

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan dilakukan penarikan kesimpulan yang merupakan ringkasan dari hasil pengolahan dan analisis data pada bab sebelumnya. Adapun saran yang diberikan sebagai masukan pada pihak manajemen PT. Wilmar Nabati Indonesia dalam rangka meningkatkan kualitas produk sabun *translucent*.

6.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan dan analisa data yang telah dilakukan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil beberapa kesimpulan diantara lain :

1. Faktor yang berpengaruh signifikan terhadap respon pada sabun *translucent* adalah :
 - a. Jenis Bahan Baku (A)
 - b. Pemakaian Glycerin (B)
 - c. Bahan Baku x Pemakaian Glycerin (AXB)
2. Besarnya persen kontribusi pada kualitas sabun *translucent* adalah :
 - a. Jenis Bahan Baku (A) =23.513%
 - b. Pemakaian Glycerin (B) =29.419%
 - c. Bahan Baku x Pemakaian Glycerin (AXB) =22.808%.
3. kondisi optimum pada kualitas sabun *translucent* dicapai pada kombinasi level A1, B2, C2, D2, yaitu :
 - a. Jenis Bahan Baku (A) : SN 8020
 - b. Pemakaian Glycerin (B) : 1.1 Kg
 - c. Waktu Proses Mixing (C) : 60 Menit
 - d. Pemakaian Demin Watter (D): 200 MI

6.2 Saran

1. Untuk meningkatkan kualitas sabun *translucent* menjadi lebih baik, maka faktor dan level optimal yang diperoleh dari respon sabun *translucent* dapat diterapkan dengan menggunakan Metode Taguchi.
2. Untuk lebih memperbaiki pada kualitas sabun *translucent* diperlukan penelitian lanjutan dengan memasukan faktor-faktor lain dalam penelitian ini seperti suhu pada proses roll mill dan suhu pada proses plodder
3. Mempertimbangkan temperature ruang produksi sebagai faktor *noise*. Dengan memasukkan faktor *noise* kedalam rancangan percobaan maka dapat memperlihatkan metode *Robust* terhadap kondisi lingkungan.