

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Sudut orientasi memiliki pengaruh yang signifikan terhadap kekuatan tarik material. Perbedaan sudut orientasi pada proses pencetakan menyebabkan variasi kekuatan tarik yang dihasilkan, Dimana orientasi tertentu mampu memberikan ikatan lapisan yang lebih baik sehingga meningkatkan kekuatan material.
2. Waktu paparan selama proses percetakan juga berpengaruh terhadap kekuatan tarik material. Semakin optimal waktu paparan yang diberikan, maka proses pembentukan dan pengikatan materi menjadi lebih sempurna, yang berdampak pada peningkatan kekuatan tarik spesimen.
3. Kombinasi parameter sudut orientasi dan waktu paparan terbukti mempengaruhi karakteristik kekuatan tarik material. Oleh karena itu, pemilihan parameter percetakan yang tepat sangat diperlukan untuk menghasilkan spesimen dengan kekuatan material yang optimal sesuai dengan kebutuhan aplikasi.

5.2. Saran

Setelah melakukan penelitian ini, terdapat beberapa saran yang dapat dilakukan pada penelitian berikutnya :

1. Penelitian lanjutan dapat menambah variasi orientasi, seperti 15° , 30° , atau 60° untuk melihat pola transisi antar orientasi.
2. Dapat dilakukan analisis tambahan seperti uji kekasaran permukaan, mikroskopi lapisan, atau analisis struktur mikro untuk mengetahui mekanisme kegagalan.
3. Disarankan menggunakan variasi resin lain (tough resin, ABS-like resin) guna membandingkan stabilitas mekanik antar material.
4. Pengembangan penelitian dapat menggunakan mesin SLA berbeda untuk melihat konsistensi parameter curing.