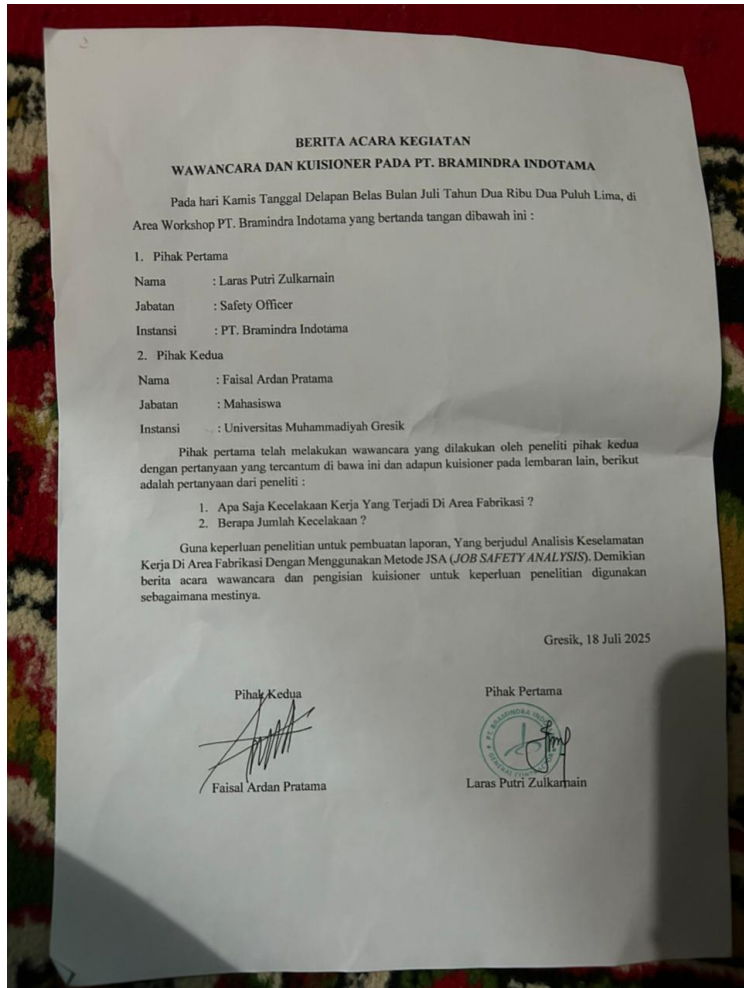


LAMPIRAN

-Berita Acara



-Penilaian Perusahaan



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK
Kampus : Jl. Sumatra 101 GKB, Gresik 61121. Telp : (031)395 1414 – 395 2585 Fax (031)3952585

PENILAIAN PERUSAHAAN
PENGALAMAN KERJA LAPANGAN (PKL) / KERJA PRAKTEK (KP)

Nama Mahasiswa : Falsah Ardan Pratama
 NIM : 220601095
 Telah melakukan PKL / KP selama tanggal : 8 Juni 2025 s/d 8 Agustus 2025

Tugas yang dibebankan :

- Membantu mander instalasi listrik di PT. Bromindra
- Membantu memasang scaffolding di PT. Bromindra
- Membantu distribusi material di PT. Bromindra

Dengan nilai, diingkari) :

- Kemampuan menyelesaikan tugas :

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----
- Tingkah laku / sikap :

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----
- Kehadiran :

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Serta tidak mempunyai tanggungan apapun diperusahaan.

