

DAFTAR PUSTAKA

- Airlangga, F. U. (2025). *Fishbone Diagram dalam Pengendalian Mutu Industri*.
<https://ftmm.unair.ac.id>
- Arif, R. (2023). Diagram Pareto dan Diagram Fishbone sebagai Alat Pengendalian Mutu. *Jurnal Riset Bisnis & Manajemen*.
- Desiana, C., & Adistana, G. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Floordeck dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) pada PT. Mulcindo Steel Industry. *Jurnal Teknik Sipil*, 1–10.
- Desiana, R., & Adistana, R. (2022). Statistical Process Control sebagai Alat Peningkatan Kualitas Produk. *Jurnal Teknik Industri*, 23(1), 45–55.
- Hisprastin, Y. (2021). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode dalam Manajemen Risiko Mutu. *Jurnal Farmasetika, Universitas Padjadjaran*.
- Hizni'am, M., Kurniawan, A., & Arifin, R. (2021). Penerapan Statistical Process Control dalam

Mengendalikan Kualitas Air Minum. *Jurnal Rekayasa Proses*, 15(2), 78–85.

M.Zagloel, T. Y., & Nurcahyo, R. (2022). TQM Manajemen Kualitas Total dalam Perspektif Teknik Industri. In *Teknik dan sistem industri* (Vol. 2, Issue 8).

Ningrum, H. F. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Pada PT Difa Kreasi. *Jurnal Bisnisan : Riset Bisnis Dan Manajemen*, 1(2), 61–75. <https://doi.org/10.52005/bisnisan.v1i2.14>

Rizal, M., & Siti Muhimatul Khoiroh. (2023). Penerapan Metode Statistical Process Control Dalam Pengendalian Kualitas Kawat Baja. *Metode : Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 48–62. <https://doi.org/10.33506/mt.v9i2.2536>

Sarwendah, L., & Zulkarnain, A. (2023). Penerapan SPC untuk Pengendalian Kualitas pada Industri Minuman Kemasan. *Jurnal Teknologi Dan Industri*, 19(1), 56–66.

Setiyaningsih, I. (2020). Penentuan Blacksite Dan

Blackspot Pada Ruas Jalan Jogja- Solo Dengan Metode Batas Kontrol Atas (BKA) Dan Metode Upper Control Limit (UCL). *Prosiding Seminar Nasional Teknik Sipil*, 115–122.

- Silka Fajaranie, A., Nurul Khairi, A., Studi Teknologi Pangan, P., & Teknologi Industri. (2022). Observation Of Dried Noodle Product Packaging Defects With Control Charts And Fishbone Diagrams At A Dry Noodle Producer In Semarang, Central Java. *Jurnal Pengolahan Pangan*, 7(1), 7–13.
- Suhartini, N. (2020). Penerapan Metode Statistical Proses Control (SpC) Dalam Mengidentifikasi Faktor Penyebab Utama Kecacatan Pada Proses Produksi Produk Abc. *Jurnal Ilmiah Teknologi Dan Rekayasa*, 25(1), 10–23.
<https://doi.org/10.35760/tr.2020.v25i1.2565>
- Sulianta, F. (2024). *Diagram Fishbone untuk Berbagai Kebutuhan*. November, 1–11.
<https://www.researchgate.net/publication/38550399>
- 9

Widnyana, I. P. (2022). Penerapan Diagram Fishbone dan Metode Kaizen untuk Perbaikan Mutu. *Jurnal Inovasi & Revitalisasi Industri*.

