

## Abstrak

Seiring Perkembangan ilmu pengetahuan dan inovasi dalam bisnis mendorong industri meningkatkan daya saing terhadap competitor. Dalam perusahaan memiliki permasalahan yang berhubungan dengan waste, untuk memperbaiki kualitas menitik beratkan pada konsep lean six sigma. Tool yang digunakan untuk mendukung hasil tahapan improve untuk menentukan prioritas perbaikan. Tool yang digunakan pada konsep lean sigma adalah big picture mapping, Value stream maping, diagram pareto, Failue Mode Effect Analysis dan cause effect diagram. Dari hasil penelitian diperoleh 3 waste terkritis yaitu Waste Defect ( Cacat pada jahitan ) Permasalahan yang terdapat pada defect jahitan adalah pada saat presser foot bergeser. Waiting Permasalahan yang berpotensi pada waste waiting ini adalah operator pemotongan harus memindahkan material setia 80 menit karena harus menunggu pemindahan prodak jadi ke gudang serta area kerja sempit. Permasalahan yang berpotensi pada waste inventory adalah karena material yang tidak dibutuhkan harus disimpan dalam waktu tertentu. Dengan perbaikan ini diharapkan dapat menyelesaikan masalah yang berkaitan dengan eliminasi terjadinya waste defect jahitan miring, waiting, dan inventory.

Kata kunci : Lean sigma, big picture mapping, Value stream maping, diagram pareto, Failue Mode Effect Analysis dan cause effect diagram.  
Jumbo bag.