

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Profil perusahaan



Gambar 2.1 Logo PT.Petrocentral Gresik

Sumber: *SDM PT.Petrocentral Gresik*

Nama Perusahaan : PT Petrocentral Gresik

Alamat Perusahaan : Jl. Raya Roomo, Maduran,
Roomo, Kec. Manyar,
Kabupaten. Gresik, Jawa
Timur 61151

Telephone : +62313981736 +62313982536

Email : petroct@petrocentral.co.id

Jumlah tenaga kerja : 208 Orang

2.2 Sejarah Perusahaan

PT Petrocentral dibentuk melalui izin penanaman modal menurut Undang-Undang No. 29/I/PMA/1983,

diperbarui oleh izin BKPM No.17/V/1986. Akta pendirian dibuat oleh notaris Soeleman Ardjasmita, tertanggal 3 Maret 1986, dan kemudian diubah dengan akta no. 31 tanggal 20 November 1986 oleh notaris yang sama.

PT Petrocentral Gresik berdiri sejak tahun 1988 di Gresik sebagai perusahaan yang bergerak di bidang industri kimia, khususnya dalam memproduksi bahan-bahan kimia untuk mendukung sektor industri seperti semen, tambang, dan konstruksi. Sejak awal, perusahaan berkomitmen menyediakan produk-produk berkualitas tinggi yang mengedepankan efisiensi serta teknologi mutakhir.

Memasuki awal tahun 2000-an, PT Petrocentral mulai memperluas cakupan usahanya dengan menambahkan produk-produk kimia khusus dan layanan teknis untuk pelanggan di luar wilayah Jawa Timur. Langkah ini menandai awal dari ekspansi bisnis ke wilayah Indonesia bagian tengah dan timur.

Sebagai bentuk keseriusan dalam menjaga mutu dan standar kerja, perusahaan telah memperoleh berbagai sertifikasi internasional, seperti ISO 9001 (mutu), ISO 14001 (lingkungan), dan ISO 45001 (keselamatan dan

kesehatan kerja). PT Petrocentral juga mengembangkan laboratorium pengujian internal serta mendorong program riset berbasis kebutuhan industri untuk memperkuat daya saing produk di pasar nasional maupun global.

Menghadapi era digital dan industri 4.0, perusahaan terus melakukan inovasi melalui sistem monitoring produksi berbasis teknologi informasi yang terintegrasi, guna memastikan proses kerja yang efisien, aman, dan responsif terhadap kebutuhan klien. Dengan prinsip kerja yang mengutamakan profesionalisme, integritas, dan efisiensi operasional, perusahaan berusaha memberikan layanan terbaik di setiap lini bisnisnya.

Kini, PT Petrocentral Gresik telah tumbuh menjadi perusahaan kimia nasional yang dipercaya oleh berbagai sektor industri besar di seluruh Indonesia. Dengan didukung oleh tenaga ahli yang profesional dan berpengalaman, perusahaan siap terus berinovasi dan menjadi mitra strategis dalam pembangunan industri nasional yang berkelanjutan.

2.3 Visi dan Misi Perusahaan

A. Visi PT. Petrocentral

Menjadi perusahaan kimia terkemuka di Indonesia yang berdaya saing tinggi, berorientasi pada kualitas, kepuasan pelanggan, dan keberlanjutan lingkungan

B. Misi PT. Petrocentral

1. Menghasilkan produk kimia berkualitas tinggi melalui penerapan teknologi modern dan pengendalian mutu yang ketat
2. Memberikan pelayanan terbaik kepada pelanggan dengan memastikan ketersediaan produk dan ketepatan waktu distribusi
3. Meningkatkan kompetensi sumber daya manusia melalui pelatihan berkelanjutan untuk mendukung profesionalisme kerja
4. Mengelola proses produksi yang ramah lingkungan dengan menerapkan sistem pengelolaan limbah dan efisiensi energi
5. Mengembangkan inovasi produk dan pasar untuk memenuhi kebutuhan industri nasional dan mendukung pertumbuhan ekonomi daerah

