

## BAB II

### GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

#### 2.1 Profil Perusahaan



**Gambar 2. 1** Logo Perusahaan

Nama : PT PETROCENTRAL

Alamat : Jl. Raya Roomo, Maduran, Roomo, Kec. Manyar,  
Kabupaten Gresik, Jawa Timur 61151.

Telpon : (031) 3981736

Email : [petroct@petrocentral.co.id](mailto:petroct@petrocentral.co.id)

Berikut adalah penjelasan makna logo dan filosofi PT Petrocentral:

1. Bentuk utama berbentuk kotak biru dengan 4 sudut putih dan kotak kecil putih di tengah:

- Kotak biru: Melambangkan kestabilan, kepercayaan, dan profesionalisme — nilai penting dalam industri energi dan petrokimia.

- Garis diagonal putih ke setiap sudut: Menunjukkan arah dan dinamika, mencerminkan visi perusahaan yang terus berkembang dan terbuka terhadap inovasi.
- Empat kotak putih kecil di tengah: Melambangkan integritas, keterpaduan, kerja sama tim, dan keandalan.

2. Warna biru dan bentuk geometris yang simetris mencerminkan keandalan dan konsistensi dalam operasional perusahaan.

3. Garis-garis diagonal menunjukkan arah dan pertumbuhan, melambangkan bahwa PT Petrocentral terus berinovasi dalam industri energi dan petrokimia.

4. Komitmen terhadap Standar: Kehadiran berbagai simbol sertifikasi menggambarkan dedikasi perusahaan dalam menjaga kualitas, keselamatan, dan lingkungan.

#### Sejarah singkat

PT Petrocentral didirikan pada tahun 1981 sebagai perusahaan yang bergerak di bidang distribusi dan perdagangan bahan bakar minyak (BBM) dan produk petrokimia. Sejak awal berdirinya, PT Petrocentral berkomitmen untuk menyediakan energi yang handal dan berkualitas bagi berbagai sektor industri di Indonesia.

Pada tahun-tahun awal, perusahaan fokus melayani kebutuhan energi untuk sektor industri kecil dan menengah. Seiring berkembangnya industri dan meningkatnya permintaan pasar, PT Petrocentral mulai memperluas jangkauan layanan dan jaringan distribusinya, termasuk kerja sama dengan perusahaan-perusahaan besar serta lembaga pemerintah.

Masuk era 2000-an, PT Petrocentral mulai mengimplementasikan sistem manajemen berbasis standar internasional. Hal ini ditandai dengan diraihnya sertifikasi ISO 9001 (Manajemen Mutu) dan ISO 14001 (Manajemen Lingkungan), serta SMK3 sebagai bentuk kepedulian terhadap keselamatan kerja. Selain itu, perusahaan juga mengantongi berbagai akreditasi nasional seperti SNI dan KAN, memperkuat reputasinya sebagai penyedia energi yang terpercaya.

Kini, PT Petrocentral telah berkembang menjadi salah satu perusahaan energi dan petrokimia terkemuka di Indonesia, yang dikenal dengan komitmen tinggi terhadap kualitas, keselamatan, lingkungan, dan kepuasan pelanggan.

## **2.2 Lokasi Perusahaan**

PT Petrocentral memiliki letak strategis berada di kawasan Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur, yang merupakan bagian dari kawasan industri Java Integrated Industrial and Port Estate (JIPE). Lokasi ini sangat

menguntungkan karena dekat dengan sumber bahan baku utama, sehingga memudahkan pengadaan dan mengurangi biaya logistik. Selain itu, PT Petrocentral memiliki akses langsung ke pelabuhan yang dikelola PT Pelindo III, yang memperlancar proses ekspor dan impor produk. Akses jalur darat juga sangat baik, dengan terhubung ke Jalan Nasional Gresik-Tuban serta Tol Manyar, sehingga distribusi produk bisa menjangkau berbagai daerah secara efisien. Posisi ini juga mendukung akses ke pasar domestik dan internasional karena berada di pusat kawasan industri dan pelabuhan utama di Jawa Timur. Jarak tempuh ke Bandara Internasional Juanda sekitar 1,5 jam melalui jalan tol, mendukung mobilitas manajemen dan pengiriman produk bernilai tinggi. Semua faktor ini menjadikan PT Petrocentral kompetitif dalam hal distribusi, pengadaan bahan baku, dan efisiensi biaya logistik di industri kimia khususnya produksi bahan seperti asam fosfat dan sodium tripolyphosphate.

