

LAMPIRAN



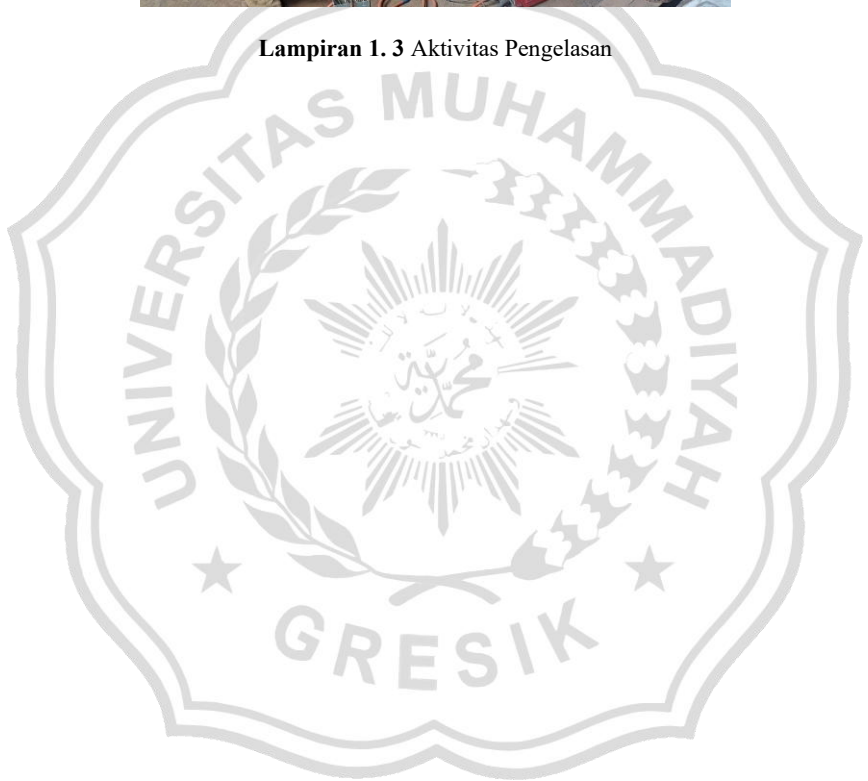
Lampiran 1. 1 Pengukuran material besi



Lampiran 1. 2 Pemotongan besi menggunakan *speed cutting*



Lampiran 1.3 Aktivitas Pengelasan





PT. WASA MITRA ENGINEERING

Jalan Puri & Raya Gading Cidageng No. 11, Gedung 12/E/Pratiy (12/02-03/04/05) Bandung No. (02) 01-434940
Kantor Proyek: Gedung Wanyar Wari Kartum Block C No. 33 Wanyar Gresik Jawa Timur 61151



No: 01/WME-SAP/PROJ/2025

Gresik, 16 Mei 2025

Kepada Yth :

Yth. UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK
UP : FAKULTAS TEKNIK (PRODI TEKNIK INDUSTRI)
DUGresik

Hai : Persetujuan Ijin PKL

Dengan Hormat,

Selubungan dengan surat yang kami terima No: 117/L3.UMG/IND/P/2025
tentang permohonan Praktek Kerja Lapangan bagi mahasiswa Program Study
Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Gresik on :

1. Samtha Hum Apriliani - NIM 220601054
2. Muchammad Amin - NIM 220601040

Dengan ini kami selaku Pimpinan PT.WASA MITRA ENGINEERING memberikan ijin
Kepada mahasiswa tersebut untuk melakukan Praktek Kerja Lapangan,

Demikianlah hal ini disampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya diucapkan
terima kasih.