2.4 Lokasi Perusahaan dan Tata Letak



Gambar 2.2 Lokasi Pabrik PT. Petrocentral Gresik

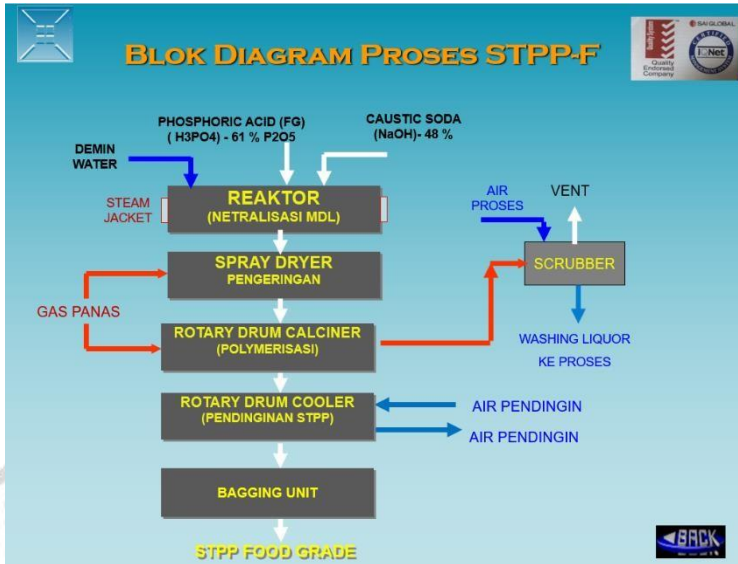
Sumber: *SDM Petrocentral Gresik*

<https://maps.app.goo.gl/6EiGB2PEnCrjgEkS6>

2.5 Struktur Organisasi



2.6 Alur Proses Produksi



Gambar 2. 4 Alur Proses Produksi

Sumber : SDM PT.Petro Central

Tahapan Proses Produksi di PT Petrocentral Gresik

PT Petrocentral Gresik merupakan perusahaan kimia industri yang menjalankan proses produksinya dengan sistematis dan terstandarisasi. Setiap tahapan didesain untuk menghasilkan produk berkualitas tinggi, aman, dan efisien, sesuai dengan regulasi industri dan standar nasional maupun internasional.

1. Penerimaan dan Pemeriksaan Awal Bahan Baku

Langkah pertama adalah penerimaan bahan baku seperti soda ash dan asam fosfat dari mitra pemasok. Bahan-bahan ini disimpan dalam wadah tertutup yang aman, kemudian dilakukan pengujian awal oleh tim pengendali mutu (QC) untuk memastikan bahwa karakteristik bahan sesuai dengan kebutuhan produksi.

2. Pencampuran dan Reaksi Kimia

Bahan baku yang telah lolos uji mutu kemudian dimasukkan ke dalam reaktor pencampur. Di dalam reaktor ini, terjadi reaksi kimia pada suhu dan tekanan tertentu yang dikontrol secara otomatis, untuk membentuk senyawa antara sesuai jenis produk akhir yang akan dihasilkan.

3. Pemrosesan Termal (Pemanasan)

Campuran yang telah bereaksi kemudian diproses dalam rotary kiln, yaitu tungku pemanas yang berputar. Proses pemanasan ini bertujuan untuk memurnikan dan mengubah struktur senyawa menjadi bentuk akhir, seperti Sodium Tripolyphosphate (STTP), dalam kondisi padat.

4. Pendinginan dan Penghalusan Produk

Setelah pemanasan, material padat didinginkan menggunakan sistem sirkulasi udara atau air. Produk kemudian masuk ke tahap penggilingan untuk menghasilkan partikel dengan ukuran yang seragam dan sesuai spesifikasi pasar.

5. Penyaringan dan Pengemasan

Produk yang telah digiling disaring guna memisahkan partikel kasar dan memastikan homogenitas. Setelah itu, produk dikemas menggunakan karung khusus berukuran 25 kg atau 50 kg, dan diberi label identifikasi yang mencakup informasi teknis serta nomor produksi.

6. Kontrol Mutu Akhir dan Penyimpanan

Sebelum dikirim ke pelanggan, produk akhir diperiksa kembali oleh tim QC untuk mengevaluasi parameter teknis seperti kadar zat aktif, kelembaban, dan ukuran partikel. Produk yang memenuhi kriteria mutu disimpan di gudang tertutup dan kering, dengan sistem FIFO (First In, First Out) untuk menjaga kesegaran dan kualitas.

memenuhi kebutuhan industri dalam negeri maupun luar negeri dengan produk kimia berkualitas tinggi dan konsisten