

LAPORAN KERJA PRAKTIK

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
AKSESORIS HERBISIDA DENGAN METODE
***ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)* PADA PT**
PETROSIDA GRESIK



Disusun oleh:

Muhammad Ersanto Nugroho

220601088

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

2025

LEMBAR PERSETUJUAN
ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
AKSESORIS HERBISIDA DENGAN METODE
***ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) PADA PT**
PETROSIDA

Disusun oleh:

Nama: Muhammad Ersanto Nugroho
NIM: 220601088

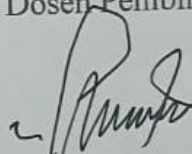
Dengan Nilai:

Menyetujui
Pembimbing di Perusahaan



Dicky A. W., S.T.
TP. 18385

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



Said Salim Dahda, S.T., M.T.
NIP: 197409072005011002

Mengetahui,

Ketua Program Studi



Ahmad Wasim Rizqi, S.T., M.T.
NIP: 06111809221

LEMBAR PENGESAHAN

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji

Pada tanggal:2025

Dengan Nilai

Penguji,

Moh. Dian Kurniawan, S.T., M.T.

NIP: 06111802214

Mengetahui
Dekan Fakultas Teknik



Dr. Misbah, S.T., M.T.
NIP: 06210408106

Mengetahui
Ketua Program Studi



Ahmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T.
NIP: 06111809221

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji syukur kehadiran Allah SWT, karena atas rahmat, hidayah, dan karunia-Nya kepada kita semua, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktik (KP) secara baik dan tepat waktu dengan judul **“Analisis Perencanaan Persediaan Aksesoris Herbisida Dengan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Pada PT Petrosida Gresik”**. Laporan Kerja Praktik (KP) ini dibuat sebagai hasil dari kegiatan yang dilakukan penulis selama belajar mengaplikasikan pengetahuan yang diperoleh selama di bangku perkuliahan.

Keberhasilan penulis dalam pelaksanaan Kerja Praktik (KP) ini tergantung kepada semua pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Kedua orang tua dan keluarga yang telah memberi dukungan dan doa.
2. Bapak Said Salim Dahda, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing kerja praktik yang telah memberikan

bimbingan dan arahan selama proses pelaksanaan dan pembuatan laporan ini.

3. Bapak Ahmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
4. Bapak Dicky A. W. selaku pembimbing lapangan di PT Petrosida Gresik.
5. Bapak Didik Sudaryono selaku Kepala Bagian Produksi di PT Petrosida Gresik.
6. Seluruh staf dan karyawan PT Petrosida Gresik yang telah membantu dalam pelaksanaan kerja praktik.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran guna untuk membangun di masa mendatang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi pembaca.

Gresik, 4 Juni 2025

Muhammad Ersanto Nugroho

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Tujuan Kerja Praktik.....	1
1.2 Sistematika Penyusunan Laporan	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Profil Perusahaan	5
2.2 Sejarah Perusahaan	6
2.3 Visi dan Misi.....	9
2.3.1 Visi	9
2.3.2 Misi.....	9
2.3.3 Nilai Dasar.....	10
2.4 Lokasi Perusahaan dan Tata Letak	11
2.5 Struktur Organisasi	13
2.5.1 Struktur Organisasi PT Petrosida Gresik .	13
2.5.2 Struktur Organisasi Departemen Produksi	14
2.6 Proses Produksi Perusahaan.....	14
2.7 Produk Yang Dihasilkan	19

BAB III TOPIK PEMBAHASAN.....	21
3.1 Latar Belakang Topik	21
3.2 Rumusan Masalah.....	25
3.3 Tujuan Penelitian	26
3.4 Manfaat Penelitian	27
3.5 Asumsi	27
3.6 Batasan Masalah	28
3.7 Skenario Penyelesaian Masalah.....	29
BAB IV TINJAUAN PUSTAKA	33
4.1 Manajemen Persediaan	33
4.2 Pengendalian Persediaan.....	33
4.3 Persediaan	35
4.3.1 Pengertian Persediaan	35
4.3.2 Jenis – Jenis Persediaan	36
4.3.3 Biaya Persediaan	37
4.3.4 Faktor-Faktor yang mempengaruhi Persediaan.....	40
4.4 Biaya Persediaan.....	41
4.5 <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	43
4.5.1 Persediaan Pengaman (<i>Safety stock</i>)	44
4.5.2 Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)...	46
4.6 Penelitian Terdahulu	47
BAB V PEMBAHASAN	50
5.1 Pengumpulan Data	50

