

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat dari hasil penelitian ini adalah:

1. Proses identifikasi bahaya menggunakan JSA dikarenakan menguraikan suatu pekerjaan. Pada proses pembuatan anjungan didapatkan 15 proses tahapan dengan 26 potensi bahaya dan risikonya.
2. Hasil tingkat bahaya dengan menentukan nilai *likelihood* dan *concequences*, didapatkan 4 potensi bahaya *high risk*, 10 potensi bahaya *medium risk*, dan 12 potensi bahaya *low risk*.
3. Pada tahap pengendalian risikoo diupayakan para pekerja memakai APD lengkap, merapikan lingkungan kerja, serta bekerja sesuai SOP.

6.2 Saran

Saran yang didapat dari penelitian ini adalah:

1. Perusahaan dapat lebih menekankan kepada para pekerja yang ada didalam *workshop* fabrikasi untuk lebih memperhatikan area kerja dan berhati – hati dalam setiap proses pekerjaan.
2. Perusahaan dapat melakukan pemeriksaan secara berkala terhadap pekerja, alat dan mesin yang digunakan, lingkungan kerja, dan berbagai hal yang menyangkut K3.
3. Penambahan ventilasi dan blower untuk mengurangi paparan asap pada saat proses pengelasan dan pemotongan.
4. Diharapkan penerapan metode JSA dapat diterima oleh perusahaan.
5. Penyebaran kuisioner data kecelakaan kerja dibuat per hari selama pengamatan.