### **2.3 Visi dan Misi Perusahaan**

Visi PT Petrocentral:

Menjadi perusahaan Sodium Tripoly-phosphate (STPP) terkemuka di dunia yang mampu bersaing di pasar bebas.

Misi PT Petrocentral:

“Menghasilkan STPP yang berkualitas dengan mengutamakan kepuasan pelanggan melalui proses produksi yang efisien dan ramah lingkungan”.

#### **2.4 Fasilitas Di PT Petrocentral**

PT Petrocentral memiliki fasilitas produksi yang mencakup pabrik pembuatan Asam Fosfat, Sodium Tripolyphosphate dalam berbagai jenis, dan campuran fosfat yang terintegrasi. Fasilitas pendukung meliputi area penyimpanan bahan baku dan produk, laboratorium pengujian kualitas, gudang, serta bengkel pemeliharaan alat produksi. Selain itu, perusahaan menyediakan fasilitas kesejahteraan karyawan seperti kantin, musholla, klinik, dan perpustakaan, serta menjaga keamanan dengan pos jaga dan pemadam kebakaran. Keseluruhan fasilitas ini memudahkan PT Petrocentral dalam menjalankan proses produksi yang efisien, aman, dan menjaga standar kualitas produknya untuk memenuhi kebutuhan pasar dalam dan luar negeri.



- Board of Directors (BOD) sebagai dewan pengarah yang memberikan arahan strategis.
- Tim ISO PT. Petrocentral berperan mendukung sistem manajemen mutu.

## 2. Direksi dan Manajemen Utama

Terdapat beberapa direktur yang memimpin divisi utama:

- Direktur Umum
- Direktur Keuangan
- Direktur Komersial

## 3. Manajer dan Kepala Bagian

Di bawah para direktur terdapat berbagai manajer:

- Manager Umum membawahi bagian kepegawaian dan keamanan.
- Manager Admin & Keuangan membawahi keuangan dan akuntansi.
- Manager Komersial membawahi pengadaan dan pemasaran.

## 4. Operasional Pabrik

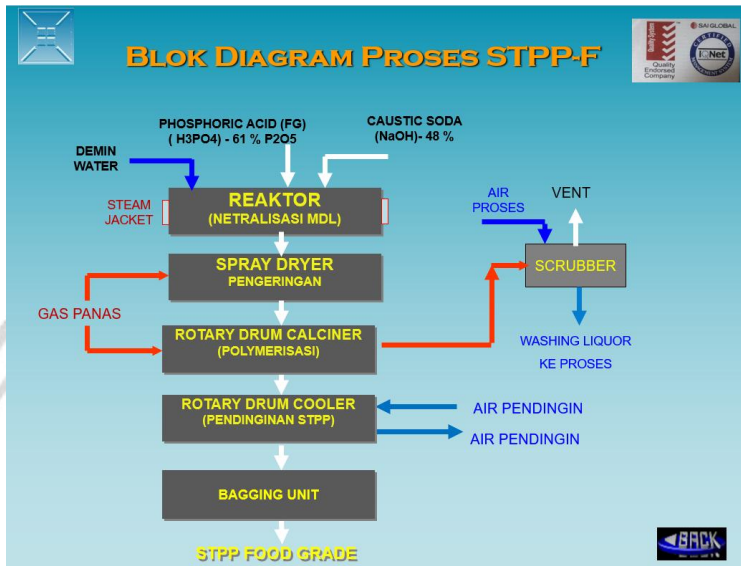
Dipimpin oleh Plant General Manager, dibantu oleh:

- Deputy General Manager 1 dan 2
- Masing-masing mengelola bidang:
  - Maintenance (Perawatan) – termasuk mekanik, sipil, listrik, dan instrumen.
  - Produksi – terbagi atas beberapa seksi seperti food grade, shift/ledger, dll.
  - Teknik – meliputi laboratorium, engineering, dan safety inspection.

#### 5. Level Pelaksana

Setiap bagian memiliki beberapa Kasi (Kepala Seksi) dan Pelaksana, termasuk staf-staf seperti forklift operator, driver, satpam, dan lainnya.