5.1.1 Data Kebutuhan Aksesoris	50
5.1.2 Data Harga Barang Baku.....	50
5.1.3 Data Biaya Pemesanan	54
5.1.4 Data Biaya Penyimpanan	59
5.2 Pengolahan Data	63
5.2.1 Perhitungan Persediaan Aksesoris dengan Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	63
5.2.2 Menentukan Perhitungan <i>Safety stock</i>	87
5.2.3 Menentukan <i>Reorder Point</i>	100
BAB VI PENUTUP.....	117
6.1 Kesimpulan	117
6.2 Saran	122
DAFTAR PUSTAKA.....	124
LAMPIRAN	127

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan.....	5
Gambar 2. 2 Lokasi Kantor Pusat PT Petrosida Gresik	11
Gambar 2. 3 Lokasi Pabrik PT Petrosida Gresik.....	12
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi PT Petrosida Gresik..	13
Gambar 2. 5 Struktur Organisasi Departemen Produksi	14
Gambar 4. 1 Grafik Persediaan dalam Model EOQ	43
Gambar 5. 1 Botol HDPE <i>Induction</i> 1000ml	64
Gambar 5. 2 Botol HDPE Natural 1000ml	64
Gambar 5. 3 Botol HDPE PS 400/500ml logo	65
Gambar 5. 4 Botol HDPE PS 250ml logo	66
Gambar 5. 5 Botol PET <i>Induction</i> PS 100ml logo	67
Gambar 5. 6 Botol PET <i>Induction</i> PS 250ml	67
Gambar 5. 7 Botol PET <i>Induction</i> PS 250ml logo	68
Gambar 5. 8 Botol PET <i>Induction</i> PS 400/500ml	69
Gambar 5. 9 Botol PET <i>Induction</i> PS 400/500ml logo .	70
Gambar 5. 10 Botol PET <i>Induction</i> PS 1000ml	70
Gambar 5. 11 Botol PET <i>Induction</i> PS 1000ml logo	71
Gambar 5. 12 Corong 1 Liter.....	72
Gambar 5. 13 Tutup Merah 1L	73

Gambar 5. 14 Tutup Botol Biru HDPE <i>Induction</i> 1L....	73
Gambar 5. 15 Tutup Botol Merah HDPE <i>Induction</i> 1L	74
Gambar 5. 16 Tutup Botol Hijau HDPE <i>Induction</i> 1L..	75
Gambar 5. 17 Tutup Botol Hitam HDPE <i>Induction</i> 1L.	76
Gambar 5. 18 Jerigen 5L	76
Gambar 5. 19 Jerigen 20L	77
Gambar 5. 20 Tutup Jerigen Hitam 20L.....	78
Gambar 5. 21 Tutup Jerigen Hitam 5L.....	79
Gambar 5. 22 <i>Seal Induction</i> 1L.....	79
Gambar 5. 23 <i>Seal</i> Aluminium Foil 1L	80
Gambar 5. 24 Karton <i>Box Blank</i> Strip Hijau 1L x 15....	81
Gambar 5. 25 Partisi Karton <i>Box</i> 1L x 15	82
Gambar 5. 26 Karton <i>Box</i> 5L x 4.....	82
Gambar 5. 27 Karton <i>Box Blank Corporate</i>	83
Gambar 5. 28 Karton <i>Box Blank Corporate</i>	84
Gambar 5. 29 Karton <i>Box Blank</i> Insektisida	85
Gambar 5. 30 Karton <i>Box Blank</i> Herbisida	85
Gambar 5. 31 Karton <i>Box Blank Induction</i>	86

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Produk yang Dihasilkan 19

Tabel 5. 1 Data Harga Aksesoris Produk 50

Tabel 5. 2 Biaya Pemesanan 55

Tabel 5. 3 Biaya penyimpanan 59

Tabel 6. 1 Kuantitas Aksesoris Produk Berdasarkan EOQ
..... 117

Tabel 6. 2 Jumlah Persediaan Pengaman (*Safety Stock*)
..... 119

Tabel 6. 3 Waktu yang Tepat Untuk Pemesanan Kembali
..... 120