

ABSTRAK

Suatu pekerjaan akan dikatakan diselesaikan secara efisien apabila waktu penyelesaiannya berlangsung paling singkat. Ukuran sukses dari suatu sistem produksi dalam industri biasanya dinyatakan dalam bentuk besarnya produktivitas atau besarnya output dan input yang dihasilkan. Pengukuran waktu baku pada saat ini dilakukan secara langsung dengan metode jam henti dan secara tidak langsung.

Metode MOST (Maynard Operation Sequence Technique). Adalah metode Pengukuran waktu standard dan output standar kerja untuk mengetahui waktu kerja yang dilakukan dengan cara mengeliminasi gerakan-gerakan yang tidak memberi nilai tambah sehingga mempersingkat waktu pengerjaan. Kemudian dilakukan pemodelan simulasi dengan *software arena* untuk menentukan model yang paling optimal pada proses produksi songkok pada UD.Songkok Muslim

Hasil pengukuran dengan MOST sebelum perbaikan pada proses pengemalan Output standar dengan menggunakan metode kerja lama adalah 338 unit, dan Output standar menggunakan MOST adalah 377unit . pada proses penjahitan Output standar dengan menggunakan metode kerja lama adalah 50 , dan Output Standar menggunakan MOST adalah 58 unit. pada proses pengemasan Output Standar dengan menggunakan metode kerja lama adalah 375 , dan Output Standar menggunakan MOST adalah 421 unit. Dari hasil simulasi dengan Arena. maka tingkat kesibukan untuk skenario 1 dan skenario 2. masih terjadi ketidakseimbangan antara stasiun kerja yang satu dengan lainnya. nilai tingkat kesibukan pada skenario 2 lebih tinggi dari pada skenario 1. Sehingga dapat disimpulkan bahwa model skenario 2 adalah model yang dapat memberikan hasil yang lebih optimal.

Kata Kunci : Pengukuran Kerja, *MOST*, *simulasi*, *Arena*

ABSTRACT

A job will be practically solved efficiently when the last time the shortest solution. Measure of success of a production system in the industry are usually expressed in terms of magnitude productivity or output and input mainly produced. Measurement standard at this time performed live with stop clock method and indirectly.

Method MOST (Maynard Operation Sequence Technique). Is the standard time measurement method and the standard output of work to see when work is done by eliminating movements that do not add value to shorten the working time. Then do the modeling arena simulation software to determine the optimal model in the production process UD.Songkok Muslim.

Measurement result with the MOST before the improvements in process pengemalan standard output using the old method of work is 338 units, and the standard output using the MOST is 377unit. the dressmaking process standard output using the old method of working is 50, and the Standard Outputusing the MOST is 58 units. Standard Output housekeeping processes using the old method of working is 375, and Standard Output using the MOST is 421 units. From the simulation results with Arena. the floor busy for scenario 1 and scenario 2. still happen imbalance between work stations from one another. busy on the floor of the scenario 2 is higher than in scenario 1. As can be concluded that scenario 2 model is a model that can provide a more optimal result.

Keywords: Work Measurement, MOST, Simulation, Arena