## 2.6 Alur Proses Produksi



Gambar 2.3 Alur Proses Produksi

### Tahapan Proses Produksi di PT Petrocentral Gresik

PT Petrocentral Gresik merupakan perusahaan kimia industri yang menjalankan proses produksinya dengan sistematis dan terstandarisasi. Setiap tahapan didesain untuk menghasilkan produk berkualitas tinggi,

aman, dan efisien, sesuai dengan regulasi industri dan standar nasional maupun internasional.

### **1. Penerimaan dan Pemeriksaan Awal Bahan Baku**

Langkah pertama adalah penerimaan bahan baku seperti soda ash dan asam fosfat dari mitra pemasok. Bahan-bahan ini disimpan dalam wadah tertutup yang aman, kemudian dilakukan pengujian awal oleh tim pengendali mutu (QC) untuk memastikan bahwa karakteristik bahan sesuai dengan kebutuhan produksi.

### **2. Pencampuran dan Reaksi Kimia**

Bahan baku yang telah lolos uji mutu kemudian dimasukkan ke dalam reaktor pencampur. Di dalam reaktor ini, terjadi reaksi kimia pada suhu dan tekanan tertentu yang dikontrol secara otomatis, untuk membentuk senyawa antara sesuai jenis produk akhir yang akan dihasilkan.

### **3. Pemrosesan Termal (Pemanasan)**

Campuran yang telah bereaksi kemudian diproses dalam rotary kiln, yaitu tungku pemanas yang berputar. Proses pemanasan ini bertujuan untuk memurnikan dan mengubah struktur senyawa menjadi bentuk akhir, seperti Sodium Tripolyphosphate (STTP), dalam kondisi padat.

### **4. Pendinginan dan Penghalusan Produk**

Setelah pemanasan, material padat didinginkan menggunakan sistem sirkulasi udara atau air. Produk kemudian masuk ke tahap penggilingan untuk menghasilkan partikel dengan ukuran yang seragam dan sesuai spesifikasi pasar.

## **5. Penyaringan dan Pengemasan**

Produk yang telah digiling disaring guna memisahkan partikel kasar dan memastikan homogenitas. Setelah itu, produk dikemas menggunakan karung khusus berukuran 25 kg atau 50 kg, dan diberi label identifikasi yang mencakup informasi teknis serta nomor produksi.

## **6. Kontrol Mutu Akhir dan Penyimpanan**

Sebelum dikirim ke pelanggan, produk akhir diperiksa kembali oleh tim QC untuk mengevaluasi parameter teknis seperti kadar zat aktif, kelembaban, dan ukuran partikel. Produk yang memenuhi kriteria mutu disimpan di gudang tertutup dan kering, dengan sistem FIFO (First In, First Out) untuk menjaga kesegaran dan kualitas.

memenuhi kebutuhan industri dalam negeri maupun luar negeri dengan produk kimia berkualitas tinggi dan konsisten.

## 2.7 Aktivitas Saat Magang

| <b>Minggu ke 1</b> | <b>tanggal</b>        | <b>Aktivitas Magang</b>  |
|--------------------|-----------------------|--|
| 1.                 | 28 April – 3 Mei 2025 | Pengenalan perusahaan dan kebijakan K3   |
| 2.                 | 5 – 10 Mei 2025       | Studi dokumen dan pengumpulan data awal  |
| 3.                 | 12 – 17 Mei 2025      | Observasi langsung proses produksi   |
| 4.                 | 19 – 24 Mei 2025      | Pengajuan judul ke pembimbing lapangan   |
| 5.                 | 26 – 31 Mei 2025      | Evaluasi & penyusunan laporan awal   |
| 6.                 | 2 – 7 Juni 2025       | Tugas dari Perusahaan membuat paving blok menggunakan campuran limbah Sodium Tri Poly Phosphate (STPP) |
| 7.                 | 9 – 14 Juni 2025      | Membuat laporan pembuatan paving blok menggunakan campuran   |

|    |                      |   |
|----|----------------------|---|
|    |                      | limbah Sodium Tri Poly Phosphate (STPP)   |
| 8. | 16 – 21 Juni<br>2025 | Evaluasi pembuatan paving blok yang gagal |
| 9. | 23 – 28 Juni<br>2025 | Mulai Menyusun laporan kp (kerja praktek) |