Nama Penilai : <u>A. ANDRIYANTO</u>	Tanda Tangan & Stempel Perusahaan 
Jabatan : <u>Site manager</u>	Tanggal Penilaian : <u>03-10-2025</u>



-Foto Bersama beberapa Staf PT BRAMINDRA

LEMBAR IDENTIFIKASI DAN PENILAIAN RISIKO KERJA
(*RISK ASSESSMENT SHEET*)

NAMA : LAA-03
DEVISI : HSE

Proses	Identifikasi Potensi Bahaya	Tingkat Keseringan(Likelihood)	Tingkat Keparahan (Consequence)	R
Proses pengukuran material (<i>Marking</i>)	Beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	2	3	
Proses Pemotongan Material (<i>Cutting</i>)	Selang tidak ada <i>flashback arrestor</i>	3	2	
	Percikan api yang tidak terarah	3	3	
Proses Pelubangan (<i>Drilling</i>)	Aliran arus listrik yang tidak terkontrol	2	4	
	Penggunaan alat tidak tepat	3	2	
Proses penyambungan/ perakitan material (<i>Assembling</i>)	Material panas & terdapat sisa residu pengelasan	2	3	
	beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	2	2	
Proses Akhir (<i>finishing</i>)	Residu sisa penghalusan	2	2	
	Kabel berserakan	2	2	

LEMBAR IDENTIFIKASI DAN PENILAIAN RISIKO KERJA
(*RISK ASSESSMENT SHEET*)

NAMA : A德里an 10
DEVISI : Helper

Proses	Identifikasi Potensi Bahaya	Tingkat Keserangan(Likelihood)	Tingkat Keparahan (Consequence)	R
Proses pengukuran material (<i>Marking</i>)	Beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	3	2	
Proses Pemotongan Material (<i>Cutting</i>)	Selang tidak ada <i>flashback arrestor</i>	2	3	
	Percikan api yang tidak terarah	3	2	
Proses Pelubangan (<i>Drilling</i>)	Aliran arus listrik yang tidak terkontrol	2	3	
	Penggunaan alat tidak tepat	3	2	
Proses penyambungan/ perakitan material (<i>Assembling</i>)	Material panas & terdapat sisa residu pengelasan	3	2	
	beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	3	2	
Proses Akhir (<i>finishing</i>)	Residu sisa penghalusan	2	1	
	Kabel berserakan	2	1	

LEMBAR IDENTIFIKASI DAN PENILAIAN RISIKO KERJA
(*RISK ASSESSMENT SHEET*)

NAMA : Heru
DEVISI : Aler

Proses	Identifikasi Potensi Bahaya	Tingkat Keseringan(Likelihood)	Tingkat Keparahan (Consequence)	R
Proses pengukuran material (<i>Marking</i>)	Beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	3	3	
Proses Pemotongan Material (<i>Cutting</i>)	Selang tidak ada <i>flashback arrestor</i>	3	3	
	Percikan api yang tidak terarah	3	3	
Proses Pelubangan (<i>Drilling</i>)	Aliran arus listrik yang tidak terkontrol	2	4	
	Penggunaan alat tidak tepat	3	2	
Proses penyambungan/ perakitan material (<i>Assembling</i>)	Material panas & terdapat sisa residu pengelasan	3	2	
	beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	3	2	
Proses Akhir (<i>finishing</i>)	Residu sisa penghalusan	2	2	
	Kabel berserakan	2	2	

LEMBAR IDENTIFIKASI DAN PENILAIAN RISIKO KERJA
(*RISK ASSESSMENT SHEET*)

NAMA : *F. A. H. S.*

DEVISI : *41elPer*

Proses	Identifikasi Potensi Bahaya	Tingkat Keseringan(Likelihood)	Tingkat Keparahan (Consequence)	R
Proses pengukuran material (<i>Marking</i>)	Beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	3	3	
Proses Pemotongan Material (<i>Cutting</i>)	Selang tidak ada <i>flashback arrestor</i>	3	3	
	Percikan api yang tidak terarah	2	3	
Proses Pelubangan (<i>Drilling</i>)	Aliran arus listrik yang tidak terkontrol	1	4	
	Penggunaan alat tidak tepat	2	2	
Proses penyambungan/ perakitan material (<i>Assembling</i>)	Material panas & terdapat sisa residu pengelasan	3	2	
	beban pengangkatan material yang berat, keras, dan tajam	3	1	
Proses Akhir (<i>finishing</i>)	Residu sisa penghalusan	1	2	
	Kabel berserakan	2	2	