Hormat Kami,
PT. WASA MITRA ENGINEERING

TOMY YAMA
Manager Area

Lampiran 1. 5 Lembar Persetujuan Magang



SCHEDULE MAGANG PT WASA MITRA ENGINEERING

Deskripsi	Mei							Juni													Keterangan
	14	16	19	21	23	26	30	2	4	5	9	11	13	16	18	20	23	25	30		
Dasar-Dasar K3																					
Identifikasi Bahaya & Analisis Risiko																					
Alat Pelindung Diri																					
Manajemen K3																					
Komunikasi K3																					
Program Inspeksi K3																					
Observasi																					

Ditetujui oleh,	Diperiksa oleh,	Diperiksa oleh,	Dibuat Oleh
Tomy Yama Manager Area	Moh Rawid HRD	Idham Gentanegara Safety Engineer	Fahmi M Rosyid Safety Officer

KUESIONER HIRARC (*Hazard Identification, Risk Assessment, and Risk Control*)

B I U ☰ ✕

Peneliti adalah mahasiswa Universitas Muhammadiyah Gresik semester 6 yang sedang menempuh pendidikan S1 Jurusan Teknik Industri, peneliti sedang mencari data dari responden kuisisioner yang di sebarakan. Nantinya data kuisisioner ini digunakan untuk memenuhi data Laporan Kerja Praktek.

Tujuan dari kuisisioner ini adalah untuk mengetahui pandangan anda mengenai penilaian tingkat risiko kecelakaan kerja pada *Fabrication Area*. Jawaban Anda akan diproses menggunakan komputer dan dijaga kerahasiannya. Anda diharapkan menjawab semua pertanyaan, namun anda juga mempunyai hak untuk tidak menjawab satu ataupun sebagian pertanyaan pada kuisisioner ini.

Email *

Alamat email valid

Email Address	NAMA	JABATAN/ DEPARTEMENT	LOKASI/ AREA KERJA
hssewmesapi@gmail.com	Idham Gentanegara	Safety Engineer	PT. Smelting Gresik
suwardi15@gmail.com	Suwardi	Safety analys	PT wasa mitra engineering
Ahmadsubnd77@gmail.c	Ahmad Subandi	Karyawan	Pt Wasa Mitra Engineering
Jihaaannn29@gmail.c	Jihan putri amika	Safety engineer	PT. Smelting Gresik
Mohrawie116@gmail.c	Moh. Rawie	HRD	PT Wasa Mitra Engineering
alifyanputra19@gmail.c	Alfyan Putra Wahyudi	Karyawan	PT Wasa Mitra Engineering
Fami11@gmail.com	M Fahmi	Safety Engineer	PT Wasa Mitra Engineering

TANGGAL PENGISIAN	Aktivitas/ potensi bahaya = Benda tajam (Pengu Faktor penyebab = Anggota tubuh tergores mater	Aktivitas/ potensi bahaya = Mengangkat beban b Faktor penyebab = Mengakut beban melebihi b
26 Juni 2025	3 = Mengurangi Peluang	2 = Mengurangi Peluang & Dampak
26 Juni 2025	3 = Mengurangi Peluang	2 = Mengurangi Peluang & Dampak
27 Juni 2025	2 = Mengurangi Peluang & Dampak	2 = Mengurangi Peluang & Dampak
26 Juni 2025	2 = Mengurangi Peluang & Dampak	1 = Kontrol dilakukan
26 Juni 2025	2 = Mengurangi Peluang & Dampak	2 = Mengurangi Peluang & Dampak
26 Juni 2025	2 = Mengurangi Peluang & Dampak	2 = Mengurangi Peluang & Dampak
25 Juni 2025	2 = Mengurangi Peluang & Dampak	2 = Mengurangi Peluang & Dampak

Terkena percikan material besi pada saat Pemoto Terpapar sinar las pada saat melakukan Pengelasan Terpapar kebisingan mesin		
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	3 = Sedang	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil

Terkena percikan material besi pada saat Pemoto Terpapar sinar las pada saat melakukan Pengelasan Terpapar kebisingan mesin		
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	3 = Sedang	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil
2 = Kecil	2 = Kecil	2 = Kecil

Lampiran 1. 6 kuisiomer *HIRARC*

