

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Dari pembahasan di atas yang disertai dengan beberapa interpretasi hasil, adapun hal-hal yang menjadi poin penting dan dapat di tarik suatu simpulan ialah sebagai berikut:

1. Dari hasil perhitungan dan pengolahan di atas bahwa nilai ukuran pemesanan yang optimal yang harus dipesan oleh PT. Wilmar Nabati Indonesia untuk setiap kali pesan adalah sebesar 474 palet jika setiap item dilakukan secara bersamaan dengan rincian kuantitas setiap item yang dapat dilihat pada tabel 4.5 akan tetapi dalam ukuran pemesanan yang optimal tersebut terdapat 1 item yang pada akhir bulan barang tersebut mengalami kekurangan hal ini lebih baik jika dibandingkan dengan kondisi awal sistem persediaan perusahaan meskipun barang banyak dan sampai melebihi kapasitas gudang terdapat 3 item yang mengalami kekurangan persediaan.
2. Dengan ditentukannya pemesanan yang optimal dapat menghasilkan waktu siklus untuk setiap pemesanan yang berbeda-beda sehingga setiap item bisa secara bergantian masuk didalam gudang, untuk waktu siklus setiap item dapat dilihat di Tabel 4.7, akan tetapi dari penelitian ini lead time dianggap sama yaitu 7 hari, berdasarkan hasil analisis dan intepretasi dan diilustrasikan pada gambar 5.3 maka dapat disimpulkan untuk titik pemesanan kembali pada setiap pemesanan dengan menggunakan Multi-Item Fuzzy EOQ ini berada pada posisi jumlah persediaan yang berbeda-beda dan dilakukan ketika 7 hari sebelum waktu siklus berakhir. Selain itu dengan berdasarkan rata-rata permintaan dan hasil pemesanan dari pengolahan data kemudian disimulasikan, untuk jumlah total stock akhir persediaan digudang tidak sampai melebihi kapasitas gudang.
3. Dari perbandingan biaya total persediaan, penggunaan Metode Multi Item Fuzzy EOQ with Storage limitation di PT Wilmar Nabati Indonesia Dept. Consumer pack didapatkan nilai sebesar Rp 408,727,731.66 nilai tersebut adalah nilai terkecil jika dibandingkan pada kondisi sebelum menggunakan Metode Multi Item Fuzzy EOQ ( januari 2014- maret 2015 )

## 6.2 Saran

Adapun saran-saran dari penulis demi meningkatnya perkembangan ilmu, khususnya ilmu di bidang perencanaan persediaan serta meningkatnya kinerja bisnis bagi perusahaan ialah sebagai berikut:

1. Untuk Perusahaan sebagai tempat/obyek penelitian diharapkan agar dapat menetapkan jumlah ukuran pemesanan yang optimal untuk menunjang proses produksi dengan tujuan agar proses produksi bisa berjalan lancar dan bisa memenuhi kebutuhan konsumen dengan mempertimbangkan perubahan waktu siklus dan ukuran pemesanan juga dalam pembelian persediaan harus dengan mempertimbangkan kendala- kendala yang ada supaya tidak terjadi biaya tambahan ketika kendala-kendala tersebut diabaikan .
2. Untuk Pengembangan dari penelitian selanjutnya diharapkan agar lebih mampu memberikan penjabaran serta penelitian lebih luas terkait dengan faktor-faktor lain yang mempengaruhi nilai jumlah pemesanan yang optimal, selain kendala kapasitas penyimpanan, yakni sebagai contoh ialah faktor keterbatasan biaya persediaan, *lead- time* tidak pasti, Pembatas *Shortage* , tata letak fasilitas dll. sehingga dari hasil perhitungan ukuran pemesanan yang optimal kedepannya akan benar-benar dihasilkan nilai jumlah yang ekonomis dan sesuai dengan real sistemnya beserta biaya yang akan di tanggunginya, mengingat banyak juga faktor-faktor yang mempengaruhi hal ini.