BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Jenis Penelitian

Penelitian ini merupakan penelitian kuantitatif. Desain penelitian adalah analitik observasional dengan pendekatan cross sectional, karena variabel sebab dan akibat yang terjadi pada subjek penelitian diukur atau dikumpulkan dalam waktu yang bersamaan dan dilakukan pada situasi yang sama.

Penelitian ini, variabel independen yaitu pengetahuan dan sikap dan variabel dependen yaitu penerapan 5R di PT. Petrokopindo Cipta Selaras.

3.2 Lokasi Dan Waktu Penelitian

3.2.1 Lokasi Penelitian

Penelitian ini berlokasi di PT. Petrokopindo Cipta Selaras di Jl. Raya Roomo No. 242, Kec. Manyar, Kab. Gresik, Jawa Timur 61151.

3.2.2 Waktu Penelitian

Penelitian ini dilakukan dengan ketentuan waktu yang ditentukan dimulai pada bulan Januari 2023 sampai dengan bulan April 2023, waktu pengambilan data setelah uji etik penelitian yaitu 14 – 21 Maret 2023

3.3 Populasi Dan Sampel

3.3.1 Populasi

Penelitian ini menggunakan populasi target yakni populasi yang bersumber data pekerja bagian mekanik yang ada di PT. Petrokopindo Cipta Selaras, maka peneliti mengambil berjumlah 50 orang pekerja bagian mekanik.

3.3.2 Sampel

Teknik pengambilan sampel dalam penelitian ini dilakukan dengan metode *purposive sampling* merupakan suatu teknik pengambilan sampel *non-random* karena objek dan subjek yang dipilih didasarkan pada pertimbangan tertentu, maka ditetapkan jumlah sampel dalam penelitian ini berjumlah 50 orang.

3.4 Definisi Operasional

Tabel 3.1 Definisi Operasional

No	Variabel	Definisi Operasional	Parameter	Alat Ukur	Skala Data	Hasil Ukur				
Variabel Independent										
1	Pengetahuan	Tingkat pemahaman responden terkait terhadap penerapan 5R seiri (ringkas), seiton (rapi), Seiso (resik) , Seiketsu (rawat) dan Shitsuke (rajin).	Mengetahui Penerapan 5R 1. Seiri (ringkas) 2. Seiton (rapi) 3. Seiso (resik) 4. Seiketsu (rawat) 5. Shitsuke (rajin)	Kuesioner	Ordinal	Hasil Penilaian Tinggi = Jika Skor 71 - 100% Sedang = Jika Skor 41 - 70% Rendah = Jika Skor ≤ 40%				
2	Sikap	pendapat atau penilaian pekerja terhadap hal- hal yang berkaitan dengan Penerapan 5R	manset penerapan 5S 1. Seiri (ringkas) 2. Seiton (rapi) 3. Seiso (resik) 4. Seiketsu (rawat) 5. Shitsuke (rajin)	Kuesioner	Nominal	Hasil Penilaian Tinggi = Jika skor 81 - 100% Sedang = Jika skor 61 - 80% Rendah = Jika Skor ≤60 %				
Variabel dependen										
3	Penerapan 5R	tindakan yang dilakukan oleh pekerja terkait penerapan 5R seiri (ringkas), seiton (rapi), Seiso (resik),	Praktik penerapan 5R 1. Seiri (ringkas) 2. Seiton (rapi)	Kuesioner	Ordinal	Hasil Penilaian Baik = Jika skor 81 - 100%				

Lanjutan				
	Seiketsu (rawat) dan Shitsuke (rajin) di tempat kerja.	3. Seiso (resik) 4. Seiketsu (rawat) 5. Shitsuke (rajin)		Cukup = Jika skor 61 – 80% Kurang = Jika Skor ≤ 60

3.5 Sumber Data

Sumber data adalah subjek dari mana data diperoleh. Dalam penelitian ini menggunakan data:

a) Data primer

Sumber data primer diperoleh melalui observasi *non-partisipatif* dan wawancara bebas terpimpin untuk melihat penerapan 5R di PT. Petrokopindo Cipta Selaras dengan cara mengamati perilaku beberapa pekerja, situasi-situasi yang ada di tempat penelitian serta proses kerja, sehingga memberikan kemudahan terutama dalam memperoleh data tempat penelitian.

b) Data sekunder

Data sekunder adalah data pendukung dan pelengkap untuk penelitian seperti gambaran umum lokasi penelitian, studi literatur, atau laporan yang berkaitan dengan variabel yang diteliti. Tujuan dari teknik ini adalah untuk mengungkap berbagai teori yang berkaitan dengan masalah yang diteliti dan dijadikan sebagai bahan acuan dalam pembahasan hasil penelitian.

3.6 Teknik Pengumpulan Data

Adapun langkah-langkah penelitian untuk melengkapi data-data yang dibutuhkan penelitian ini sebagai berikut:

A. Kuesioner

Sejumlah pertanyaan tertulis yang digunakan untuk memperoleh informasi dari responden dalam arti laporan tentang pribadinya atau hal-hal yang dirasakan oleh karyawan terkait penerapan 5R.

B. Dokumentasi

Metode ini digunakan untuk mengumpulkan data-data tertulis yang mengandung keterangan dan penjelasan serta pemikiran tentang masalah penelitian.

C. Wawancara

Wawancara adalah metode penelitian yang dilakukan secara langsung dengan proses tanya jawab yang berkaitan dengan topik yang dibahas.

3.7 Teknik Pengolahan Data

Tahap selanjutnya yaitu pengolahan data yang didapatkan dari hasil pengumpulan data atau dari hasil jawaban responden dari kuesioner selanjutnya diubah menjadi tabel, setelah itu data diolah dengan menggunakan program SPSS untuk mengolah data. Budiharta (2021) berpendapat penggunaan program komputer untuk mengolah data meliputi beberapa langkah sebagai berikut:

- 1. *Editing* memeriksa terlebih dahulu apakah kuesioner yang diisi oleh responden sudah benar dan integritas dari jawaban narasumber. Tidak ada data yang tidak tersedia atau data yang hilang.
- 2. *Coding* merupakan pemberian kode nomor jawaban yang telah diisi oleh responden pada list pertanyaan agar memudahkan proses penginputan.
- 3. *Entry* semua data yang telah dirampungkan ke dalam program statistik telah selesai dibuat.

- 4. *Processing* semua kuesioner telah diisi dengan lengkap dan benar. Peneliti kemudian mengolah data tersebut untuk dianalisis. Pengolahan dilakukan dengan menginput data dalam kuesioner ke program pengolahan data.
- 5. *Cleaning* adalah proses pembersihan dimana suatu kegiatan mencocokkan kembali. Tidak diperoleh kesalahan selama proses penginputan data serta skor dengan data yang akan dimasukkan.

3.8 Analisis Data

Proses analisis data penelitian kuantitatif dalam penelitian ini adalah analisis univariat dan bivariat menggunakan sistem komputer SPSS (*Statistical Program for Social Science*) versi 26 dengan tingkat kepercayaan 95% (α = 0,05). Analisis univariat digunakan untuk menggambarkan karakteristik distribusi frekuensi masing-masing variabel dalam tabel, sedangkan analisis bivariat digunakan untuk menganalisis dua variabel yang dianggap berhubungan dengan uji *kendall tau* dan *somers'd*.