

BAB VI

Kesimpulan dan Saran

6.1 Kesimpulan

Setelah Melalui Pembahasan, Pengolahan Data, serta Analisis dan Interpretasi, maka dapat di tarik beberapa kesimpulan yang menjadi Tujuan dari Penelitian ini.

- A. Nilai Overall Equipment Effectiveness yang di dapat dari bulan Januari 2015 – Mei 2015 pada mesin circularweaving loom rata – rata sebesar 63.97%.
- B. Presentase masing – masing factor Six big losses yang dominan selama bulan januari - mei 2015 pada mesin circularweaving loom adalah :
Idling dan minor stoppages sebesar 35.02%, nilai ini menunjukkan mesin sering berhenti secara berulang – ulang atau mesin beroperasi tanpa menghasilkan produk, dan di ikuti breakdown loss sebesar 4.35% nilai ini menunjukkan tingginya waktu kerusakan yang di alami mesin.
- C. Dengan penerapan Total Produktive Maintenance menggunakan metode Overall Equipment Effectiveness dalam usaha peninvgkatan evisiesi produksi pada PT. Karung Emas maka dapat di ambil usulan perbaikan yang di hasilkan dari analisa diagram Cause and Effect terhadap factor yang menjadi prioritas utama adalah dengan melakukan pelatihan terhadap para operator – operator nya, perawatan mesin harus lebih intensif, pemeriksaan harys teliti, suhu ruangan harus sesuai dengan suhu mesin.

6.2. Saran

Beberapa saran yang diharapkan dapat memberikan masukan dan bermanfaat bagi perusahaan berdasarkan hasil penelitian ini adalah :

- A. Melakukan perhitungan OEE pada setiap mesin senantiasa dilakukan, sehingga diperoleh informasi yang representatif untuk perawatan dan perbaikan secara terus menerus (*continuous improvement*) dalam upaya peningkatan efektivitas penggunaan mesin. Penggunaan metode OEE relatif lebih mudah dan dapat dilakukan oleh setiap operator.

- B. Melakukan pelatihan kepada setiap operator maupun personil maintenance agar dapat meningkatkan kemampuan dan keahlian operator dalam menanggulangi permasalahan yang ada pada mesin/peralatan sehingga perusahaan dapat menerapkan autonomous maintenance untuk dapat meningkatkan produktivitas dan efisiensi produksi pada bagian proses produksi terutama pada mesin circular weafing loom.
- C. Penanaman kesadaran kepada seluruh karyawan untuk ikut berperan aktif dalam peningkatan produktivitas dan efisiensi untuk perusahaan dan bagi diri mereka sendiri dari tingkat operator sampai tingkatan top management.