

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Dari rumusan masalah yang di ajukan beserta hasil dan pembahasan maka di peroleh Kesimpulan sebagai berikut:

1. Terdapat Sepuluh potensi bahaya dari berbagai aktivitas kerja fabrikasi, seperti pemotongan menggunakan mesin gerinda, aktivitas pengelasan, serta *hotwork*.
2. Tingkat Penilaian risiko awal menunjukkan beberapa aktivitas memiliki tingkat risiko menengah. Setelah dilakukan intervensi pengendalian, seluruh aktivitas berhasil ditekan hingga masuk kategori risiko rendah.
3. Upaya Pengendalian yang dilakukan meliputi pengecekan mesin gerinda dipastikan terpasang *cover*, Melakukan pengecekan pada selang, regulator dan *Flashback arrester* sebelum digunakan, memastikan tidak ada bahan yang mudah terbakar di area kerja, memakai APD lengkap, serta pelatihan *safety* untuk *supervisor*

6.2 Saran

1. Melakukan sosialisasi terhadap seluruh karyawan secara rutin terkait bahaya resiko kerja sesuai prosedur K3
2. Melakukan pemantauan dan evaluasi berkala terhadap potensi bahaya dan efektivitas pengendalian yang telah diterapkan, guna memastikan resiko tetap berada pada Tingkat dapat diterima
3. Menggunakan APD sesuai prosedur yang dianjurkan