

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini akan ditarik suatu kesimpulan hasil penelitian yang dilakukan. Dari hasil penelitian tersebut selanjutnya akan diberikan suatu usulan/saran kepada perusahaan.

#### **6.1 Kesimpulan**

1. Tingginya down time di mesin dust collector diindikasikan dengan terlalu lamanya waktu yang di butuhkan untuk melakukan aktivitas penggantian filter yang disebabkan oleh beberapa hal yaitu: bongkar pasang filter yang dikerjakan satu- persatu berurutan sedangkan jumlah mur filter yang dibongkar terlalu banyak apalagi pembongkaran dilakukan didalam mesin yang areanya terlalu sempit. Untuk mengatasi hal tersebut maka dilakukan perbaikan dengan metode kaizen dengan cara memodifikasi filter hanger dan membuat alat bantu penggantian filter sehingga hasil yang didapat cukup signifikan yaitu waktu penggantian filter yang semula 52,7 menit menjadi 7 menit.
  
2. Pada saat melakukan aktivitass penggantian filter sering kali ditemukan keluhan – keluhan dan kecelakaan kerja. Untuk mengatasi hal tersebut maka dilakukan perubahan metode bongkar pasang filter yang lebih nyaman dengan memperhatikan aspek ergonomi. Metode yang dipergunakan adalah dengan menggati system bongkar pasang yang lama dengan system laci. Dengan system yang baru ini hasil yang didapat sangat signifikan sekali yaitu selama 3 bulan setelah dilakukan perubahan belum pernah ditemukan keluhan – keluhan dan kecelakaan kerja.

## 6.2 Saran

1. Melakukan pelatihan mengenai metode bongkar pasang filter yang baru dengan acuan SOP yang telah dibuat sehingga tingginya down time dan angka kecelakaan kerja dapat diminimalisasi.
2. Menjadikan penelitian ini menjadi langkah awal untuk melakukan perbaikan yang berkesinambungan di mesin dust collector dan menjadi contoh untuk melakukan perbaikan pada mesin – mesin yang lain di PT.Indospring Tbk.