

## DAFTAR PUSTAKA

- Sumarya, E. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Pada Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 600 ML Dengan Metode Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Lmn Batam. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 9(1), 178-187.
- Abdullah, A. (2021). PENGENDALIAN KUALITAS TERHADAP PRODUK CACAT MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT. SINAR SEMESTA.
- Widianto, A. R., Rahmawati, P., & Khofiyah, N. A. (2025). Analisis pengendalian kualitas produk assy water menggunakan metode pdca di perusahaan otomotif. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 4(3), 896-907.
- Sofyan, M. (2020). Laporan Kerja Praktek Analisis Mutu Produk Minyak Sawit dengan Penerapan Metode SQC di PT Ukindo Blankahan Oil Mill Kec Kuala Kab Langkat Sumatera Utara.
- Yunian, R. (2025). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK AIR MINUM DALAM KEMASAN TIPE CUP 120 ML MENUJU PRODUKSI BERKELANJUTAN DI CV. YESTOYA MAKMUR JAYA* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Magelang).
- Azri, A. K., & Khairi, A. (2025). Pengaruh harga dan kualitas produk terhadap keputusan pembelian dalam meningkatkan kepercayaan konsumen sebagai variabel intervening pada Café mie pedas marapi, Lubuk Basung, Kabupaten Agam. *Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Digital*, 2(3), 1797-1803.

- Freitas, J. A., & Santoso, A. P. A. (2024). Perlindungan konsumen atas produk cacat dan gagal. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin Ilmu*, 1(4), 72-76.
- Nasrulhielmy, I. (2025). *Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi menggunakan Metode FMEA Guna meminimalkan Produk Cacat (Studi Kasus: CV. Garmindo Sejahtera)* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia).
- Ramadhina, M. A., Azahra, S., Izdihar, H., Salsabilla, A., Rosa, N., & Damayanthi, D. (2025). Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk Osha Snack melalui Pendekatan Fishbone Diagram (Analysis of Factors Causing Product Defects in Osha Snack Using the Fishbone Diagram Approach). *JURNAL ILMIAH EKONOMI, MANAJEMEN, BISNIS DAN AKUNTANSI*, 2(4), 63-73.
- Nasrulhielmy, I. (2025). *Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi menggunakan Metode FMEA Guna meminimalkan Produk Cacat (Studi Kasus: CV. Garmindo Sejahtera)* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia).
- Arifianto, E. Y., & Briliana, R. N. (2021, December). Identifikasi Penyebab dan Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Geomembrane Pabrik Plastik Menggunakan Pendekatan FMEA. In *Seminar Nasional Teknik dan Manajemen Industri* (Vol. 1, No. 1, pp. 66-72).
- Wibowo, T., Sari, N. P., & Kusumantoro, H. R. (2025). Analisis Risiko Kegagalan Menggunakan Metode FMEA pada Mesin

Cetak Digital UV di PT XYZ. *JURAL RISET RUMPUN ILMU TEKNIK*, 4(2), 173-184.

Rahman, A., & Perdana, S. (2021). Analisis Perbaikan Kualitas Produk Carton Box di PT XYZ Dengan Metode DMAIC dan FMEA. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(1).

Budianto, B. D. S., & Suryadi, A. (2025). Analisis Penyebab Terjadinya Overcapacity Pada Gudang Menggunakan Metode Root Cause Analysis (RCA) di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 10(2).

Neti, N., & Purnama, A. W. (2022). ANALISIS FAKTOR KESALAHAN PENGINPUTAN DATA LETTER CARTE/AUTHER OBJECT (LC/AO) DI BAGIAN POS INTERNASIONAL (INCOMING) PT. POS INDONESIA (PERSERO) MPC BANDUNG 40400.