

LEMBAR PERSETUJUAN TUGAS AKHIR
ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DEFECT PRODUK SANDAL
KULIT DENGAN MENGGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND*
***EFFECT ANALIYSIS* (FMEA) DAN *ROOT CAUSE ANALIYSIS* (RCA)**

Study Kasus di UMKM Chellbie

Disusun oleh :

Nama : Sahrul Hidayat

NIM : 180601118

Gresik.....

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I

Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T.

NIP: 06111809221

Menyetujui,

Dosen Pembimbing II

Moh. Jafriyanto, S.T., M.T.

NIP: 06111906242

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T.

NIP: 06111809221

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2025