produktivitas secara menyeluruh di perusahaan.

Kata kunci : *Lini Produksi Shearing, Total Productive Maintenance (TPM), Overall Equipment Effectiveness (OEE)*

ABSTRACT

In global era competition, technology development is more big and competitive. It makes companies to find the way to increase their productivity. One of many ways is improve the repairation continously in each production process. It as purpose to increase their production capacity, product quality, etc. Productivity supporting factor and floor production's real condition are as base in calculation, it as purpose to know the productivity level. Mega Multi Pegas Co. Ltd. is an automotive company in particular as Leaf spring manufacturer. It produce many kind of Leaf spring. As a new company, it haves a purpose to make the flowering market in domestic and also import. As first step to know the productivity level is calculate the productivity, it as purpose to determine the direction of company's repairation.

Shearing production departmen's productivity can explained by OEE value attainment, the attainment in each making process MB 0007 – 01. OEE value in Eye forming process is not achieve in OEE world class standard, it shows that productivity in Shearing production department is not optimum yet. Other reasearch or next reasearch is hope to do in another department, it can help to increase the productivity in a wide scale.

Keywords : *Shearing Production Department, Total Productive Maintenance (TPM), Overall Equipment Effectiveness (OEE)*