

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan dari perhitungan yang telah dikemukakan pada bab sebelumnya, didapatkan:

1. Perancangan ulang tata letak fasilitas produksi dengan jarak layout awal sebesar 390 meter dan jarak layout usulan sebesar 327,75 meter, terjadi penghematan jarak sebesar 62,25 meter. dikarenakan adanya penggabungan fasilitas fasilitas O dan fasilitas A, fasilitas J dan fasilitas M
2. Perancangan ulang tata letak fasilitas produksi dengan ongkos material handling awal (OMH) awal sebesar Rp. 1.316.700.000 perbulan dan ongkos material handling (OMH) usulan sebesar Rp. 1.237.166.000 perbulan, terjadi penghematan ongkos material handling (OMH) sebesar Rp. 79.534.000 perbulan.

#### **6.2 Saran**

1. Penelitian ini mencoba memberikan saran kepada pihak perusahaan yang sekiranya biasa memperbaiki jarak aliran proses produksi yang secara tidak langsung dapat memperkecil ongkos *material handling* (OMH)
2. Setelah adanya perancangan ulang tata letak fasilitas produksi yang menggabungkan gedung 1 dan gedung 2 menjadi satu, sehingga secara otomatis gedung 2 tidak terpakai, maka dimanfaatkan untuk gudang secrap, baby coil atau bahan – bahan yang sudah tidak terpakai.